

47150: BASE 47159: AGENTE CURADOR 97432

| | |
|--|---|
| Descripción | HEMPADUR OBM 47150 is a two-component, high build epoxy paint. It forms a hard and tough coating resistant to seawater, mineral oils and splashes from petrol and related products. |
| Uso recomendado: | Para el trabajo en general a bordo de mantenimiento y reparación de ejemplo cubiertas, superestructuras, Obra muerta, tapas de escotilla y en las bodegas de carga de los buques . Realizable a temperaturas de aplicación por encima de 0 ° C / 32 ° F. |
| Temperatura de servicio: | Exposición seca máxima solo: 140°C/284°F |
| Certificados / Aprobaciones: | Cumple la sección 175.300 del Code of Federal Regulations Title 21 - Alimentos secos. Para detalles consultar a Hempel. Testeado para la no contaminación de cargas de grano por el Newcastle Occupational Health & Hygiene, Gran Bretaña. Aprobado como un material de baja propagación de llama cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Por favor, consulte la "Declaración de conformidad" en www.Hempel.com para más detalles. |
| Disponibilidad | Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación |
| CONSTANTES FÍSICAS: | |
| Tonos nos. / Colores | 11480* / Gris. |
| Acabado: | semi mate |
| Volumen de sólidos, %: | 55 ± 1 |
| Espesor recomendado (teórico): | 7.3 m ² /l [292.7 sq.ft./US gallon] - 75 micras/3 mils |
| Punto de inflamación | 29 °C [84.2 °F] |
| Peso específico: | 1.3 kg/ltr [10.9 lb/gal EE. UU.] |
| Secado superficial: | 45 minuto(s) 20°C |
| Secado total: | 3.5 hora(s) 20°C |
| Curado completo: | 7 día(s) 20°C |
| Contenido en VOC: | 425 g/l [3.5 lb/gal EE. UU.] |
| Estabilidad de almacenaje: | 2 años para BASE y 3 año (25 °C) para AGENTE CURADOR del tiempo de producción. * otros colores según lista de surtido. |
| <i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i> | |
| DETALLES DE APLICACIÓN: | |
| Versión, producto mezclado: | 47150 |
| relación de mezcla | BASE 47159: AGENTE CURADOR 97432 3 : 1 en volumen |
| Método de aplicación: | Pistola sin aire (airless) / Brocha/Rodillo |
| Diluyente (vol. máx.): | 08450 (6%) / 08450 (6%) / 08450 (6%) |
| Tiempo de vida (Pistola sin aire) | 5 hora(s) 20°C |
| Tiempo de vida (Brocha) | 8 hora(s) 20°C (idéntico para el rodillo) |
| Orificio de boquilla: | 0.018 - 0.023 " |
| Presión en boquilla: | 250 bar [3625 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes) |
| Limpieza de utensilios: | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 |
| Espesor de película indicado, seco | 75 micras [3 mils] ver NOTAS al dorso |
| Espesor de película indicado, húmedo | 140 micras [5.6 mils] |
| Intervalo de repintado, min | ver NOTAS al dorso |
| Intervalo de repintado, max. | ver NOTAS al dorso |
| Seguridad | Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales. |

Observaciones:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

| Producto | Suministrado | 5 vol. % thinning | Fase límite II, 2010 |
|------------|--------------|-------------------|----------------------|
| 4715011480 | 425 g/l | 446 g/l | 500 g/l |

Para VOC de otros tonos, por favor consulte la Hoja de Seguridad.

Temperaturas de servicio

La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior es el caleo así como resultar más sensibles a daños mecánicos a altas temperaturas.

Espesor de película/dilución

Pueden especificarse otros espesores de película distintos al indicado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El rango normal es: 50-125 micras/2-5 mils

Repintado

Intervalos de repintado relacionados con condiciones posteriores de exposición: Si se excede el intervalo máximo de repintado, dar rugosidad a la superficie para asegurar la adhesión entre capas. Antes de repintar después de exposición en ambiente contaminado, limpiar la superficie adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar

Una especificación reemplaza cualquier pauta de intervalos de sobrepintado indicadas en la tabla.

| Medio ambiente | Atmosférico, medio | | | | | |
|-------------------------------|--------------------|------|-------------|------|-------------|------|
| Temperatura de la superficie: | 0°C (32°F) | | 10°C (50°F) | | 20°C (68°F) | |
| | Mín. | Máx. | Mín. | Máx. | Mín. | Máx. |
| HEMPADUR | 36 h | 90 d | 16 h | 90 d | 8 h | 90 d |
| HEMPATHANE | 36 h | 45 d | 16 h | 20 d | 8 h | 10 d |
| Medio ambiente | Inmersión | | | | | |
| HEMPADUR | 54 h | 90 d | 24 h | 60 d | 12 h | 30 d |

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota:

HEMPADUR OBM 47150 Solo para uso profesional.

EMITIDA POR:

HEMPEL A/S

4715011480

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.