

35870 : BASE 35879 : CATALIZZATORE 98870

Descrizione:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 è un prodotto bicomponente epossidico amminico addotto, rinforzato con scaglie di vetro. E' un rivestimento duro, resistente agli impatti e all'abrasione, all'acqua di mare, agli oli minerali, agli idrocarburi alifatici e a fuoriuscite accidentali di petrolio e derivati. E' possibile esporlo all'acqua anche dopo poco tempo dall'applicazione in quanto catalizza anche in immersione.
Uso consigliato:	Rivestimento autoprimerizzante ad alto spessore per superfici soggette all'abrasione e/o da esporre in ambienti molto corrosivi, ad esempio le "splash zone", i piloni delle piattaforme e i ponti di lavoro. Valido come rivestimento interno di serbatoi contenenti petrolio grezzo e olio combustibile.
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F In acqua (nessun gradiente termico): 60°C/140°F Picco massimo di temperatura in acqua è 80°C/176°F
Certificati/Omologazioni	Certificato come Abrasion Resistant Ice Coating dal Lloyds Register. Testato come prodotto per carichi di grano dal Newcastle Occupational Health & Hygiene, Gran Bretagna.
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	19990 / Nero.
Finitura	Brillante
Solidi in volume, %	87 ± 1
Resa teorica:	2.5 m ² /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 micron/14 mils
Punto di infiammabilità	35 °C [95 °F]
Peso specifico	1.3 kg/litro [11.1 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	4 circa ora(e) 20°C/68°F
Asciutto al tatto:	6 circa ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	200 g/l [1.7 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	2 anni per BASE e 3 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione.

Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.

DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

Versione, prodotto miscelato	35870
Rapporto di miscelazione	BASE 35879 : CATALIZZATORE 98870 3 : 1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless
Diluente, (volume max)	08450 (5%)
Durata della miscela:	1 ora(e) 20°C/68°F
foro ugello	0.023 - 0.027 " Reversibile
pressione ugello	250 bar [3625 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	350 micron [14 mils]
Spessore a umido indicato	400 micron [16 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro

Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.
-------------------	--

PREPARAZIONE SUPERFICIALE: **Acciaio nuovo:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura a metallo quasi bianco di grado Sa 2½ con un profilo di rugosità corrispondente a Rugotest N. 3 BN10, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, o ISO Comparator Rough Medium (G).

Dopo la sabbatura, rimuovere con cautela dalla superficie sostanze abrasive e polvere.

Manutenzione: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere tutta la ruggine e il materiale staccato tramite sabbatura a umido, a secco o pulizia meccanica. Smussare i bordi per ottenere verniciature precise e integre. Dopo aver effettuato la sabbatura a umido, lavare la superficie con acqua dolce e lasciare asciugare. Ritoccare le zone non rivestite con lo spessore massimo del film quando la superficie è visibilmente asciutta.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE: Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. Può essere applicato e la catalisi avrà luogo a una temperatura minima di 5°C. La temperatura della pittura deve essere superiore a 15°C/59°F. Il risultato ottimale viene ottenuto a: 20-30°C/68-86°F. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

MANO PRECEDENTE: Nessuno. Se è richiesto un blast primer usare: HEMPADUR 15590.

MANO SUCCESSIVA: Nessuno, o come da specifica.

Note:

Certificati/Omologazioni La certificazione della resistenza alla abrasione del ghiaccio rilasciata dal Lloyds Register per il prodotto e la fabbrica è valida solo per l'impianto polacco di Buk e Kunshan, China.

Colori/stabilità dei colori I colori chiari tendono ad ingiallire se esposti alla luce del sole ed a scurirsi se esposti al calore.

Temperature di servizio/Esposizioni Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.

Applicazione(i): Non immergere il prodotto prima di 4 ore dalla catalisi iniziale a 20°C. La catalisi continuerà sott'acqua. Le immersioni premature potrebbero causare decolorazione. Ciò non compromette in alcun modo le proprietà protettive del prodotto.

Attrezzatura di applicazione Attrezzatura da spruzzo airless per impieghi gravosi
Rapporto di compressione consigliato minimo 45:1
Uscita pompa: 12 litri/minuto (teorico)
Tubi flessibili di spruzzo: massimo 15 mt/50 feet, 3/8" diametro interno, massimo 3 metri/10 feet, 1/4" diametro interno
E' possibile collegare manichette più lunghe se necessario: 50 metri / 150 piedi.
È necessario ottenere una capacità di resa elevata della pompa. Il rapporto deve essere aumentato a: 60:1.

Ugelli di spruzzatura più grandi richiedono una pompa di dimensioni maggiori. Si consiglia di utilizzare un ugello reversibile

Il filtro del separatore di liquido e il filtro della punta di erogazione devono essere rimossi.

Spessori del film/diluizione Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 350-500 micron/14-20 mils

Ricopertura: Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Immersione						
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Nota:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Solo per utilizzatori professionali.

Compilato da :

HEMPEL A/S

3587019990

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.