



HEMPADUR OBM 47150

47150: PHẦN SƠN 47159: CHẤT ĐÓNG RẮN 97432

Mô tả sản phẩm:	HEMPADUR OBM 47150 is a two-component, high build epoxy paint. It forms a hard and tough coating resistant to seawater, mineral oils and splashes from petrol and related products.
Khuyến cáo sử dụng::	For repair and maintenance work at application temperatures above 0°C/32°F on hatch covers, decks, in cargo holds, etc.
Nhiệt độ làm việc:	Tối đa, chỉ tiếp xúc với môi trường khô ráo 140°C/284°F
Chứng chỉ/Chứng nhận:	Phù hợp với phần 175.300 trong bảng mã an toàn chuyên trở thực phẩm khô theo quy định của Mỹ (Federal) sự di chuyển của chất rắn khô (FDA) diện tích bên trong lớn hơn 1000 m ² / 10.750 sq.ft. Được Viện An Toàn Sức Khỏe Nghề Nghiệp tại Newcastle, Anh Quốc chứng nhận không gây nhiễm bẩn cho hàng nông sản như lúa mì, gạo, ngũ cốc,... Chứng nhận là loại vật liệu có đặc tính chống cháy lan theo quy định IMO MSC 61 (67) Đan Mạch Chứng chỉ kiểm định loại EC Đan Mạch Một phần của nhóm sản phẩm của tập đoàn. Ở từng địa phương thì cần được xác nhận.
Mã màu sẵn có:	

THÔNG SỐ VẬT LÝ:

Mã màu / Màu sắc:	11480* / Xám.
Độ bóng bề mặt:	Bán bóng
Hàm lượng rắn, %:	55 ± 1
Độ phủ lý thuyết:	7.3 m ² /lít [292.7 sq.ft./US gallon] - 75 micron/3 mils
Điểm bốc cháy:	29 °C [84.2 °F]
Trọng lượng riêng:	1.3 kg/lít [10.9 lbs/US gallon]
Khô bề mặt:	2 Khoảng...giờ ở 20°C/68°F
Khô sờ được:	4 giờ 20°C/68°F
Khô cứng hoàn toàn:	7 ngày/các ngày 20°C/68°F
Hàm lượng chất bay hơi hữu cơ (VOC):	424 g/l [3.5 lbs/US gallon]

Các màu khác xin tham khảo bảng màu hiện hành.

Những thông số vật lý được mô tả theo công thức được phê duyệt của tập đoàn HEMPEL.

CHI TIẾT THI CÔNG:

Phiên bản; sản phẩm được pha trộn: 47150

Tỷ lệ pha trộn:	PHẦN SƠN 47159: CHẤT ĐÓNG RẮN 97432 3 : 1 Theo thể tích
Phương pháp thi công:	Phun áp lực / cọ sơn/con lăn
Dung môi (Thể tích tối đa):	08450 (10%) / 08450 (10%) / 08450 (10%)
Thời gian sống của sơn (phun áp lực):	6 giờ 20°C/68°F
Thời gian sống của sơn (chổi cọ):	8 giờ 20°C/68°F giống như con lăn
Béc phun sơn:	0.018 - 0.023 "
Áp lực tại đầu béc sơn:	250 bar [3625 psi] Dữ liệu về phun airless mang tính chỉ dẫn, có thể điều chỉnh theo điều kiện thi công thực tế)
Làm sạch dụng cụ:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Độ dày khô chỉ định:	75 micron [3 mils] Xem ghi chú trang sau
Độ dày ướt chỉ định:	140 micron [5.6 mils]
Thời gian tối thiểu cho lớp kế tiếp:	Theo qui trình.
Thời gian tối đa cho lớp kế tiếp:	Theo qui trình.
An toàn:	Điểm chú ý. Trước và trong khi sử dụng, đọc kỹ tất cả nhãn trên gói và thùng sơn, tham khảo tài liệu an toàn sản phẩm và tuân theo qui định an toàn nơi sản xuất và quốc gia.



