

35870 : ANA KOMPONENT 35879 : SERTLEŞTİRİCİ 98870

Açıklama:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870,cam tanecikleri ile güçlendirilmiş amin kürlemeli epoksi boyadır. Deniz suyuna, mineral yağlara, alifatik hidrokarbonlara, petrol sıçrantılarına ve benzeri ürünlere karşı yüksek dayanım gösterir. Sert, darbeye ve aşınmaya dayanıklı bir kaplamadır. Suyun içinde de kürlenmeye devam eder ve bu özelliğinden dolayı erken suya maruz kalabilir.
Önerilen kullanım alanı::	Yüksek korozif ortamlara ve/veya aşınmaya maruz kalacak yüzeylere kendinden astarlı boya olarak kullanılır. Örnek: sıçrantı bölgesi, iskele ayakları, güverteler gibi. Ham petrol ve yakıt depolama tanklarında iç kaplama olarak kullanılabilir.
Servis sıcaklığı:	Maksimum, sadece kuru ortam: 140°C/284°F Suda (sıcaklık gradyanı yok): 60°C/140°F Suda maksimum pik sıcaklık 80°C'dir.
Sertifikalar/Onaylar:	Recognized Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register. Newcastle Occupational Health & Hygiene, İngiltere'de, hububat yükleri için test edilmiştir.
Stok durumu:	Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.
FİZİKSEL DEĞERLER:	
Renk tonu no/Renk:	19990 / Siyah.
Son kat boya:	Parlak
Hacimce katı madde, %:	87 ± 1
Teorik boyama alanı:	2.5 m ² /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 mikron/14 mili inç
Parlama noktası:	35 °C [95 °F]
Özgül yerçekimi:	1.3 kg/litre [11.1 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	4 yaklaşık saat, 20°C
Dokunma kuruması:	6 yaklaşık saat, 20°C
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	200 g/l [1.7 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	2 yıllar ANA KOMPONENT için; ve SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 3 yıl (25°C).
<i>Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.</i>	
UYGULAMA ÖNERİLERİ:	
Sürüm, karışık ürün:	35870
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 35879 : SERTLEŞTİRİCİ 98870 3 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprey
Tiner (maks. hacimce):	08450 (5%)
Karışım ömrü:	1 saat(ler) 20°C/68°F
Nozul çapı:	0.023 - 0.027 " Çevrilebilir
Nozul basıncı:	250 bar [3625 psi] (Havasız sprey verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	350 mikron [14 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	400 mikron [16 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Güvenlik:	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yeni çelik: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Abrasive blasting to near white metal Sa 2½ with a surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN10, 3.0 G/S, or ISO Comparator, Rough Medium (G) Raspadan sonra yüzeyi aşındırıcılardan ve tozdan dikkatlice temizleyin.

Bakım: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Islak ya da kuru aşındırıcı raspa veya mekanik alet temizliğiyle tüm pası ve gevşek malzemeleri giderin. Kenarları sağlam yüzey elde ederek yuvarlatın. Islak aşındırıcı raspadan sonra hortumla tatlı su uygulayın ve kurumaya bırakın.

Yüzey görünürde kurduğunda açık spotlara tam film kalınlığına kadar rötuş yapın.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yoğuşturmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. En düşük 5°C'ye kadar sıcaklıklarda uygulanabilir ve kürlenir. Bizzat boyanın sıcaklığı aşağıdakilerden yüksek olmalıdır: 15°C/59°F. En iyi sonuç belirtilen değerde elde edilir: 20-30°C/68-86°F. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

ÖNCEKİ KAT:

Yok. Bir raspa astarı gerekiyorsa, uygulanacak boya: HEMPADUR 15590.

SONRAKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre.

NOT:**Sertifikalar/Onaylar:**

The recognition as Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register applies to the product as well as production site – at present the certificate is valid only for paint material produced at the following Hempel factories: Hempel Paints Poland, Buk ve Kunshan , China.

Renk/Renk stabilitesi:

Açık renk tonlarının güneş ışığına maruz bırakıldığında sararmaya ve ısıya maruz bırakıldığında koyulaşmaya eğilimi vardır.

Kötü havadan aşınma/çalışma

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir.

Uygulamalar(r):

Ürün 20°C'de 4 saatlik ilk kürlenmeden sonra batırılabilir. Kürlenme suyun altında devam eder. Erken batırma bazı renk bozulmalarına yol açabilir. Bu durum ürünün koruyucu özelliklerini etkilemez.

Uygulama teçhizatı:

Standart havasız ağır-hizmet sprey teçhizatı:

Önerilen pompa oranı: minimum 45:1

Pompa çıkışı: 12 litre/dakika (teorik)

Sprey hortumları: maks 15 metre, 3/8" iç çap, maks 3 metre, 1/4" iç çap

Daha uzun sprey hortumları gerekirse en fazla eklenecek uzunluk: 50 metre / 150 ayak.

Pompanın yüksek üretim kapasitesi elde edilmelidir.Oranı belirtilen değere kadar yükseltilmiş olması gerekir:60:1.

Daha büyük sprey nozülleri daha fazla pompa büyüklüğü de gerektirir. Tersine çevrilebilir bir nozül önerilir.

Genleşme hazne filtresi ve uç filtresi çıkartılmalıdır.

Film kalınlığı/inceleme:

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığının öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir , kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 350-500 mikron/14-20 mili inç

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Çevre	Su altı/Toprak altı					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Not:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

3587019990

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır.Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalinden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayımlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.