

47140: BASE (BAS) 47149: CURING AGENT (HÄRDARE) 98140

Beskrivning:	HEMPADUR 47140 är en tvåkomponent, polyamidaddukt härdad epoxifärg av tjockfilmstyp, som kombinerar en relativ hög torrhalt med en kort torktid. VOC kompatibel.
Rekommenderad användning:	Som grundfärg i mild till måttlig korrosiv miljö. Som mellanstryk eller täckfärg i epoxisystem i måttlig till mycket korrosiv miljö. Som täckfärg där epoxifärgers kosmetiska utseende utomhus är acceptabelt. Kan användas direkt på uthärdat zinksilikat (GALVOSIL produkter) eller sprutmetalliserade ytor för att minimera uppkomsten av blåsor/bubblor, "popping".
Drifttemperatur:	Maximum, endast torr exponering: 140°C/284°F
Certifikat/Godkännanden:	Överensstämmer med EU Directive 2004/42/EC: underkategori j.
Tillgänglighet:	Ingår i standardsortiment. Lokal tillgänglighet enligt avtal.

FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer:	20450 (RAL 9001)* / Krämgul
Glans:	Halvblank
Volymtorrhalt, %:	70 ± 1
Teoretisk sträckförmåga:	5.6 m ² /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mils
Flampunkt:	23 °C [73.4 °F]
Specifik vikt:	1.5 kg/liter [12.9 lbs/US gallon]
Yttorr:	1 timme 20°C/68°F
Genomtorr:	2 timme eller timmar 20°C/68°F
Fullt härdad:	7 dag eller dagar 20°C/68°F
VOC innehåll:	299 g/l [2.5 lbs/US gallon]
Lagringstid:	3 år för BASE och 3 år (25 °C) för CURING AGENT från produktionstiden. *övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

APPLICERINGSANVISNINGAR:

Version, blandad produkt:	47140
Blandningsförhållande:	BASE (BAS) 47149: CURING AGENT (HÄRDARE) 98140 4:1 per volym
Applikeringsmetod:	Högtrycksspruta / Pensel
Förtunning (max.vol.):	Normalt mindre än: 5%, beroende på ändamål se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Brukstid:	1 timme 20°C/68°F
Munstycksstorlek:	0.019 - 0.021 "
Munstyckstryck:	225 bar [3262.5 psi] (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
Rengöring av verktyg:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Indikerad filmtjocklek, torr:	125 mikron [5 mils] se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Indikerad filmtjocklek, våt:	175 mikron [7 mils]
Övermålningsintervall, min:	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Övermålningsintervall, max:	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida

Säkerhet:	Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.
------------------	--

FÖRBEHANDLING:

Nytt stål: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Blästring till minst Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) med en ytprofil som motsvarar Rugotest No. 3, N9a till N10, helst BN9a till BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S eller ISO Comparator, Medium (G).

Reparation och underhåll: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Avlägsna all rost och löst material genom våt- eller torrblästring eller maskinslipning. Jämna av kanter mot intakta områden i gott skick. Torka bort rester. Underhållsmåla kala fläckar med: angiven HEMPADUR-färg

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN:

Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: 0°C/32°F. Själva färgens temperatur ska vara 15 °C eller högre. Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur min. 3°C/5°F över daggpunkten för att undvika kondensbildning. I slutna utrymmen sörj för fullgod ventilation under applicering och torktid.

FÖREGÅENDE SKIKT:

I enlighet med specifikation. Rekommenderade system är: Sprutmetallisering, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

EFTERFÖLJANDE SKIKT:

Ingen, eller enligt specifikation. Rekommenderade system är: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Anmärkningar

VOC (Volym/Volym): - EU Direktiv 2004/42/EC:

Produkt	Som levererad	5 % spädning enligt volym	Gräns fas II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

VOC för andra kulörer, se säkerhetsdatablad.

Väderexponering/drifttemperatur:

Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.

Applicering(ar):

Oregelbundna ytor: Som andra mycket snabbtorkande/-härdande epoxi; är också denna produkt känslig mot oregelbundna ytors geometri. Speciell hänsyn skall tas till ojämna ytor (svetsar, svetsdiken, hörn m.m.) då applicering i alltför hög filmtjocklek kan orsaka sprickbildning i färgskiktet på dessa ytor.

Vi rekommenderar att färgen appliceras med en procedur för "dimsprutning". Ett tunnt, oförtunnat skikt, appliceras (mist coat) och efter några minuter appliceras ett andra skikt till full specificerad filmtjocklek. Beroende på faktiska appliceringsförhållanden, till exempel temperatur, underlagets porositet, sprutmetod, kan ett skikt tätningsfärg (förtunnad upp till 30 %) användas som alternativ metod för att minska blåsning, följt av applicering av fullständigt skikt.

Filmtjocklek/spädning:

Filmtjocklek:

Den rekommenderade nominella torrfilmtjockleken (NDFT) är 80-150 mikron/3.2-6 mils.

För hög tjocklek på oregelbundna ytor bör undvikas eller kontrolleras noggrant.

För hög filmtjocklek på överlappande områden, hörn, svetsar o.s.v. bör vara under 300 µm/12 mils torrfilmtjocklek (DFT).

Spädning:

Förtunningsmedlets typ och mängd beror på appliceringsförhållanden, appliceringsmetod temperaturer, ventilation och underlag. Rekommenderade system är: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Övermålning:

Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning.

Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högtryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målnings-specifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

Miljö	Luftexponering, måttlig					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

Anmärkning:

HEMPADUR 47140 Enbart för yrkesmässig användning.

UTGIVEN AV:

HEMPEL A/S

4714020450

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.

Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphört att gälla fem år efter utfärdande datum.