

47182: BASE 47188: CURING AGENT 98470

Beskrivelse: HEMPADUR 47182 er et antikorrosivt to-komponent, modificeret polyamide adduct epoxy produkt.

Anbefalet brug: For atmosfærisk og undersøisk eksponering, der bruges som en "tiecoat" mellem epoxy og fysisk tørrende belægninger. Til nedsænkingsbrug (i undervands malings systemer) kan det også erstatte et anti-korrosive primer coat og på samme tid fungere som "tiecoat" for antifouling eller det kan også anvendes som "sealer" for gamle antifouling.

Driftstemperaturer: Maks., kun tør eksponering: 80°C

Tilgængelighed: Tilgængelighed bør bekræftes.

PRODUKTDATA:

Kulør-nr./farver: 25150 / Gulgrå
Udseende: Mat
Praktisk volumen tørstof, %: 62 ± 1
Teoretisk strækkeevne: 5 m²/l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 mym
Flammepunkt: 28 °C [82.4 °F]
Vægtfylde: 1.4 kg/liter [11.7 lbs/US gallon]
Berøringsstør: 6 time(r) 20°C
Fuldt hærde: 7 dag(e) , 20°C
VOC-indhold: 365 g/l [3 lbs/US gallon]
Holdbarhed: 3 år for BASE og 2 år (25°C) for CURING AGENT fra produktionstidspunktet.

Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.

PÅFØRINGSDATA:

Version, blandet produkt: **47182**
Blandingsforhold: BASE 47188: CURING AGENT 98470
7 : 1 på volumen
Påføringsmetode: Luftløs sprøjte / Pensel (pletning)
Fortynder (maks.vol.): 08450 (5%) / 08450 (5%)
Anvendelsestid: 2 time(r) 20°C
Anbefalet dyse: 0.023 "
Min. dysetryk: 230 bar [3335 psi]
(Data for luftløs sprøjte er vejledende)
Værktøjsrengøring: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørfilmtykkelse: 125 mym [5 mils] se BEMÆRKNINGER på bagsiden
Vådfilmtykkelse: 200 mym [8 mils]
Overmalingsinterval, min.: se BEMÆRKNINGER på bagsiden
Overmalingsinterval, maks.: se BEMÆRKNINGER på bagsiden

Sikkerhed: Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

FORBEHANDLING:

Nyt stål: Sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Om ønsket kan en passende shopprimer anvendes til midlertidig beskyttelse. Beskadigelser samt forurening af shopprimeren ved lagring eller bearbejdning bør omhyggeligt afrenses før overmaling.

Vedligeholdelse: Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand.

Ved brug som "hæftelag": Al rust og løst materiale fjernes ved sandblæsning eller mekanisk afrensning. Overgangszoner slibes til intakt, fastsiddende maling. Fjern støv. Opplet til fuld filmtykkelse. se BEMÆRKNINGER nedenfor

Ved brug som "sealer" på gammel bundmaling: En meget forsigtig højtryksspuling med ferskvand - eller water jetting om nødvendigt - til fjernelse af et eventuelt udløst lag af bundmaling; kontroller, at gamle lag med dårlig indre styrke ("sandwich"-lag) bliver fjernet.

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Anvendes kun, når påføring og hærdning kan foregå ved temperaturer over: - 5°C. Temperaturen af overfladen og af selve malingen skal også være over denne grænse. Når den omgivende temperatur er under 15°C, skal malingen holdes på en temperatur mellem 20°C og 25°C for at bevare påføringsegenskaberne. Påføres kun på en tør og ren overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation.

Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring.

Mens påføring ned til -5°C er mulig, vil hærdning (og fuld hårdhed) tage længere tid ved lavere temperaturer.

FOREGÅENDE MALING:

I henhold til specifikation. Anbefalede systemer er: HEMPADUR Hvis der forefindes et gammelt antifoulingssystem, skal dette være omhyggeligt rengjort og i god tilstand.

EFTERFØLGENDE MALING:

Note that the film must be dry (not tacky) before application of subsequent coats and all minimum overcoating intervals must be observed.

BEMÆRKNINGER:

Filmtykkelser/fortynding:

Afhængig af formålet og anvendelsesområde kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevnen og kan ændre tørretiden og overmalingsintervallet. Normalt specifikationsområde er: 75 - 150 mym / 5-6 mil.

Som "sealer", der typisk specificeres i: 100 mym tørfilmtykkelse. Fortynding kan være nødvendig for at lette korrekt filmdannelse.

Når den angivne filmtykkelse er under 100 mym eller ved lave temperaturer, kan det være en fordel at tilsætte op til 5% HEMPEL'S THINNER 08450.

EFTERFØLGENDE MALING: Produktet er fremstillet til overmaling med bundmalinger i enhver normalt specificeret total filmtykkelse. Produktet er ikke beregnet til overmaling med robuste epoxysystemer. Senere vedligeholdelse af malingssystemer med produktet som en del af systemet foretages bedst ved oppletning med "mastic" type epoxy og med passende overgang til intakt system. Overmalingsinterval afhængig af senere påvirkning: Overskrides det maksimale overmalingsinterval er det nødvendigt at rugøre overfladen for at sikre vedhæftning.

Overmaling:

Før overmaling efter eksponering i forurenede miljø rengøres overfladen grundigt med højtryksspuling med ferskvand og efterfølgende tørring.

En specifikation erstatter alle vejledende overmalings intervaller, der er angivet i tabellen.

Miljø	Atmosfære, moderat					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Under vandlinjen						
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = Ikke Anbefalet, Ext. = Udvidet, m = minutter, h = time(r), d = dag(e)

Overmalingsnote:

En fuldstændig ren overflade er vigtig for at sikre vedhæftning mellem lagene, især ved lange overmalingsintervaller. Eventuelt smuds, olie, fedt og andre fremmedlegemer skal fjernes med et passende rengøringsmiddel efterfulgt af (højtryks)spuling med ferskvand. Salte fjernes ved nedvaskning med ferskvand. Eventuelt nedbrudte overfladelag, der er resultatet af en lang eksponeringsperiode, skal også fjernes. Water jetting kan anvendes til at fjerne eventuelt nedbrudte overfladelag og kan også erstatte de ovennævnte rensningsmetoder, såfremt man er omhyggelig. For at kontrollere kvaliteten af overfladerengøringen kan det være relevant først at udføre rensningen på et testområde.

*Overcoating with HEMPATHANE is not recommended (NR) if the product has dried at an air temperature below 10°C/50°F.

HEMPADUR 47182 Kun til professionel brug.

Bemærk:

UDGIVET AF:

HEMPEL A/S

4718225150

Nærværende datablad erstatter alle tidligere udgaver. For forklaringer, definitioner og omfang henvises til "Forklaringer til datablade" på www.hempel.com. Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Nøjagtigheden, fuldstændigheden og relevansen i forhold til de aktuelle forhold under brugen af produkterne må derfor fastlægges specifikt af køber og/eller bruger.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.

Gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato.