

### 47182: BASE (BÁZE) 47188: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98470

<b>Popis:</b>	HEMPADUR 47182 je protikorozní, dvousložková, modifikovaným polyaminovým aduktem vytvrzovaná epoxidová nátěrová hmota.
<b>Doporučené použití:</b>	Pro použití do ponoru a v atmosferických podmínkách může být použit jako spojovací nátěr mezi epoxidovým a fyzikálně schnoucím nátěrem. Při použití v nátěrovém systému do ponoru také může nahradit jednu vrstvu základního nátěru a působit jako spojovací nátěr pro antivegetační nátěr nebo jako "tmel" pro staré antivegetační nátěry.
<b>Provozní teplota</b>	Maximálně, pouze za sucha: 80°C/176°F
<b>Dostupnost:</b>	Podléhá potvrzení.
<b>FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:</b>	
Číslo odstínů/odstíny:	25150 / Žlutošedý
Konečný vzhled:	Matný
Objem sušiny, %:	62 ± 1
Teoretická vydatnost:	5 m <sup>2</sup> /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 μm/5 mils
Bod vzplanutí:	28 °C [82.4 °F]
Specifická hmotnost:	1.4 kg/litr [11.7 lbs/US gallon]
Suchý na dotek:	6 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny , 20°C
Obsah VOC:	365 g/l [3 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 2 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby.

*Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.*

### APLIKAČNÍ DETAILY:

<b>Verze, míchané produkty:</b>	<b>47182</b>
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 47188: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98470 7 : 1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec (opravný nátěr)
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti:	2 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.023 "
Tlak na trysce	230 bar [3335 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 μm [5 mils] viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	200 μm [8 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně

<b>Bezpečnost:</b>	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.
--------------------	--

### PŘÍPRAVA POVRCHU:

**Nová ocel:** Abrasivní otryskání na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný mezioperační základní nátěr. Jakékoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před aplikací konečného nátěru důkladně očistit.

**Údržba:** Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou.

Při použití jako „spojovací nátěr“: Odstraňte veškerou korozi a uvolněný materiál abrasivním otryskáním nebo mechanickým očištěním. Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch.

Odstraňte zbytky prachu. Opravte nátěr na plnou tloušťku nátěrového filmu. viz POZNÁMKY níže  
Při použití jako „penetrace“ na starý antivegetační nátěr (antifouling): velmi pečlivě omyjte čistou vodou, nebo v případě potřeby proveďte otryskání – k odstranění případné narušené vrstvy, která již neplní svou antivegetační funkci, a zkontrolujte, zda byly staré vrstvy s malou vzájemnou přilnavostí („sendvičová struktura“) skutečně odstraněny.

### APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: - 5°/23°F. Teplota povrchu i samotného nátěru musí být nad touto hraniční hodnotou. Pokud je teplota okolí nižší než 15 °C, je třeba udržovat nátěr při teplotě od 20 °C do 25 °C, aby byly zachovány aplikační vlastnosti. Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

Aplikace je možná až do -5 °C, vytvrzení (a dosažení plné tvrdosti) bude při nižších teplotách trvat déle.

### PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPADUR V případě starého antivegetačního systému (antifoulingu) musí být pečlivě očištěn a v dobrém stavu.

### NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Mějte na paměti, že film musí být před nanášením dalších vrstev suchý (ne lepkavý) a musí být dodrženy minimální přetírací intervaly.

### Poznámky

**Tloušťka nátěrového filmu / ředění:** V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 75 - 150 µm / 5-6 mils.

Jako „penetrace“ typicky specifikováno v: 100 µm/4 mils tloušťky suchého nátěrového filmu. Může být vyžadováno ředění pro lepší tvorbu nátěrového filmu.

Je-li specifikovaná tloušťka suchého nátěrového filmu pod 100 µm, nebo při nižších teplotách, lze s výhodou přidat až 5 % produktu HEMPEL'S THINNER 08450.

**NÁSLEDNÝ NÁTĚR:** Produkt je vyvinut pro přetírání většinou antifoulingů v jakýchkoliv běžně specifikovaných celkových tloušťkách nátěrového filmu. Produkt není vyvinut pro přetírání epoxidovými nátěrovými systémy určenými pro těžké zatížení. Pozdější údržba nátěrových systémů s hmotou produkt jako součástí systému se nejvhodněji provádí epoxidovým opravným nátěrem typu "mastic" včetně řádného překrytí neporušeného okolního nátěrového systému.

### Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, mírné zatížení					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Prostředí	Ponor					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

### Poznámka k přetírání:

Naprosto čistý povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, a to zejména v případě dlouhých přetíracích intervalů. Veškeré nečistoty, olej a mastnotu je třeba odstranit např. vhodným detergentem a následně povrch omýt vysokotlakou čistou vodou. Soli je třeba odstranit opláchnutím čistou vodou. Jakákoli vrstva na povrchu degradovaná působením dlouhodobého vystavení musí být také odstraněna. K odstranění případných degradovaných vrstev na povrchu lze použít otryskání vysokotlakou vodou, které může rovněž nahradit výše uvedené metody čištění, pokud je dobře provedeno. Pro kontrolu dostatečného očištění povrchu je vhodné provést nátěrovou zkoušku.

\*Overcoating with HEMPATHANE is not recommended (NR) if the product has dried at an air temperature below 10°C/50°F.

### Poznámka:

**HEMPADUR 47182 Pouze pro profesionální použití.**

### VYDAL:

HEMPEL A/S

4718225150

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na [www.hempel.cz](http://www.hempel.cz). Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.