

47140: BASE (BÁZE) 47149: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98140

Popis:	HEMPADUR 47140 je dvousložková, polyamidovým aduktem vytvrzovaná, vysoce nanášivá, epoxidová nátěrová hmota, která se vyznačuje relativně vysokým obsahem sušiny a krátkou dobou schnutí. Nízký obsah těkavých organických látek.
Doporučené použití:	Jako základní nátěr v mírném až středním korozním prostředí. Jako podkladový nebo vrchní nátěr v epoxidových systémech pro střední až těžkém korozním prostředí. Jako vrchní nátěr tam, kde je přijatelný obvyklý venkovní vzhled epoxidových nátěrových hmot. Může být použit přímo na vytvrzené zinksilikátové (výrobky GALVOSIL) nebo žárově stříkané (metalizované) povrchy, aby bylo zabráněno vzniku vzduchových bublinek.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválení:	Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC: podkategorie j.
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	20450 (RAL 9001)* / Kremový
Konečný vzhled:	Polo-lesklý
Objem sušiny, %:	70 ± 1
Teoretická vydatnost:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutí:	23 °C [73.4 °F]
Specifická hmotnost:	1.5 kg/litr [12.9 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	1 hodina 20°C
Doba proschnutí:	2 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	299 g/l [2.5 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 3 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. <i>* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.</i>
<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>	
APLIKAČNÍ DETAILS:	
Verze, míchané produkty:	47140
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 47149: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98140 4:1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětce
Ředidlo (max. objem):	Obvykle méně než: 5%, v závislosti na účelu viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doba zpracovatelnosti:	1 hodina 20°C
Velikost ústí trysky:	0.019 - 0.021 "
Tlak na trysce:	225 bar [3262.5 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 µm [5 mils] viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, N9a až N10, nejlépe BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G / S nebo ISO komparátor, Medium (G).

Opavy a údržba: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Odstraňte veškerou korozi a uvolněný materiál mokřím nebo suchým abrazivním otryskáním nebo mechanickým očištěním. Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Odstraňte zbytky prachu. Opravte nátěr na holých místech produktem: stanovený nátěr HEMPADUR

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 0°C. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15 °C nebo vyšší. Aplikujte pouze na suchý a čistý povrch při teplotě min. 3°C/5°F nad rosným bodem kvůli zabránění kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: Pokovování stříkáním (metalizace nástřikem), HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPATANE, HEMPAXANE.

Poznámky

VOC - Nařízení EU 2004/42/EC:

Produkt	Jak je dodán.	5 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Hodnoty VOC jednotlivých odstínů najdete v příslušném bezpečnostním listu.

Atmosférická / provozní teplota:

Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.

Aplikace:

Nerovné povrchy: Velmi rychlé sušení/vytvrzování jako u ostatních epoxidů; tento produkt je citlivý na geometrii nepravidelných povrchů. Zvýšenou pozornost je nutné věnovat nepravidelným povrchům (svary, důlková koroze, rohy apod.), ve smyslu možné aplikace příliš vysoké tloušťky nátěrového filmu, která může být způsobit praskání nátěru.

Doporučujeme aplikovat nátěr pomocí „mlhového nástřiku“. Nejprve se aplikuje tenká vrstva neředěného nátěru (mlhový nástřik) a několik minut poté se aplikuje nátěr v plné specifikované tloušťce.

V závislosti na aktuálních podmínkách při aplikaci, jako je teplota, poréznost povrchu a metoda stříkání, lze penetrační nátěr (naředěný až 30 %) použít jako alternativní způsob k omezení vzniku bublin, s následnou aplikací produktu v plné tloušťce nátěrového filmu.

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

Tloušťka filmu:

Doporučená nominální tloušťka suchého nátěrového filmu (NDFT) je 80-150 micron/3.2-6 mils. Je třeba se vyhnout, nebo velmi kontrolovat překračování tloušťek na nepravidelných površích. Překročení suché tloušťky nátěrového filmu na překrývajících se oblastech, v rozích, svarech, atd. by mělo být v suchém rozměru nižší než 300 µm.

Ředění:

Typ a množství ředidla závisí na podmínkách při aplikaci, metodě aplikace, teplotě, ventilaci a podkladu. Doporučené kombinace jsou: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, mírné zatížení					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka:

HEMPADUR 47140 Pouze pro profesionální použití.

VYDAL:

HEMPEL A/S

4714020450

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.