

47140: BASE 47149: CATALIZZATORE 98140

Descrizione:	HEMPADUR 47140 è un prodotto epossidico bicomponente poliammidico addotto ad elevato contenuto di solidi e rapida essiccazione, applicabile a elevato spessore.
Uso consigliato:	Come primer in atmosfera da mite a mediamente aggressiva. Come intermedio o finitura nei cicli epossidici in atmosfera da media a severamente corrosiva. Come finitura dove l'aspetto estetico di una pittura epossidica sia accettabile. Può essere utilizzato direttamente sui silicati di zinco (GALVOSIL) o sulle superfici metallizzate per minimizzare il popping.
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F
Certificati/Omologazioni	Conforme alle direttive EU 2004/42/EC sottocategoria j
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	20450 (RAL 9001)* / Crema
Finitura	Semi-lucida
Solidi in volume, %	70 ± 1
Resa teorica:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Punto di infiammabilità	23 °C [73.4 °F]
Peso specifico	1.5 kg/litro [12.9 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	1 hour 20°C/68°F
Completamente asciutta:	2 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	299 g/l [2.5 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni per BASE e 3 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. <i>* altri colori come da lista d'assortimento</i>

Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.

DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

Versione, prodotto miscelato	47140
Rapporto di miscelazione	BASE 47149: CATALIZZATORE 98140 4:1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello
Diluyente, (volume max)	aggiungere un massimo di 5%, tuttavia se richiesto vedi NOTE retro
Durata della miscela:	1 hour 20°C/68°F
foro ugello	0.019 - 0.021 "
pressione ugello	225 bar [3262.5 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	125 micron [5 mils] vedi NOTE retro
Spessore a umido indicato	175 micron [7 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro

Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.
-------------------	--

PREPARAZIONE SUPERFICIALE: **Acciaio nuovo:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado minimo Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un profilo di rugosità corrispondente al Rugotest N. 3, da N9a a N10, preferibilmente da BN9a a BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S o ISO Comparator, Medium (G).

Riparazione e manutenzione: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere tutta la ruggine e il materiale staccato tramite sabbatura a umido, a secco o pulizia meccanica. Smussare i bordi per ottenere verniciature precise e integre. Rimuovere i residui. Ritoccare le zone non rivestite con: vernice HEMPADUR specificata

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE: Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a 0°C/32°F. La temperatura della vernice deve essere pari a 15°C o superiore. Applicare su una superficie asciutta e pulita con una temperatura minima di 3°C/5°F al di sopra del punto di rugiada per evitare la condensazione. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

MANO PRECEDENTE: Come da specifica. I cicli raccomandati sono: Metallizzazione spray, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

MANO SUCCESSIVA: Nessuno, o come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMPATANE, HEMPAXANE.

Note:

VOC - Direttive EU 2004/42/EC:

Prodotto	Come fornito	5 vol. % thinning	Fase limite II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Per i VOC di altri colori, riferirsi alle schede di sicurezza.

Temperature di servizio/Esposizioni: Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.

Applicazione(i): **Superfici irregolari:** Simile ad altri epossidici con rapida essiccazione e catalisi; questo prodotto è sensibile alla geometria delle superfici irregolari. Prestare particolare attenzione alle superfici irregolari (cordoni di saldatura, rovesci, angoli ecc) in quanto l'applicazione di spessori eccessivi può causare rotture del film in tali aree.

Si consiglia di applicare la vernice utilizzando una "mano di velatura". Si applica una mano leggera di velatura (mist coat), non diluita e dopo alcuni minuti una seconda mano fino a raggiungere lo spessore consigliato.

A seconda delle effettive condizioni applicative, quali temperatura, porosità del substrato, metodo di spruzzatura, è possibile applicare una mano sigillante (con diluizione massima del 30%) come metodo alternativo per ridurre il popping e successivamente applicare lo strato di rivestimento completo.

Spessori del film/diluizione

Spessore del film:

Lo spessore nominale a secco (NDFT) raccomandato è 80-150 micron/3.2-6 mils.

Il sovrappessore su superfici irregolari dovrebbe essere evitato o circoscritto.

Il sovrappessore delle aree di sovrapposizione, angoli, saldature, etc. dovrebbe essere inferiore ai 300 µm/12 mils DFT.

Diluizione:

Il tipo e la quantità di diluente dipende da condizioni e metodo di applicazione, temperatura, ventilazione e substrato. I cicli raccomandati sono: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Ricopertura:

Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Nota:

HEMPADUR 47140 Solo per utilizzatori professionali.

Compilato da :

HEMPEL A/S

4714020450

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.