

### 47140: BASE (PERUSTA) 47149: CURING AGENT (KOVETE) 98140

<b>Tuotekuvaus:</b>	HEMPADUR 47140 on kaksikomponenttinen, polyamidiadduktikovetteinen paksukalvoepoksimaali, joka yhdistää korkean kuiva-ainepitoisuuden ja nopean kuivumisen. V.O.C. vaatimukset täyttävä.
<b>Suosittelava käyttö:</b>	Pohjamaalina lievissä ja kohtalaisissa ilmasto-olosuhteissa. Väli- ja pintamaalina epoksijärjestelmissä kohtalaisissa ja ankarissa ilmastoolosuhteissa. Pintamaalina, kun epoksimaalin normaali ulkonäkö ulkoilma rasituksessa on hyväksyttävissä. Voidaan käyttää suoraan kovettuneen sinkkisilikaatti maalin päälle (GALVOSIL tuotteet) tai metalliruiskutetuille pinnoille kuplien muodostumisen vähentämiseksi.
<b>Käyttölämpötilat:</b>	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 140°C/284°F
<b>Sertifikaatit/Hyväksynät:</b>	EU Direktiivi 2004/42/EC mukainen: alakategoria j
<b>Saatavuus:</b>	Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

#### TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy:	20450 (RAL 9001)* / Kerma
Kiiltoaste:	Puolikiiltävä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	70 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	5.6 m <sup>2</sup> /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronia/5 mils
Leimahduspiste:	23 °C [73.4 °F]
Ominaispaino:	1.5 kg/litra [12.9 lbs/US gallona]
Pintakuiva:	1 tunti 20°C/68°F
Läpikuiva:	2 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	299 g/l [2.5 lbs/US gallona]
Säilymisaika:	3 vuotta tuotteelle BASE ja 3 vuotta (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen.

*\*muut sävyt tuotevalikoiman mukaan*

*Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.*

#### KÄYTTÖOHJEET:

<b>Versio, sekoitettu tuote:</b>	<b>47140</b>
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 47149: CURING AGENT (KOVETE) 98140 4:1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku / Sivellin
Ohenne (enintään, til.):	Yleensä vähemmän kuin: 5%, käyttötarkoituksen mukaan katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Käyttöaika:	1 tunti 20°C/68°F
Suosittelu suutin:	0.019 - 0.021 "
Suutinpaine:	225 bar [3262.5 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	125 mikronia [5 mils] katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
kalvonpaksuus, märkä:	175 mikronia [7 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

<b>Turvallisuus:</b>	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

### PINNAN ESIKÄSITTELY:

**Uusi teräs:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiiliin on vastattava standardia Rugotest No 3, N9a–N10, mieluiten BN9a–BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S tai ISO Comparator, Medium (G).

**Korjaus ja huolto:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Poista kaikki ruoste ja irtomateriaali märällä tai kuivalla suihkupuhdistuksella tai teräsharjauksella. Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Poista pöly. Paikkamaalaa paljaat kohdat tuotteella: eritelty HEMPADUR-maali

### MAALAUSSOLOSUHTEET:

Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: 0°C/32°F. Maalin oman lämpötilan tulee olla vähintään 15 °C. Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa 3°C/5°F kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatioita. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.

### EDELTVÄ KERROS:

Maaluserittelyn mukaan. Suositellut järjestelmät ovat: Ruiskumetallointi, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

### SEURAAVA MAALIKERROS:

Ei mikään tai maaluserittelyn mukaan. Suositellut järjestelmät ovat: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

### Huomautuksia

VOC (TILAVUUS/TILAVUUS) (V/V)  
- EU Direktiivi 2004/42/EC:

Tuote	Kuten toimitettuna	5 til. % ohennus	Raja-arvo II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Muiden sävyjen VOC, katso käyttöturvallisuustiedote.

### Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:

Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

### Käyttöohjeet:

**Epäsäännölliset pinnat:** Kuten muut erittäin nopeasti kuivuvat/kovettuvat epoxit; tämä tuote on myös herkkä epätasaisten pintojen muodolle. Erityistä huolellisuutta tulisi noudattaa epäsäännöllisten pintojen maalaamisessa (hitsisaumat, reunahaavat, kulmat jne.) sillä ylipaksun kalvon maalaaminen voi johtaa maalipinnan halkeiluun näissä kohdissa.

On suositeltavaa levittää maalia käyttämällä "harsokalvomenetelmää". Maalaa ohut, ohentamaton kalvo (harsokalvo) ja muutaman minuutin kuluttua toinen kerros erittelyn mukaiseen täyteen kalvonpaksuuteen.

Vallitsevien maalausolosuhteiden, kuten lämpötilan, pinnan huokoisuuden ja ruiskutusmenetelmän mukaan tiivistäinekerrosta (ohennettu enintään 30 %) voi käyttää vaihtoehtoisena menetelmänä kuplimisen estämiseen ennen täyden kerroksen maalaamista.

### Kalvonpaksuudet/ohennus:

#### Kalvonpaksuus:

Suosittelun nimellinen kuivakalvonpaksuus (NDFT) on 80-150 mikronia/3.2-6 mil. Ylipaksuja kerroksia epäsäännöllisillä pinnoilla tulisi välttää tai valvoa erityisen tarkasti. Ylipaksut kerrokset liittäin oleville alueille, kulmissa, hitsisaumoissa jne., pitäisi olla alle 300 µm/12 mil kuivakalvo (DFT).

#### Ohennus:

Ohenteen tyyppi ja määrä riippuvat maalausolosuhteista, maalausmenetelmästä, lämpötilasta, ilmanvaihdosta ja pinnasta. Suositellut järjestelmät ovat: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

### Ylimaalaus:

Ylimaalausajan aikaväli riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalausajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maaluserittely korvaa kaikki ylimalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

### Huom:

**HEMPADUR 47140 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

### JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

4714020450

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYynti-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYyntIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.