

47140: BASE (BÁZIS) 47149: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98140

Leírás:	A HEMPADUR 47140 termék egy kétkomponensű poliamid adduktumokkal térhálósodó, magas rétegalkotó epoxi festék. Viszonylag magas szárazanyag tartalma gyors száradást eredményez. VOC megfelelő.
Javasolt felhasználás:	Alapozóként enyhe/közepes légköri környezetekben. Közbenső, illetve átvonó rétegként epoxi rendszerekben, közepes/erős korróziós légköri környezetben. Átvonó rétegként csak ott, ahol a sárgásodás és krétásodás elfogadható. Közvetlenül használható térhálósodott cink-szilikáttal kezelt (GALVOSIL termékek), illetve fémszört felületeken a buborékolás minimalizálása érdekében.
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F
Bizonyítványok / Jóváhagyások	Megfelel a 2004/42/EC EU előírásnak: kategória j.
Elérhetőség:	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.
FIZIKAI TULAJDONSÁGOK	
Színárnyalatok / színek:	20450 (RAL 9001)* / Krém
Felület:	Fél-fényes
Szárazanyag tartalom %:	70 ± 1
Elméleti anyagszükséglet:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Lobbanás pont:	23 °C [73.4 °F]
Fajsúly:	1.5 kg/liter [12.9 font/amerikai gallon]
Felület száraz:	1 hour 20°C/68°F
Teljes átszáradás:	2 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	299 g/l [2.5 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	3 év a BÁZIS és 3 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva. <i>*más színárnyalatok a megadott választék szerint.</i>
<small>A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.</small>	
ALKALMAZÁS ADATAI :	
Összekevert termék száma:	47140
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 47149: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98140 4:1 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás / Ecset
Hígítás (max térf.):	Általában kevesebb, mint: 5%, a céltól függően lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Fazékidő:	1 hour 20°C/68°F
Fúvóka nyílás:	0.019 - 0.021 "
Fúvóka nyomás:	225 bar [3262.5 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	125 mikron [5 mils] lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Javasolt rétegvastagság, nedves:	175 mikron [7 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Szemcseszórás minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig, Rugotest No. 3, N9a-N10-nek, lehetőleg BN9a-BN10-nek, Keane-Tator Összehasonlító, 2.0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító, Közepes (G)-nek megfelelő felületprofíllal.

Javítás és karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Távolítson el minden rozsdát és laza anyagot nedves vagy száraz szemcseszórással vagy gépi tisztítással. Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Porolja le a maradványokat. A fedetlen részeket a következővel javítsa ki: megadott HEMPADUR festék

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 0°C/32°F. A festék hőmérséklete 15 °C/59 °F vagy magasabb legyen. Csak száraz és tiszta, a kondenzáció elkerülése érdekében a harmatpontnál minimum 3 °C/5°F-al magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: Szórt fémbevonat, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Megjegyzések

VOC - 2004/42/EC EU Előírás:

Termék	Szállítás szerint	5 térfogat % hígítás	II. határérték, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Más árnyalatok esetében a VOC tartalomra vonatkozóan tanulmányozza a Biztonságtechnikai adatlapokat.

Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.

Alkalmazás:

Szabálytalan felületek Hasonlóan a többi nagyon gyorsan száradó / térhálósodó epoxi festékekhez, ez a termék is érzékeny a szabálytalan felületek geometriája/ kialakítása iránt. Különös figyelmet kell fordítani a felületi egyenetlenségekre (hegesztési varratok, alávágások, sarkok, stb.) mivel az ilyen felületeken felvitt túlzott rétegvastagság a festékréteg repedezettségéhez vezethet.

A festéket ajánlott a „ködbevonat” eljárással felhordani. Egy vékony, hígítatlan réteg kerül felhordásra (köd réteg), majd néhány perccel később egy második réteg is alkalmazásra kerül az előírt teljes rétegvastagságban..

A felhordás aktuális körülményeitől függően – pl. hőmérséklet, a hordozó felület porozítása, szórási módszer – a kráterek kialakulásának megelőzésére alternatív megoldásként telítő réteg is felhordható (30 %-ra hígítva) a teljes bevonat felhordása előtt.

Festékréteg vastagság/ hígítás:

Filmvastagság:

Ajánlott névleges száraz film vastagság (NDTF): 80-150 micron/3.2-6 mils.

Szabálytalan felületeken a túlzott vastagságot kerülni kell vagy szigorú ellenőrzés mellett kell kialakítani.

A száraz rétegvastagság DFT az egymást átfedő területeken, sarkokban, hegesztési varratoknál, stb. 300 mikronnál kevesebb kell legyen.

Hígítás:

A hígító típusa és mennyisége függ a felhordási körülményektől, a felhordási módszertől, a hőmérséklettől, a szellőzéstől és a hordozó felülettől. Javasolt bevonat rendszer: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitéttégi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Megjegyzés:

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

A jelen Termék Adatlap használata, a termék meghatározása és a felhasználás köré tekintetben lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. 4714020450

A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túlóldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatják, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.