

### 47140: ANA KOMPONENT 47149: SERTLEŞTİRİCİ 98140

<b>Açıklama:</b>	HEMPADUR 47140, çift komponentli poliamid kürlemeli, yüksek katı maddeli ve hızlı kuruyan epoksi boyadır. Uçucu Organik Madde (UOM) yönetmeliklerine uyumludur.
<b>Önerilen kullanım alanı::</b>	Düşük ve orta korozif ortamlarda astar olarak kullanılır. Orta ve yüksek dereceli atmosferik korozyon ortamlarında epoksi sistemlerin ara katı ve son katı olarak kullanılır. Epoksi boyaların dış ortamlardaki kozmetik görüntüsünün kabul edilebilir olduğu durumlarda son kat olarak kullanılır. Çinko silikat (GALVOSIL ürünleri) veya metal sprey uygulanmış yüzeylerde 'popping' i (kabarcıklanmayı) en aza indirmek için kullanılır.
<b>Servis sıcaklığı:</b>	Maksimum, sadece kuru ortam: 140°C/284°F
<b>Sertifikalar/Onaylar:</b>	AB Direktifi 2004/42/EC'ye uygundur: alt kategori j.
<b>Stok durumu:</b>	Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.
<b>FİZİKSEL DEĞERLER:</b>	
Renk tonu no/Renk:	20450 (RAL 9001)* / Krem
Son kat boya:	Yarı parlak
Hacimce katı madde, %:	70 ± 1
Teorik boyama alanı:	5.6 m <sup>2</sup> /l [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mili inç
Parlama noktası:	23 °C [73.4 °F]
Özgül yerçekimi:	1.5 kg/litre [12.9 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	1 saat 20°C/68°F
Tam kuruma:	2 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	299 g/l [2.5 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	3 yıl ANA KOMPONENT için; ve SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 3 yıl (25°C). *çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.
<small>Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.</small>	
<b>UYGULAMA ÖNERİLERİ:</b>	
<b>Sürüm, karışık ürün:</b>	<b>47140</b>
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 47149: SERTLEŞTİRİCİ 98140 4:1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprey / Fırça
Tiner (maks. hacimce):	Genellikle daha az: 5%, amaca bağlı olarak arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Karışım ömrü:	1 saat 20°C/68°F
Nozul çapı:	0.019 - 0.021 "
Nozul basıncı:	225 bar [3262.5 psi] (Havasız sprey verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	125 mikron [5 mils] arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Film kalınlığı, ıslak:	175 mikron [7 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
<b>Güvenlik:</b>	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

**YÜZEY HAZIRLIĞI:**

**Yeni çelik:** Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No. 3, N9a ile N10, tercihen BN9a ile BN10, Keane-Tator Komparatör, 2.0 G/S ya da ISO Komparatör, Orta (G)'ye karşılık gelen bir yüzey profiline sahip minimum Sa 2½'ye (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı raspa.

**Onarım ve bakım:** Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Islak ya da kuru aşındırıcı raspa veya mekanik alet temizliğiyle tüm pası ve gevşek malzemeleri giderin. Kenarları sağlam yüzey elde ederek yuvarlatın. Artık tozları silin. Çıplak kısımları şununla rötuşlayın: belirtilen HEMPADUR boya

**UYGULAMA KOŞULLARI:**

Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: 0°C/32°F. Bizzat boyanın sıcaklığı 15°C ya da üstü olmalıdır. Yüzey kuru, temiz olduğundan emin olun ve yüzey sıcaklığı en az 3°C/5°F çiğlenme noktası üzerindeyken uygulayın. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

**ÖNCEKİ KAT:**

Spesifikasyona göre. Önerilen sistemler: Spreyle metal kaplama, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

**SONRAKİ KAT:**

Yok veya spesifikasyona göre. Önerilen sistemler: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

**NOT:**

VOC - AB Direktifi 2004/42/EC:

Ürün	Tedarik edildiği şekilde	5 hacimce % inceltme	Faz sınırı II, 2010
4714020450	299 g/l	327 g/l	500 g/l

Diğer renklerin Uçucu Organik madde oranları için lütfen Güvenlik Bilgi Formlarına bakınız.

Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:  
Uygulamalar(r):

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir.

**Düzensiz yüzeyler:** Diğer çok hızlı kuruma/kürlenene epoksi boyalar gibi ;Bu ürünün düzensiz yüzeylerin geometrisine karşı duyarlıdır. Özellikle düzensiz yüzeylerde (kaynak ,dikiş boşlukları vs) aşırı kalın boya uygulaması çatlamaya yol açabildiğinden dolayı ,bu yüzey uygulamalarda özen gösterilmelidir.

Boyanın "ince kat" prosedürü kullanılarak uygulanması önerilir. İnce, seyreltilmemiş bir kat (ince kat) uygulanır ve birkaç dakika sonra belirtilen tam film kalınlığına sahip ikinci kat uygulanır.

Sıcaklık, yüzey porozitesi, spre y yöntemi gibi uygulamanın gerçek koşullarına bağlı olarak, "poppingi" önlemek için alternatif bir yöntem olarak bir "flash" katı (en fazla %30'a kadar inceltilmiş) ve ardından tam kat uygulanabilir.

**Film kalınlığı/inceltme:****Film kalınlığı:**

Tavsiye edilen Nominal kuru film kalınlığı (NKFK) 80-150 mikron/3.2-6 mili inç.

Düzensiz yüzeylere yüksek boya kalınlığı kontrol edilmeli ve kaçınılmalıdır.

Bindirme alanlar, köşeler, kaynak üzerinde boya Kuru Film Kalınlığı en fazla 300 mm / 12 mil DFT olmalıdır.

**İnceltme:**

Tiner tipi ve miktarı uygulama koşullarına, uygulama yöntemine, sıcaklığa, havalandırmaya ve önceki kata bağlıdır. Önerilen sistemler: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

**Yeniden kat atma:**

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

**Not:**

**HEMPADUR 47140 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.**

**YAYINLAYAN:**

HEMPEL A/S

4714020450

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, oksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere ( ancak bununla sınırlı değildir ), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.