

35870 : BASE 35879 : CURING AGENT 98870

Beskrivelse:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 er en to-komponent, amin-addukt-herdende epoksymaling forsterket med glassflak. Malingen danner et hardt og sterkt belegg med god resistens mot slag og slitasje, sjøvann, mineral oljer, alifatiske hydrokarboner, samt søl av petroleum og relaterte produkter. Kan tidlig eksponeres for vann da herdingen vil fortsette under vann.
Anbefalt bruk:	Som en selvgrunnende tykkfimsmling primært til bruk på områder som utsettes for slitasje og/eller eksponeres i svært korrosivt miljø, f.eks. skvettsoner, kaipåler og arbeidsdekk. Kan benyttes til innvendige flater i lagringstanker for råolje og brenselolje.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 140°C/284°F I vann (ingen temperaturgradient): 60°C/140°F Maksimum "peak"-temperatur i vann er 80°C.
Sertifikater/Godkjenninger:	Recognized Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register. Testet som ikke-forurensende for kornlaster ved Newcastle Occupational Health & Hygiene, Great Britain.
Tilgjengelighet :	Inngår i standard sortimentet. Levering i h.h.t. avtale.
PRODUKTDATA:	
Fargenumre/Colours:	19990 / Svart.
Finish/Glans:	blank
Volum tørrstoff, %:	87 ± 1
Teoretisk spreddeevne:	2.5 m ² /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 micron/14 mils
Flammepunkt:	35 °C [95 °F]
Spesifikkvekt:	1.3 kg/liter [11.1 pund / US gallon]
Overflate-tørr:	4 ca. time(r) 20°C
Berøringstørr:	6 ca. time(r) 20°C
Gjennomherdet:	7 dag(er) 20°C
VOC-innhold:	200 g/l [1.7 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	2 år for BASE og tre år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet.
<i>De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..</i>	
PÅFØRINGSDATA:	
Versjon, Blandet/mixed produkt:	35870
Blandingsforhold:	BASE 35879 : CURING AGENT 98870 3 : 1 på volum
Påføringsmetode:	Høytrykkssprøyte
Tynner (maks.vol.):	08450 (5%)
Brukstid:	1 time(er) 20°C
Dysetørrelse:	0.023 - 0.027 " Reversibel
Dysetrykk:	250 bar [3625 psi] (Data for høytrykkssprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	350 mikron [14 mils]
Våtfilmtykkelse:	400 mikron [16 mils]
Overmalingsintervall, min.:	se ANMERKNINGER neste side
Overmalingsintervall, maks.:	se ANMERKNINGER neste side
Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

FORBEHANDLING:	<p>Nytt stål: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Abrasive blasting to near white metal Sa 2½ with a surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN10, 3.0 G/S, or ISO Comparator, Rough Medium (G) Etter blasing rengjøres overflaten nøye for blåsemidler og støv.</p> <p>Vedlikehold: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Fjern all rust og løst materiale ved hjelp av våt eller tørr sandblasing eller rengjøring med mekanisk verktøy. Avrund kanter/overganger til intakte områder. Etter våt sandblasing spyles overflaten med ferskvann og får tørke.</p> <p>Flikk bare punkter til full filmtykkelse når overflaten er synlig tørr.</p>
PÅFØRINGSBETINGELSER:	Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Kan påføres og vil bli herdet ved temperaturer ned til 5 °C. Temperaturen på selve malingen bør være over: 15°C. Best resultat oppnås ved: 20-30°C/68-86°F. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.
FOREGÅENDE STRØK::	Ingen. If a blast primer is required, use: HEMPADUR 15590.
ETTERFØLGENDE STRØK:	Ingen eller ifølge spesifikasjon.
Anmerkninger:	
Sertifikater/Godkjenner:	The recognition as Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register applies to the product as well as production site – at present the certificate is valid only for paint material produced at the following Hempel factories: Hempel Paints Poland, Buk og Kunshan , China.
Farger/Farge stabilitet	Lyse farger vil ha en tendens til å gulne i solskinn og til å mørkne ved eksponering for varme.
Eksponering/driftstemperatur	Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet.
Påføring(er):	Produktet kan nedsenkes fire timer etter første herding ved 20 °C. Herdingen fortsetter under vann. Tidlig nedsenkning kan resultere i noe misfarging. Dette påvirker ikke produktets beskyttende egenskaper.
Påføringsutstyr:	Standard høytrykksprøytetstyr: Anbefalt pumpeutveksling: minimum 45:1 Pumpeytelse: 12 liter/minutt (teoretisk) Sprøyteslanger: maks. 15 meter innvendig diameter, maks. 3 meter innvendig diameter Hvis lengre sprøyteslanger er påkrevd kan den økes opp til : 50 meter / 150 føtter. Den høye utkapasiteten til pumpen må oppnås. Forholdet må heves til:60:1. Større sprøytedyser kan også gjøre det nødvendig med en større pumpestørrelse. Det anbefales å bruke en reversibel dyse. Ekspansjonsbeholderfilter og spissfilter skal fjernes.
Filmtykkelse/tynning	Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreedeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 350-500 micron/14-20 mils
Overmaling:	Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene. Før overmaling etter eksponering i forurensset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmosfærisk, medium					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Nedsenket/Undervannseksponering						
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Merk:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Kun til profesjonell bruk.	
UTGITT AV:	HEMPEL A/S	3587019990

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistance skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir gyldig 5 år etter utgivelsesdato