

35870 : BASE 35879 : AGENTE DE CURA 98870

Descrição:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 is an amine-adduct cured epoxy coating - the product is reinforced with Glassflakes. It is a hard, impact and abrasion resistant coating with good resistance to sea water, mineral oils, aliphatic hydrocarbons and splashes from petrol and related products. Suitable for early water exposure and will continue to cure under water.
Uso recomendado:	As a self-primed, high build coating primarily for areas subject to abrasion and/or to a highly corrosive environment. E.g. splash zones, jetty pilings and working decks. Can be used as interior lining for crude oil and fuel oil storage tanks.
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 140°C/284°F Na água (sem gradiente de temperatura): 60°C/140°F A temperatura máxima na água é de 80°C/176°F.
Certificados/Aprovações	Recognized Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register. Testado para não contaminação na carga de grãos na Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã Bretanha.
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FISICAS:	
Nº de sombras/Cores:	19990 / Preto.
Acabamento:	brilhante
Sólidos de volume, %:	87 ± 1
Taxa de dispersão teórica:	2.5 m²/l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 micron/14 mils
Ponto de ignição	35 °C [95 °F]
Gravidade específica	1.3 kg/litro [11.1 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial:	4 horas aproximadas 20°C/68°F
Seco para tocar:	6 horas aproximadas 20°C/68°F
Totalmente curado:	7 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	200 g/l [1.7 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	2 anos para BASE e 3 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção.

As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.

DETALHES DA APLICAÇÃO:

Versão, produto combinado:	35870
Proporção de mistura:	BASE 35879 : AGENTE DE CURA 98870 3 : 1 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento
Thinner (vol. máx.):	08450 (5%)
Tempo de vida no recipiente:	1 hora(s) 20°C/68°F
Orifício do bico:	0.023 - 0.027 " Reversível
Pressão do bico:	250 bar [3625 psi] (Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	350 micron [14 mils]
Espessura do filme indicada, molhado:	400 micron [16 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:	<p>Aço novo: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Abrasive blasting to near white metal Sa 2½ with a surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN10, 3.0 G/S, or ISO Comparator, Rough Medium (G) Após o jateamento, limpe os componentes abrasivos e poeira da superfície cuidadosamente.</p> <p>Manutenção: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Remova toda a ferrugem e materiais soltos através de jateamento abrasivo úmido ou seco ou limpeza com equipamentos elétricos. Bordas chanfradas para áreas intactas e sólidas. Após o jateamento abrasivo, lave com mangueira a superfície com água doce e deixe secar.</p> <p>Retoque pontos vazios para a espessura de filme total quando a superfície ficar visivelmente seca.</p>
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Pode ser aplicado e irá curar a temperaturas descendo até 5°C/41°F. A temperatura da tinta em si deve estar acima de: 15°C/59°F. O melhor resultado é obtido em: 20-30°C/68-86°F. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.
DEMÃO ANTERIOR:	Não há. Caso seja necessário aplicar um primário de decapagem, utilizar: HEMPADUR 15590.
DEMÃO SUBSEQUENTE:	Nenhum ou de acordo com a especificação.
Observações	
Certificados/Aprovações	The recognition as Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register applies to the product as well as production site – at present the certificate is valid only for paint material produced at the following Hempel factories: Hempel Paints Poland, Buk e Kunshan, China.
Cores/estabilidade das cores:	As tonalidades claras terão tendência de amarelar quando expostas à luz solar e a escurecer quando expostas ao calor.
Intemperismo/temperaturas em serviço:	A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto.
Aplicação(s):	O produto pode ser imerso após 4 horas de cura inicial a 20°C. A cura ocorrerá embaixo da água. A imersão precoce pode causar descoloração. Isso não afeta as propriedades protetoras do produto.
Equipamento de aplicação:	Equipamento padrão de pulverização sem ar para serviços pesados: Relação da bomba recomendada: mínimo 45:1 Saída da bomba: 12 litros/minuto (teórico) Mangueiras de spray: máx. 15 metros/50 pés, 3/8" de diâmetro interno, máx. 3 metros/10 pés, 1/4" de diâmetro interno Se forem necessárias mangueiras de pulverização mais longas, será possível adicionar até: 50 metros / 150 pés. A alta capacidade de saída da bomba deve ser obtida. A proporção deve ser elevada para: 60:1. Grandes bicos de pulverização precisam de bombas grandes. Um bico reversível é recomendável. Filtros de torres piezométricas e filtros de bicos devem ser removidos.
Espessuras do filme/diluição:	Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 350-500 micron/14-20 mils
Revestimento:	Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas. Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmosférico, moderado					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Meio ambiente	Imersão					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Not Recomendad, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Nota:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Somente para uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S 3587019990

Dados do produto

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870



Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.