

47140: BASE 47149: CURING AGENT 98140

Beskrivelse:	HEMPADUR 47140 er en to-komponent polyamid-addukt herdende tykkfilms epoksymaling som kombinerer relativ høyt tørrstoffvolum med kort tørketid. VOC vennlig / tilpasset.
Anbefalt bruk:	Som primer i mildt til moderate atmosfæriske miljøer. Som mellomstrøk eller toppstrøk i epoksysystemer i moderat til aggressivt korrosive atmosfæriske miljøert. Som toppstrøk når det normale kosmetiske utseende/finish til epoksymaling er akseptabel. Kan benyttes direkte på utherdet sinksilikat (GALVOSIL produkter eller sprøyte-metalliserte flater for å minimalisere faren for blæring/popping.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 140°C/284°F
Sertifikater/Godkjennelser:	Samsvarer med EU Directive 2004/42/EC: underkategori j
Tilgjengelighet :	Inngår i standard sortimentet. Levering i h.h.t. avtale.
PRODUKTDATA:	
Fargenumre/Colours:	20450 (RAL 9001)* / Krem
Finish/Glans:	Halvblank
Volum tørrstoff, %:	70 ± 1
Teoretisk spredeevne:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Flammepunkt:	23 °C [73.4 °F]
Spesifikkvekt:	1.5 kg/liter [12.9 pund / US gallon]
Overflate-tørr:	1 hour 20°C
Gjennom-tørr:	2 time(er) 20°C
Gjennomherdet:	7 dag(er) 20°C
VOC-innhold:	299 g/l [2.5 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	3 år for BASE og tre år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet. *andre farger ifølge sortimentslisten.
<i>De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..</i>	
PÅFØRINGSDATA:	
Versjon, Blandet/mixed produkt:	47140
Blandingsforhold:	BASE 47149: CURING AGENT 98140 4:1 på volum
Påføringsmetode:	Høytrykkssprøyte / Pensel
Tynner (maks.vol.):	Vanligvis mindre enn: 5%, avhengig av formål se ANMERKNINGER neste side
Brukstid:	1 hour 20°C
Dysetørrelse:	0.019 - 0.021 "
Dysetrykk:	225 bar [3262.5 psi] (Data for høytrykkssprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	125 mikron [5 mils] se ANMERKNINGER neste side
Våtfilmtykkelse:	175 mikron [7 mils]
Overmalingsintervall, min.:	se ANMERKNINGER neste side
Overmalingsintervall, maks.:	se ANMERKNINGER neste side
Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

FORBEHANDLING:

Nytt stål: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Sandblåsing til minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en overflateprofil tilsvarende Rugotest nr. 3, N9a til N10, fortrinnsvis BN9a til BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S eller ISO Comparator, Medium (G).

Reparasjon og vedlikehold: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Fjern all rust og løst materiale ved hjelp av våt eller tørr sandblåsing eller rengjøring med mekanisk verktøy. Avrund kanter/overganger til intakte områder. Fjern støv osv. Flikk bare punkter med: spesifisert HEMPADUR-maling

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: 0°C. Temperaturen på selve malingen skal være 15 °C eller høyere. Påføres kun på tørre og rene flater med en temperatur som er min. 3°C/5°F over duggpunktet for nå unngå kondens. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.

FOREGÅENDE STRØK::

Ifølge spesifikasjon Anbefalte systemer er: Sprøytemetallisering, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

ETTERFØLGENDE STRØK:

Ingen eller ifølge spesifikasjon. Anbefalte systemer er: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Anmerkninger:**VOC - EU Direktiv 2004/42/EC:**

Produkt	Som levert	5 vol. % tynning	Grenseverdi fase II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

For VOC til andre farger, henvises til sikkerhetsdatabladene.

Eksponering/driftstemperatur

Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet.

Påføring(er):

Uregelmessige overflater: Som andre hurtig herdende/tørkende epoksier; er dette produktet følsom for geometrien til irregulære overflater. Spesiell forholdsregler må tas i forbindelse med uregelmessige områder (sveisesømmer, skår/undercuts, hjørner etc.) da påføring i overdreven filmtykkelse lett vil medføre krakelering.

Det anbefales å påføre malingen ved hjelp av en mist-coat-metode. Et tynt, utynnet strøk (mist coat) påføres og etter noen få minutter, følges opp med et nytt strøk til full spesifisert filmtykkelse..

Avhengig av faktiske arbeidsforhold, som temperatur, underlagets porøsitet og sprøytemetode, kan du legge et sealerstrøk (tynnet opptil 30 %) som alternativ metode for å redusere bobledannelse, etterfulgt av et heldekkende strøk.

Filmtykkelse/tynning**Filmtykkelse:**

Den anbefalte nominelle tørrfilmtykkelse (NDFT) er 80-150 micron/3.2-6 mils.

Overdrevne filmtykkelser på irregulære flater må unngås eller holdes under nøye kontroll.

Overdrevne tykkelser i overlappingssoner, hjørner, sveisesømmer, etc må være mindre enn 300 µm/9 mils DFT.

Tynning:

Typen og mengden tynner er avhengig av påføringsforhold, påføringsmetode, temperatur, ventilering og underlag. Anbefalte systemer er: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Overmaling:

Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene.

Før overmaling etter eksponering i forurenset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmosfærisk, medium					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Merk:

HEMPADUR 47140 Kun til profesjonell bruk.

UTGITT AV:

HEMPEL A/S

4714020450

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte. Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato