

47140: BASE (BASIS) 47149: CURING AGENT (HÄRTER) 98140

Beschreibung:	HEMPADUR 47140 ist eine zweikomponentige, polyamid-addukt gehärtete Epoxidharzfarbe, welche ein hohes Festkörpervolumen mit kurzer Trockenzeit kombiniert (VOC- konform).
Empfohlene Verwendung:	Als Grundbeschichtung bei milder bis mittlerer atmosphärischer Korrosiver Belastung: Als Zwischen- oder Endbeschichtung in Epoxidsystemen bei mittlerer bis starker atmosphärischer korrosiver Belastung. Als Endbeschichtung wenn das übliche Aussehen einer Epoxidbeschichtung bei Freibewitterung akzeptabel ist. Kann direkt auf ausgehärtete Zinksilikat-Anstriche (Galvosil-Reihe) oder auf spritzmetallisierte Flächen aufgetragen werden, um Bläschenbildung (Popping) zu minimieren.
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 140°C/284°F
Zertifikate/Zulassungen:	Entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j.
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.
PHYSIKALISCHE DATEN:	
Farbtonnummern/Farben:	20450 (RAL 9001)* / Cremefarben
Endanstrich:	Halbglänzend
Festkörpervolumen, %:	70 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 Mikrometer/5 mils
Flammpunkt:	23 °C [73.4 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.5 kg/Liter [12.9 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	1 hour 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	2 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	299 g/l [2.5 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	3 Jahre für BASE und 3 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung. <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i>
<small>Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen. Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.</small>	
APPLIKATIONS DETAILS:	
Version, Mischerzeugnis:	47140
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 47149: CURING AGENT (HÄRTER) 98140 4:1 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Pinsel
Verdünnung (max. Vol.):	Normalerweise weniger als: 5%, je nach Verwendungszweck siehe umseitige ANMERKUNGEN
Topfzeit:	1 hour 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.019 - 0.021 "
Düsendruck:	225 bar [3262.5 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	125 Mikrometer [5 mils] siehe umseitige ANMERKUNGEN
Angegebene Schichtdicke, nass:	175 Mikrometer [7 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG: **Neuer Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf mindestens Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, N9a bis N10, vorzugsweise BN9a bis BN10 oder Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S oder ISO Comparator Medium (G) entspricht. **Reparatur und Instandhaltung:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Rost und loses Material durch Nass- oder Trocken-Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung vollständig entfernen. Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Rückstände abblasen. Blanke Stellen ausbessern mit: spezifizierte HEMPADUR-Farbe

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN: Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: 0°C/32°F. Die Temperatur der Farbe selbst sollte 15 °C oder mehr betragen. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen min. 3°C oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

VORHERGEHENDER ANSTRICH: Gemäß Spezifikation. Empfohlene Systeme sind: Spritzmetallisierung, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

NACHFOLGENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation. Empfohlene Systeme sind: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Bemerkungen:

VOC - EU-Richtlinie 2004/42/EG:

Produkt	Wie geliefert	5 vol. % thinning	Grenzwert Phase II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Für den V.O.C.Gehalt von anderen Farbtönen bitte die Sicherheitsdatenblätter konsultieren.

Bewitterung/Einsatztemperaturen: Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.

Anwendung(en): **Unregelmäßige Oberflächen:** Ähnlich wie andere sehr schnell trocknende / härtende Epoxidbeschichtungen ist dieses Produkt empfindlich gegenüber der Geometrie von unregelmäßigen Oberflächen. Besondere Beachtung muss unregelmäßigen Untergründen (z. B. Schweißnähten, Einbrandkerben usw.) gewidmet werden, da die Beschichtung bei übermäßigen Schichtdicken zu Rissbildung speziell in diesen Bereichen führen kann.

Es wird empfohlen, die Farbe im „Mist-Coat“-Verfahren (Vornebeln) aufzutragen. Es wird eine dünne, unverdünnte Schicht aufgetragen (die „Mist-Coat“-Nebelschicht) und nach ein paar Minuten eine zweite Schicht mit der vollen vorgeschriebenen Schichtdicke..

Abhängig von den tatsächlichen Applikationsbedingungen, wie Temperatur, Porosität des Untergrunds, Spritzmethode, kann eine Versiegelungsschicht (verdünnt bis zu 30 %) als alternative Methode aufgetragen werden, um Blasenbildung zu verringern, gefolgt von der vollen Beschichtung.

Schichtdicken/Verdünnung:

Schichtdicke:

Die empfohlene Sollschichtdicke (NDFT) ist 80-150 Mikrometer/3.2-6 mils.

Überschichtdicken auf unregelmäßigen Oberflächen müssen vermieden oder stark kontrolliert werden. Überschichtdicken auf Überlappungsbereichen, Ecken, Schweißnähten, etc. sollten weniger als 300 µm betragen.

Verdünnen:

Art und Menge der Verdünnung hängen von den Applikationsbedingungen, Applikationsmethoden, Temperaturen, Belüftung und Untergrund ab. Empfohlene Systeme sind: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Überstreichen:

Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.

Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Anmerkung:

HEMPADUR 47140 Nur für gewerbliche Verwendung.

HERAUSGEBEN VON HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden. Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPEL'S ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit. Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.

4714020450