

47140: BASE 47149: CURING AGENT 98140

Descripción	HEMPADUR 47140 es una pintura de tipo epoxi de capa gruesa, curada con aductos de poliamida de dos componentes que combina un relativamente alto contenido de sólidos en volumen con un corto tiempo de curado. Cumple con la legislación de COV.
Uso recomendado:	Como imprimación en ambientes atmosféricos de ligeros a medios. Como capa intermedia o final en sistemas epoxi expuestos a ambientes de mediana a severamente corrosivos. Como capa final cuando el aspecto estético en exteriores de tipo epoxi es aceptable. Puede ser usado directamente sobre silicato de cinc curado(productos GALVOSIL) o sobre superficies metalizadas para minimizar la aparición de burbujas.
Temperatura de servicio:	Máximo, exposición en seco: 140°C
Certificados:	Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría j.
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	20450 (RAL 9001)* / Crema
Acabado	semi brillante
Volumen de sólidos, %:	70 ± 1
Rendimiento teórico:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 micras.
Punto de inflamación	23 °C [73.4 °F]
Peso específico	1.5 kg/ltr [12.9 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	1 hour 20°C
Seco en profundidad:	2 hora(s) 20°C
Curado completo	7 día(s) 20°C
Contenido en COV:	299 g/l [2.5 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años para la BASE y 3 años (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación. * otros colores según carta.
<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Versión, producto mezclado:	47140
Proporción de mezcla:	BASE 47149: CURING AGENT 98140 4:1 en volumen
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	Normalmente menos de: 5%, en función del propósito Ver OBSERVACIONES al dorso.
Vida de la mezcla:	1 hour 20°C
Boquilla:	0.019 - 0.021 "
Presión:	225 bar [3262.5 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado, seco:	125 micras [5 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	175 micras [7 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE: **Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo hasta mínimo Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un perfil de rugosidad equivalente al Rugotest n°3, N9a a N10, preferiblemente BN9a a BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S o ISO Comparator, medio (G).

Reparación y mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro con abrasivo húmedo o en seco o limpieza mecánica. Los bordes de pintura antigua deben ser suavizados. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto con: pintura HEMPADUR especificada

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 0°C. La temperatura de la pintura debe ser de 15 °C o superior. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas, donde la temperatura de superficie este como mínimo 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensación. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: Metalización por pistola, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

CAPA SUBSIGUIENTE: Ninguna, o según especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

OBSERVACIONES:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	5 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

Temperaturas de servicio: La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior como el caleo y a volverse más sensibles a daños mecánicos y a la exposición química a elevadas temperaturas está también presente en este producto.

APLICACIÓN(ES): **Superficies irregulares:** Como ocurre en otros productos epoxi de secado/curado muy rápido; este producto es sensible a geometrías y superficies irregulares. Debe tenerse especial cuidado con superficies irregulares (cordones de soldadura, entalladuras, esquinas, etc) ya que la aplicación de excesivo espesor de película puede causar cuarteamiento o grietas.

Se recomienda aplicar la pintura por el procedimiento "mist coat". Aplicar una capa fina sin diluir (mist coat) y, después de unos minutos, aplicar una segunda capa hasta obtener el espesor final especificado..

Dependiendo de las condiciones reales de aplicación, como la temperatura, porosidad de sustrato, método de aplicación a pistola, se puede aplicar una capa de selladora (diluído hasta el 30%) seguido de la aplicación de una capa general como método alternativo para reducir la aparición de burbujas.

Espesor de película/dilución:

Espesor de pintura:

El espesor nominal seco recomendado (NDFT) es 80-150 micras..

Deben evitarse los sobreespesores en superficies irregulares o ser controlados cuidadosamente.

Los espesores en las zonas de solape, esquinas, soldaduras, etc, deben ser menores de 300 µm DFT.

Dilución:

El tipo y la cantidad de disolvente dependen de las condiciones de aplicación, método de aplicación, temperatura, ventilación y sustrato. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Repintado

Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférica, media.					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota:

HEMPADUR 47140 Es únicamente para uso profesional.

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

4714020450

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.