

47140: BASE 47149: AGENTE DE CURA 98140

Descrição:	HEMPADUR 47140 é um produto epoxídico de dois componentes e alta espessura curado com aduto de poliamida, o qual combina um teor relativamente elevado de sólidos com um reduzido tempo de secagem . "C.O.V. conforme".
Uso recomendado:	Como primário em ambientes atmosféricos de suaves a médios. Como intermediário ou acabamento em sistemas epóxidos, e em ambientes atmosféricos de médio a severamente corrosivos. Como acabamento, onde a aparência estética exterior característica das tintas epoxídicas seja aceitável. Pode ser utilizado directamente sobre silicato de zinco curado (produtos Galvosil) ou superfícies metalizadas para evitar a formação de bolhas (do tipo popping).
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 140°C/284°F
Certificados/Aprovações	Em conformidade com a Diretiva da UE 2004/42/EC subcategoria j.
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FISICAS:	
Nº de sombras/Cores:	20450 (RAL 9001)* / Creme
Acabamento:	Semi-brilho
Sólidos de volume, %:	70 ± 1
Taxa de dispersão teórica:	5.6 m²/l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de ignição	23 °C [73.4 °F]
Gravidade específica	1.5 kg/litro [12.9 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial:	1 hora 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	2 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado:	7 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	299 g/l [2.5 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	3 anos para BASE e 3 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção. *outras formas, de acordo com a lista de classificação.
<i>As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.</i>	
DETALHES DA APLICAÇÃO:	
Versão, produto combinado:	47140
Proporção de mistura:	BASE 47149: AGENTE DE CURA 98140 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento / Pincel
Thinner (vol. máx.):	Normalmente menos que: 5%, dependendo da finalidade consulte OBSERVAÇÕES no verso
Tempo de vida no recipiente:	1 hora 20°C/68°F
Orifício do bico:	0.019 - 0.021 "
Pressão do bico:	225 bar [3262.5 psi] (Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	125 micron [5 mils] consulte OBSERVAÇÕES no verso
Espessura do filme indicada, molhado:	175 micron [7 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Jateamento abrasivo para Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) mínimo com um perfil de superfície correspondente a Rugotest nº 3, N9a a N10, preferencialmente BN9a a BN10, Comparador Keane-Tator, 2.0 G/S ou Comparador ISO, Médio (G). **Reparo e manutenção:** Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Remova toda a ferrugem e materiais soltos através de jateamento abrasivo úmido ou seco ou limpeza com equipamentos elétricos. Bordas chanfradas para áreas intactas e sólidas. Resíduos sem poeira. Faça o retoque de pontos vazios com: tinta HEMPADUR especificada

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: 0°C/32°F. A temperatura da tinta em si deve ser, no mínimo, 15°C. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR: De acordo com a especificação. Os sistemas recomendados são: Metalização do spray, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

DEMÃO SUBSEQUENTE: Nenhum ou de acordo com a especificação. Os sistemas recomendados são: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Observações

VOC - Diretiva da UE 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 vol. % dissolução	Limite de fase II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Intemperismo/temperaturas em serviço:

A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto.

Aplicação(s):

superfícies irregulares: Semelhante a outros epóxis de secagem/cura muito rápida; este produto é sensível à geometria de superfícies irregulares. Cuidado especial deverá ser tomado em relação a superfícies irregulares (soldaduras, indentações, cantos, etc.) pois aplicações a espessuras excessivas poderão resultar em tinta estalada, principalmente nestas áreas.

É recomendado aplicar a tinta usando um procedimento de "revestimento em névoa". Uma demão fina, não diluída é aplicada (a demão leve) e, após alguns minutos, uma segunda demão é aplicada na espessura completa da película especificada.

Dependendo das condições atuais de aplicação, como a temperatura, a porosidade do substrato, método de pulverização, um revestimento de vedante (diluído em até 30%) pode ser aplicado como um método alternativo para reduzir a formação de bolhas, seguido da aplicação do revestimento total.

Espessuras do filme/diluição:

Espessura de filme:

A espessura nominal de filme seco (NDFT) recomendada é de 80-150 micron/3.2-6 mils. Espessuras excessivas em superfícies irregulares devem ser evitadas ou rigorosamente controladas. Espessuras excessivas em zonas de sobreposição, cantos, cordões de soldadura, etc. não devem ultrapassar os 300 µm/12 mils de espessura de filme seco.

Dissolução:

O tipo de quantidade de thinner depende das condições de aplicação, método de aplicação, temperatura, ventilação e substrato. Os sistemas recomendados são: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Revestimento:

Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas.

Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmosférico, moderado					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Not Recommended, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Nota:

HEMPADUR 47140 Somente para uso profissional.

EMIÇÃO:

HEMPEL A/S

4714020450

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme exposto nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.