

47150: BASE 47159: DURCISSEUR 97432

Description :	HEMPADUR OBM 47150 est une peinture époxydique en deux composants. Après réticulation, il offre un film dur, résistant à l'eau de mer, aux huiles minérales et aux éclaboussures d'hydrocarbures et de ses dérivés.
Usage recommandé:	Pour la maintenance générale à bord et les travaux de réparation des ponts, superstructures, oeuvres mortes, panneaux d'écouilles et cales à marchandise des navires par exemple. Applicable à des températures supérieures à 0°C/32°F.
Température de service :	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F
Certificats :	Répond à la section 175.300 du Code de Régulation Fédéral Titre 21 – Denrées alimentaires sèches. Consulter Hempel pour plus d'information. Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande Bretagne. Approuvé comme revêtement à faible pouvoir propagateur de flamme lorsque le produit est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la "Declaration of conformity" disponible sur www.Hempel.com pour plus de détails.
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	11480* / Gris.
Finition :	Satiné mat
Fraction solide (%) :	55 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	7.3 m ² /l [292.7 sq.ft./US gallon] - 75 µm/3 mils
Point éclair :	29 °C [84.2 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [10.9 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	45 minute(s) 20°C/68°F
Sec à coeur :	3.5 heure(s) 20°C/68°F
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	425 g/l [3.5 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	2 années pour BASE et 3 ans (25°C) pour le DURCISSEUR, à partir de la date de production. <i>*Autres teintes disponibles selon catalogue</i>

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	47150
Rapport de mélange :	BASE 47159: DURCISSEUR 97432 3 : 1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse/Rouleau
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (6%) / 08450 (6%) / 08450 (6%)
Durée de vie en pot (Airless) :	5 heure(s) 20°C/68°F
Durée de vie en pot (brosse) :	8 heure(s) 20°C/68°F (identique pour le rouleau)
Diamètre de buse :	0.018 - 0.023 "
Pression de buse :	250 bar [3625 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Epaisseur sèche :	75 µm [3 mils] voir REMARQUES au verso
Epaisseur humide :	140 µm [5.6 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.
-------------------	---

Remarques

COV - Directive Européenne
2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	5 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
4715011480	425 g/l	446 g/l	500 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Vieillessement/Températures de service :

Epaisseur du film/Dilution :

Recouvrement :

Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées. Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique et peut affecter le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Epaisseurs sèches normales : 50-125 µm/2-5 mils

Intervalle de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
Température de surface :	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	16 h	90 d	8 h	90 d
HEMPATHANE	36 h	45 d	16 h	20 d	8 h	10 d
Environnement	Immersion					
HEMPADUR	54 h	90 d	24 h	60 d	12 h	30 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Etendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note:

Edité par :

HEMPADUR OBM 47150 Pour usage professionnel uniquement.

HEMPEL A/S

4715011480

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.