

47140: BASE (Báza) 47149: CURING AGENT (Tužidlo) 98140

Popis:	HEMPADUR 47140 je dvojzložková, polyamidovým aduktom vytvrdzovaná, vysoko nanášavá, epoxidová náterová hmota, ktorá sa vyznačuje relatívne vysokým obsahom sušiny a krátkou dobou schnutia. Má nízky obsah prchavých organických látok (VOC).
Odporúčané použitie:	Ako základný náter v mierne až stredne koróznom prostredí. Ako podkladový alebo vrchný náter v epoxidových systémoch pre stredné až ťažké korózne prostredie. Ako vrchný náter tam, kde je prijateľný obvyklý vonkajší vzhľad epoxidových náterových hmôt. Môže byť použitý priamo na vytvrdené zinksilikátové (výrobky GALVOSIL) alebo žiarovo striekané (metalizované) povrchy, aby sa zabránilo vzniku vzduchových bublín.
Prevádzková teplota	Maximum, len za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválenia:	Vyhovuje smernici EU 2004/42/EC: podkategória j.
Dostupnosť:	Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.
FYZIKÁLNE ÚDAJE:	
Číslo odtieňov/odtiene:	20450 (RAL 9001)* / Kremový
Konečný vzhľad:	Polo-lesklý
Obsah sušiny, %:	70 ± 1
Teoretická výdatnosť:	5.6 m ² /liter [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutia:	23 °C [73.4 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.5 kg/liter [12.9 libry/americký galón]
Doba povrchového zaschnutia:	1 hod. 20°C
Doba preschnutia:	2 hod. 20°C
Plne vytvrdený:	7 deň / dní 20°C
Obsah VOC:	299 g/l [2.5 libry/americký galón]
Doba skladovateľnosti:	3 roky v prípade prípravku BASE a 3 roky (25°C) od dátumu výroby v prípade prípravku CURING AGENT.
	* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.
	<i>Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.</i>
ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:	
Verzia; miešané produkty:	47140
Pomer miešania:	BASE (Báza) 47149: CURING AGENT (Tužidlo) 98140 4:1 Objemovo
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Štetec
Riedidlo (max. objem):	Spravidla menej než: 5%, v závislosti od účelu viď. POZNÁMKY na druhej strane
Doba spracovateľnosti:	1 hod. 20°C
Veľkosť ústia trysky:	0.019 - 0.021 "
Tlak na tryske:	225 bar [3262.5 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôsobené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	125 µm [5 mils] viď. POZNÁMKY na druhej strane
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Pretierací interval, min:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

PRÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel': Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Abrazívne otryskanie na minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s povrchovým profilom odpovedajúcim Rugotestu č. 3, N9a až N10, najlepšie BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G/S alebo ISO komparátor, Medium (G).

Opravy a údržba: Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Odstráňte akúkoľvek koróziu a uvoľnený materiál mokrym alebo suchým abrazívnym otryskaním alebo mechanickým očistením. Okraje upravte do strateného a neporušeného povrchu. Odstráňte zvyšky prachu. Opravte náter na odhalených miestach pomocou: špecifikovaný náter typu HEMPADUR

APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: 0°C. Teplota samotnej náterovej hmoty by mala byť 15 °C alebo vyššia. Nanášajte len na suchý a čistý povrch s teplotou min. 3°C nad rosným bodom, aby sa zabránilo kondenzácii. Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie.

PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Podľa špecifikácie. Doporučené náterové systémy sú: Nástreková metalizácia, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

NÁSLEDNÝ NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie. Doporučené náterové systémy sú: HEMPATHANE, .

POZNÁMKY:

VOC - Nariadenie EU 2004/42/EC:

Výrobok	Ako je dodaný	5 obj. % riedenie	Limit fáza II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Pre obsah organických prchavých látok (VOC) pri iných odtieňoch vid'. Karta bezpečnostných údajov.

Atmosferická / prevádzková teplota: Prirodzenou vlastnosťou epoxidových náterov a teda aj tohto výrobku je kriedovanie vo vonkajšom prostredí. Pri zvýšených teplotách je väčšia náchylnosť k mechanickému poškodeniu a citlivosť k pôsobeniu chemikálií.

Aplikácie:

Nepravideľné povrchy: Podobne ako pri iných veľmi rýchle zasychajúcich / vytvrdzujúcich epoxidoch; je tento produkt háklivý na geometriu nepravideľných povrchov. Zvýšenú pozornosť je nutné venovať nerovnostiam povrchu (zvary, zárezy, rohy a pod.), keďže aplikácia nadmernej hrúbky náterového filmu môže byť príčinou praskania náteru.

Doporučujeme aplikovať náter pomocou "hmlového nástreku". Najprv sa aplikuje tenká vrstva nezriedeného náteru (hmlový nástrek) a niekoľko minút potom sa aplikuje náter v plnej špecifikovanej hrúbke.

V závislosti od aktuálnych podmienok aplikácie ako teplota povrchu, poréznosť povrchu, metóda nanášania, môže byť aplikovaný penetračný náter (nariadený do 30%) ako alternatívny spôsob obmedzenia tvorby bublín, nasledovaný kompletnou vrstvou náteru.

Hrúbka náterového filmu / riedenie:

Hrúbka náterového filmu:

Odporúčaná nominálna suchá hrúbka náterového filmu (NDFT) je 80-150 µm/3.2-6 mils. Je potrebné vyhnúť sa nadmernej hrúbke na nepravideľných povrchoch alebo ju dôkladne kontrolovať. Nadmerná hrúbka prekrývajúcich sa oblastí, rohov, zvarov a pod. by mala byť menšia ako 300 µm DFT.

Riedenie:

Typ a množstvo použitého riedidla závisia od aplikačných podmienok, aplikačnej metódy, teploty, ventilácie a podkladu. Doporučené náterové systémy sú: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Pretieranie:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej príľnavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Životné prostredie	Atmosférické, stredné					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

Poznámka:

HEMPADUR 47140 Len pre profesionálne použitie.

VYDALA:

HEMPEL A/S

4714020450

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčenia uvedené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.