

47140: BAZA 47149: KONTAKT 98140

Opis:	HEMPADUR 47140 dvokomponentni je epoksidni premaz koji skrućuje pomoću poliamidnog adukta. Nanosi se u debelom sloju i predstavlja kombinaciju relativno velikog volumnog sadržaja suhe tvari i kratke sušivosti. Ima sukladan sadržaj HOS-a.
Preporučena uporaba:	Preporuča se kao temelj u blagom do srednjem atmosferskom okolišu. Nanosi se kao međupremaz ili završni premaz u epoksidnim sustavima u srednje do jako korozivnom atmosferskom okolišu. Kao završni premaz gdje je uobičajeni kozmetički izgled za epoksidne premaze na otvorenom prihvatljiv. Može se koristiti izravno na skrućenim cink-silikatnim premazima (proizvodi GALVOSIL) ili na metaliziranim površinama kako bi se prskanje filma svelo na minimum.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C
Atesti/odobrenja:	U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC: podkategorija j.
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	20450 (RAL 9001)* / Krem
Izgled premaza:	Polu-sjajan
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	70 ± 1
Teoretska izdašnost:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm
Plamište	23 °C [73.4 °F]
Specifična težina:	1.5 kg/litra [12.9 lb / američki galon]
Površinski suh:	1 h 20°C
Dubinski suh:	2 h 20°C
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	299 g/l [2.5 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	3 godina za BAZU i 3 godine (25°C) za KONTAKT od datuma proizvodnje. <i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>
<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL-ove grupacije.</i>	
PODACI O PRIMJENI :	
Verzija, zamiješani proizvod:	47140
Omjer miješanja:	BAZA 47149: KONTAKT 98140 4:1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	U pravilu manje od: 5%, ovisno o namjeni vidi NAPOMENE na poledini
Trajnost mješavine:	1 h 20°C
Otvor sapnice:	0.019 - 0.021 "
Izlazni pritisak:	225 bar [3262.5 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	125 µm [5 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar:	175 µm [7 mils]
Međupremazni interval, min:	vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max:	vidi NAPOMENE na poledini
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL-ove Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Novi čelik: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na minimalno Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s površinskim profilom koji odgovara standardu Rugotest br. 3, N9a do N10, po mogućnosti BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S ili ISO Comparator, Medium (G).

Popravlak i održavanje: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Ukloniti svu hrđu i materijal koji slabo prijanja mokrim ili suhim čišćenjem mlazom abraziva ili čišćenjem strojnim alatom. Stanjiti rubove do zdrave i netaknute površine. Otprašiti ostatke. Ogoljena mjesta "flekati" sa: specificirani premazi HEMPADUR.

UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: 0 °C. Temperatura same boje treba biti 15°C ili viša. Nanijeti isključivo na suhu i čistu površinu s temperaturom od najmanje 3°C/5°F iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: Metalizacija špricanjem, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPATANE, .

NAPOMENE:**VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:**

Proizvod	Kao što je isporučen	5 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

**Izloženost atmosferijama/
temperature u eksploataciji:**

Pirođena tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Nanošenje:

Nepravilne površine: Slično kao kod ostalih jako brzosušućih/brzootvrdnjavajućih epoksi premaza i ovaj proizvod je osjetljiv na oblike koji su prisutni na nepravilnim površinama. Posebnu pozornost valja obratiti na nepravilne površine (šavove zavara, delaminacije, uglove, itd.) s obzirom da prekomjerna debljina filma može uzrokovati pucanje premaza.

Preporučuje se nanošenje premaza postupkom nanošenja tankog, razrijeđenog premaza. Potrebno je nanijeti tanak, nerazrijeđeni premaz, a nakon nekoliko minuta drugi premaz u punoj debljini specificiranog filma..

U ovisnosti o stvarnim uvjetima prilikom nanošenja, npr. temperaturi, poroznosti podloge i načinu raspršivanja, izolacijski premaz (razrijeđen do 30%) može se nanijeti kao alternativna metoda za smanjenje pojave prskanja, nakon čega slijedi nanošenje punog premaza.

Debljine filma/razrjeđivanje:**Debljina filma:**

Preporučena nominalna debljina suhog filma (NDSF) iznosi 80-150 µm.

Na nepravilnim površinama potrebno je spriječiti ili jako kontrolirati prekomjernu debljinu filma.

Prekomjerna debljina filma na površinama preklapanja, uglovima, zavarima, itd. mora iznositi manje od 300 µm/12 mils DSF.

Razrjeđivanje:

Količina i vrsta razrjeđivača ovise o uvjetima nanošenja, načinu nanošenja, temperaturi, ventilaciji i podlozi. Preporučeni sustavi: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, srednji					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = minuta, h = sati, d = dana

Nota:

HEMPADUR 47140 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

4714020450

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvod se isporučuje i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISIA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku.

Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.