

**35870 : BASE (Báza) 35879 : CURING AGENT (Tužidlo) 98870**

**Popis:** HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 je amínovým aduktom vytvrdzujúca, epoxidová náterová hmota vystužená sklenenými vločkami. Náter je tvrdý, odolný voči úderu a abrázii. Dobrá odolnosť voči morskej vode, minerálnym olejom, alifatickým uhľovodíkom, poliatu benzínom a podobnými produktami. Vhodný pre použitie v prípade skorého pôsobenia vody, pretože vytvrdzovanie bude pokračovať aj pod vodou.

**Odporúčané použitie:** Ako samozákladujúci, vysoko nanášavý náter určený predovšetkým pre plochy vystavené abrázii a/alebo pre silné korózne prostredie napr. postrekové zóny, prístavné piliere, pracovné paluby. Môže byť použitý ako vnútorný náter skladovacích nádrží na ropu a vykurovací olej.

**Prevádzková teplota**  
Maximum, len za sucha: 140°C/284°F  
Vo vode (bez teplotného gradientu): 60°C/140°F  
Maximálna najvyššia teplota vo vode je 80°C.

**Certifikáty / Schválenia:** Spoločnosťou Lloyds Register uznaný ako náter odolný proti oderu ľadom.

Testované na neprítomnosť znečisťujúcich látok pre náklady obilia v Newcastle Occupational Health, Veľká Británia.

**Dostupnosť:** Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.

**FYZIKÁLNE ÚDAJE:**

Číslo odtieňov/odtieň: 19990 / Čierny.  
Konečný vzhľad: lesklý  
Obsah sušiny, %: 87 ± 1  
Teoretická výdatnosť: 2.5 m<sup>2</sup>/liter [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 µm/14 mils  
Bod vzplanutia: 35 °C [95 °F]  
Špecifická hmotnosť: 1.3 kg/liter [11.1 libry/americký galón]  
Doba povrchového zaschnutia: 4 približne hodín(y) pri 20°C  
Suchý na dotyk: 6 približne hodín(y) pri 20°C  
Plne vytvrdený: 7 deň / dní 20°C  
Obsah VOC: 200 g/l [1.7 libry/americký galón]  
Doba skladovateľnosti: 2 roky v prípade prípravku BASE a 3 roky (25°C) od dátumu výroby v prípade prípravku CURING AGENT.

*Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.*

**ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:**

**Verzia; miešané produkty:** **35870**  
**Pomer miešania:** BASE (Báza) 35879 : CURING AGENT (Tužidlo) 98870  
3 : 1 Objemovo  
**Metóda aplikácie:** Bezvzduchové striekanie  
**Riedidlo (max. objem):** 08450 (5%)  
**Doba spracovateľnosti:** 1 hod. 20°C  
**Veľkosť ústia trysky:** 0.023 - 0.027 " Vratný  
**Tlak na tryske:** 250 bar [3625 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôbené)  
**Čistenie náradia:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:** 350 µm [14 mils]  
**Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:** 400 µm [16 mils]  
**Pretierací interval, min:** viď. POZNÁMKY na druhej strane  
**Pretierací interval, max:** viď. POZNÁMKY na druhej strane

**Bezpečnosť:** Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

### PRÍPRAVA POVRCHU:

**Nová ocel':** Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Abrazívne otryskanie na povrch blížiaci sa bielemu kovu na Sa 2½ s povrchovým profilom odpovedajúcim Rugotestu č. 3, BN10a, 3,0 G/S alebo ISO komparátor, Rough Medium (G).

Po otryskaní starostlivo odstráňte z povrchu akékoľvek abrazívum a prach.

**Údržba:** Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Odstráňte akúkoľvek koróziu a uvoľnený materiál mokrym alebo suchým abrazívnym otryskaním alebo mechanickým očistením. Okraje upravte do zdravého a neporušeného povrchu. Po mokrom abrazívnom otryskaní opláchnite povrch čistou vodou a nechajte ho vyschnúť.

Opravte odhalené miesta na úplnú hrúbku filmu, keď bude povrch na pohľad suchý.

### APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Nanášajte výlučne na suchý a čistý povrch s teplotou vyššou, ako je hodnota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii. Produkt je možné aplikovať a nechať tvrdnúť pri teplotách do 5 °C. Teplota samotnej náterovej hmoty by mala byť nad: 15°C. Najlepší výsledok sa dosiahne za podmienok: 20-30°C/68-86°F. Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie.

### PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Žiadny(e). Pokiaľ sa požaduje medzioperačný základný náter, použite: HEMPADUR 15590.

### NÁSLEDNÝ NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie.

### Poznámky

### Certifikáty / Schválenia:

Uznanie spoločnosťou Lloyds Register ako náter odolný proti oderu ľadom sa vzťahuje nielen na výrobok, ale aj na miesto výroby - v súčasnej dobe je certifikát platný len pre náterové hmoty vyrobené v nasledujúcich výrobných závodoch firmy Hempel: Hempel Paints Poland, Buk a Kunshan, China.

### Stabilita odtieňov/odtieňa:

Svetlé odtiene majú tendenciu žltnúť, pokiaľ sú vystavené slnečnému žiareniu a tmavnúť, pokiaľ sú vystavené vysokej teplote.

### Atmosferická / prevádzková teplota:

Prirodzenou vlastnosťou epoxidových náterov a teda aj tohto výrobku je kriedovanie vo vonkajšom prostredí. Pri zvýšených teplotách je väčšia náchylnosť k mechanickému poškodeniu a citlivosť k pôsobeniu chemikálií.

### Aplikácie:

Produkt je možné ponoriť po uplynutí 4 hodín úvodného vytvrdnutia pri teplote 20 °C. Vytvrdzovanie bude pokračovať pod hladinou vody. Predčasná ponorenie môže viesť k určitej strate farebnosti. Nemá to vplyv na ochranné vlastnosti produktu.

### Aplikačné zariadenie:

Štandardné bezvzduchové vysoko nanášavé striekacie zariadenie:

Odporúčaný prevodový pomer čerpadla: minimum 45:1

Výkon čerpadla: 12 litre/min. (teoreticky)

Postrekové hadice: max. 15 m, vnútorný priemer 3/8", max. 3 m, vnútorný priemer 1/4"

Pokiaľ je potrebné použiť dlhšie hadice striekacieho zariadenia, je možné pridať až do: 50 metre / 150 chodidla.

Je potrebné zabezpečiť vysokú výstupnú kapacitu čerpadla. Pomer je nutné zvýšiť na: 60:1.

Väčšie striekacie dýzy vyžadujú použitie väčšieho čerpadla. Odporúča sa použiť vratnú dýzu.

Je potrebné odpojiť filter vyrovnávacej nádrže a hrotový filter.

### Hrúbka náterového filmu / riedenie:

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. Tým sa zmení výdatnosť a môže byť ovplyvnená doba zasychania a interval medzi nátermi. Bežný rozsah hrúbky náterového filmu je: 350-500 µm

### Pretieranie:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej príľnavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Vonkajšie prostredie	Atmosférické, stredné					
Povrchová teplota:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Vonkajšie prostredie	Ponor					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

### Poznámka:

**HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Len pre profesionálne použitie.**

### VYDALA:

HEMPEL A/S

3587019990

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - viz Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na [www.hempel.sk](http://www.hempel.sk). Údaje, špecifikácie, nariadenia a doporučená uvedená v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.