

47182: BASE (BASIS) 47188: CURING AGENT (HÄRTER) 98470

Beschreibung:	HEMPADUR 47182 ist eine Zwei-Komponenten, modifizierte Polyamid-gehärtete Epoxidharzbeschichtung mit Korrosionsschutzeigenschaften.
Empfohlene Verwendung:	Für Über- und Unterwasserbereiche als "Haftvermittler" zwischen Epoxid- und physikalisch trocknende Lacke. Im Unterwasserbereiche kann es eine Primerschicht in Unterwassersystemen ersetzen und gleichzeitig als "Haftvermittler" für Antifoulinganstriche bzw. als "Sealer" für alte Antifoulinganstriche verwendet werden.
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 80°C/176°F
Verfügbarkeit:	Vorbehaltlich Bestätigung.
PHYSIKALISCHE DATEN:	
Farbtonnummern/Farben:	25150 / Gelblich-grau
Endanstrich:	Matt
Festkörpervolumen, %:	62 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	5 m ² /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 Mikrometer/5 mils
Flammpunkt:	28 °C [82.4 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.4 kg/Liter [11.7 lbs/US-Gallone]
Handtrocken:	6 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) , 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	365 g/l [3 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	3 Jahre für BASE und 2 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung.

*Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.
Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.*

APPLIKATIONS DETAILS:

Version, Mischerzeugnis:	47182
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 47188: CURING AGENT (HÄRTER) 98470 7 : 1 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Pinsel (Ausbessern)
Verdünnung (max. Vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Topfzeit:	2 Stunde(n) 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.023 "
Düsendruck:	230 bar [3335 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	125 Mikrometer [5 mils] siehe umseitige ANMERKUNGEN
Angegebene Schichtdicke, nass:	200 Mikrometer [8 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN

Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.
--------------------	--

- OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:** **Neuer Stahl:** Sandstrahlen auf Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Zum vorübergehenden Schutz, soweit erforderlich, einen geeigneten Shopprimer verwenden. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Endanstrich gründlich entfernt werden.
- Instandhaltung:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen.
- Bei Verwendung als „Haftgrundierung“: Rost und loses Material durch Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung vollständig entfernen. Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Rückstände abblasen. Bis zur vollen Schichtdicke ausbessern. siehe ANMERKUNGEN unten
- Bei Verwendung als „Sealer“ auf altem Antifouling: sehr sorgfältiges Hochdruck-Frischwasserwaschen oder -Wasserstrahlen, wenn notwendig, um mögliche Leachlayer aus Antifouling zu entfernen und sicherzustellen, dass alte Lagen schwacher Zwischenhaftung („Sandwichstruktur“) wirklich entfernt werden.
- APPLIKATIONSBEDINGUNGEN:** Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: - 5°/23°F. Die Temperatur des Untergrunds und die der Farbe selbst müssen ebenfalls oberhalb dieser Grenze liegen. Bei Umgebungstemperaturen unter 15 °C sollte die Farbe auf einer Temperatur zwischen 20 °C und 25 °C gehalten werden, um die Applikationseigenschaften beizubehalten. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden.
- In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.
- Wengleich die Applikation bis herab auf -5 °C möglich ist, dauert die Aushärtung (und das Erreichen der Endhärte) bei niedrigen Temperaturen länger.
- VORHERGEHENDER ANSTRICH:** Gemäß Spezifikation. Empfohlene Systeme sind: HEMPADUR Alte Antifoulingssysteme müssen gut gereinigt werden und in gutem Zustand sein.
- NACHFOLGENDER ANSTRICH:** Die Beschichtung muss vor dem Aufbringen der nachfolgenden Schichten trocken sein (nicht "tacky") und alle Mindestüberarbeitungsintervalle sind einzuhalten.

Bemerkungen:

- Schichtdicken/Verdünnung:** Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 75 - 150 Mikrometer / 5-6 mil. Als „Sealer“ typischerweise spezifiziert in: 100 Mikrometer/4 mils Trockenschichtdicke. Eine Verdünnungszugabe kann notwendig sein, um die optimale Schichtbildung zu unterstützen. Wenn die vorgegebene trockene Schichtdicke unter 100 µm liegt, oder bei niedrigeren Temperaturen, kann es vorteilhaft sein, bis zu 5 % HEMPEL's THINNER 08450 hinzuzugeben.
- NACHFOLGENDER ANSTRICH:** Das Produkt ist für das Überstreichen mit Antifouling in jeder normalen spezifizierten Gesamtschichtdicke ausgelegt. Das Produkt ist nicht für das Überstreichen mit hoch belastbaren Epoxidsystemen ausgelegt. Die spätere Instandhaltung von Anstrichsystemen mit dem Produkt als Bestandteil dieses Systems erfolgt demzufolge am günstigsten durch Ausbessern mit einem Epoxid„kitt“ und mit einer ausreichenden Überdeckung des intakten umgebenden Anstrichsystems.
- Überstreichen:** Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.
- Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
Oberflächentemperatur:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Umwelt	Wasserbelastung					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Hinweis zum Überstreichen:

Eine absolut saubere Oberfläche ist Voraussetzung, um die Zwischenhaftung sicherzustellen, besonders bei langen Überstreichbarkeitsintervallen. Jeglicher Schmutz, Öl, Fett und andere Fremdpartikel müssen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernt werden, gefolgt von (Hochdruck-) Frischwasserwaschen. Salze sind durch Abspritzen mit Frischwasser zu entfernen. Jegliche Oberflächenabbauprodukte, die infolge einer langen Standzeit entstanden sind, müssen ebenfalls entfernt werden. Hochdruckwasserstrahlen (Water Jetting) kann zum Entfernen von Oberflächenabbauprodukten eingesetzt werden und kann auch die oben genannten Reinigungsmethoden ersetzen, wenn es fachgerecht ausgeführt wird. Um die Eignung der Oberflächenreinigung zu überprüfen, wird das Anlegen einer Probefläche empfohlen.

*Überarbeitung/Überstreichen mit HEMPETHANE wird nicht empfohlen (NR), wenn das Produkt bei einer Lufttemperatur unter 10°C getrocknet ist.

Anmerkung:

HEMPADUR 47182 Nur für gewerbliche Verwendung.

HERAUSGEGEBEN VON:

HEMPEL A/S

4718225150

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.