

47150: BAZA 47159: UTWARDZACZ 97432

Charakterystyka:	HEMPADUR OBM 471500 jest dwuskładnikową, grubopowłokową, farbą epoksydową. Tworzy twardą powłokę odporną na wodę morską, oleje mineralne oraz rozbryzgi benzyny i pokrewnych produktów.
Zalecane użycie:	Przeznaczona do remontów i napraw wykonywanych między dokowaniami na takie rejony jak np pokłady, nadbudówki, nadwodne części kadłuba, pokrywy luków i w ładowniach statków. Można nakładać w temperaturze powyżej 0 °C.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F.
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Sekcji 175.300 Przepisów Federalnych USA, tytuł 21- płyny, sucha żywność. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempela. Przetestowana przez Newcastle Occupational Health, Wielka Brytania, jako powłoka niezanieczyszczająca ładunku zboża. Zatwierdzona jako materiał wolno rozprzestrzeniający ogień do użycia we wcześniej definiowanym systemie malarskim. Proszę odnieść się do "Deklaracji Zgodności" na www.Hempel.pl w celu uzyskania dokładniejszych informacji.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	11480* / Szary.
Połysk powłoki:	Półmat
Części stałe, % obj.:	55 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	7.3 m ² /dm ³ [292.7 sq.ft./US gallon] - 75 mikronów/3 millicale.
Temperatura zapłonu:	29 °C [84.2 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm ³ [10.9 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	45 minuta/minuty 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	3.5 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	425 g/l [3.5 funty/galon USA]
Czas składowania:	2 lat(a) dla BAZY i 3 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji. * inne kolory zgodnie z listą asortymentową
<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPEL Group.</i>	
SPOSÓB APLIKACJI:	
Nr asortymentu:	47150
Proporcje mieszania składników:	BAZA 47159: UTWARDZACZ 97432 3 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel/Walek
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (6%) / 08450 (6%) / 08450 (6%)
Przydatność mieszaniny (natrysk):	5 godzina/godzin 20°C.
Przydatność mieszaniny (pędzel):	8 godzina/godzin 20°C. (analogicznie dla wałka)
Średnica dyszy:	0.018 - 0.023 "
Ciśnienie w dyszy:	250 bar [3625 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec zmianie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	75 µm [3 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	140 µm [5.6 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE
Parlamentu Europejskiego i Rady
Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	5 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
4715011480	425 g/l	446 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Ekspozycja zewnętrzna/
temperatury pracy:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

Grubość powłok/ rozcieńczanie:

Może zostać określona inna grubość warstwy niż wskazana w zależności od przeznaczenia i obszaru użycia. Spowoduje to zmianę wydajności oraz może wpłynąć na czas schnięcia i interwał ponownego nakładania powłoki. Normalny zakres to: 50-125 mikronów/2-5 milicale

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	16 h	90 d	8 h	90 d
HEMPATHANE	36 h	45 d	16 h	20 d	8 h	10 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	54 h	90 d	24 h	60 d	12 h	30 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

HEMPADUR OBM 47150 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

4715011480

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.