HEMPADUR OBM 47150

CHUẨN BỊ BỀ MẶT:

thép mới Loại bỏ hoàn toàn dầu, mỡ...bằng chất tẩy rửa thích hợp. Loại bỏ muối và các tạp chất khác bằng rửa nước ngọt áp lực cao. Phun hạt đạt độ sạch tối thiểu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) với độ nhám tương đương Rugotest No. 3 N9a đến N10, ưu tiên BN9a đến BN10, Keane-Tator Comparator 2.0 G/S, hoặc ISO Comparator Medium (G). để bảo vệ rỉ tạm thời, nếu yêu cầu, sử dụng sơn lót thích hợp. Tắt cả hư hại của sơn lót và nhiễm tạp chất khi lưu giữ và chế tạo nên được làm sạch kỹ trước khi sơn lớp cuối.

sửa chữa và bảo dưỡng Loại bỏ hoàn toàn dầu, mỡ...bằng chất tẩy rửa thích hợp. Loại bỏ muối và các tạp chất khác bằng rửa nước ngọt áp lực cao. vác mép sơn và mài đến lớp sơn bám chặt. làm sạch bụi còn lại. sơn dặm trên bề mặt thép với sơn HEMPADUR theo qui trình

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG::

Chỉ sử dụng nơi thi công và đóng rắn tại nhiệt độ trên: 0°C/32°F nhiệt độ bề mặt và nhiệt độ sơn cũng phải lớn hơn giới hạn.

Nhiệt độ của sơn nên cao hơn: 15°C/59°F. Chỉ áp dụng trên bề mặt khô, sạch với nhiệt độ trên nhiệt độ đọng sương để tránh đọng sương. Trong không gian kín cần cung cấp đủ thông gió trong khi thi công và khô.

LỚP TRƯỚC:

Không, hoặc theo qui trình.

LỚP KẾ TIẾP::

Không, hoặc theo qui trình. Hệ khuyến cáo sử dụng là:

GHI CHÚ:

VOC - Qui định của Châu Âu số 2004/42/EC:

Sản phẩm	Như cung cấp	5 vol. % thinning	giới hạn lần II, năm 2010
4715011480	424 g/l	445 g/l	500 g/l

Đối với hàm lượng chất hữu cơ dễ bay hơi của những gam màu khác, nên tham khảo Thông Số An Toàn Sản Phẩm.

Điều kiện môi trường/ Nhiệt độ làm việc: Đặc tính tự nhiên của sơn epoxy là bị phong hóa (tạo bụi phấn) trên bề mặt khi tiếp xúc với môi trường bên ngoài và giảm độ bền chịu va đập cơ học cũng như độ bền chịu hóa chất khi nhiệt độ tăng.

Độ dày màng sơn/ Pha loãng:

Có thể thi công chiều dày khác chiều dày chỉ định tùy thuộc vào mục đích và diện tích sử dụng. Điều này sẽ thay đổi độ phủ và ảnh hưởng tới thời gian khô và thời gian sơn lớp kế tiếp. dày thông thường 50-125 micron/2-5 mils

sự ghi chú, chú ý:

HEMPADUR OBM 47150 là sản phẩm chuyên dùng.

PHÁT HÀNH BỐ:

HEMPEL A/S

4715011480

Đây là thông số kỹ thuật sản phẩm thay thế những phát hành trước đó. Để giải thích, định nghĩa và phạm vi, xem "chú thích" trên trang web www.hempel.com. Dữ liệu, qui trình, hướng dẫn và khuyến cáo được đưa ra trong tài liệu này miêu tả kết quả mẫu thử hay kinh nghiệm thực tế dưới sự kiểm soát hay tình hình đặc biệt. Độ chính xác, tính đầy đủ hay thích hợp với điều kiện thực tế của bất kỳ mục đích sử dụng của sản phẩm này phải xác định ngoại trừ bởi bên mua hàng và/hoặc bên sử dụng. Sản phẩm được cung cấp và tất cả hỗ trợ về kỹ thuật được đưa ra trong ĐIỀU KIỆN CHUNG VỀ BÁN HÀNG, GIAO NHẬN VÀ DỊCH VỤ, mặc khác sẽ được thỏa thuận riêng. Nhà sản xuất và người bán hàng có quyền từ chối, và người mua và/hoặc người sử dụng có quyền từ chối tham gia tất cả yêu cầu nào, bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào, bao gồm nhưng không giới hạn đến tính bất cần, ngoại trừ được mô tả trong ĐIỀU KIỆN CHUNG, tổn thương hay trực tiếp hay hậu quả thất thoát hay hư hỏng xảy ra khi sử dụng của sản phẩm như đã giới thiệu ở trên, ở trang sau hay mặc khác. Thông số kỹ thuật sản phẩm thay đổi mà không có thông báo và để trống 5 năm kể từ ngày phát hành.

HEMPEL