

### 47182: BASE 47188: CURING AGENT 98470

<b>Descripción</b>	HEMPADUR TIE 47182 es una pintura epoxi anticorrosiva de dos componentes, modificada con aducto de poliamida.
<b>Uso recomendado:</b>	Para servicio en atmósfera e inmersión, usado como capa de enlace entre recubrimientos epoxi y de secado físico. Para uso en inmersión puede reemplazar una capa de imprimación anticorrosiva en el sistema de pintura de obra viva y a la vez actúa como selladora para antiincrustantes o incluso puede usarse como selladora para antiguos antiincrustantes.
<b>Temperatura de servicio:</b>	Máximo, exposición en seco: 80°C
<b>Disponibilidad</b>	Sujeto a confirmación.
<b>DATOS TÉCNICOS:</b>	
Colores	25150 / Gris amarillento
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	62 ± 1
Rendimiento teórico:	5 m <sup>2</sup> /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 micras.
Punto de inflamación	28 °C [82.4 °F]
Peso específico	1.4 kg/ltr [11.7 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	6 hora(s) 20°C
Curado completo	7 día(s) , 20°C
Contenido en COV:	365 g/l [3 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años para la BASE y 2 años (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación.

*Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.*

### DETALLES DE APLICACIÓN:

<b>Versión, producto mezclado:</b>	<b>47182</b>
Proporción de mezcla:	BASE 47188: CURING AGENT 98470 7 : 1 en volumen
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha (parcheos)
Diluyente (vol. máx.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Vida de la mezcla:	2 hora(s) 20°C
Boquilla:	0.023 "
Presión:	230 bar [3335 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado, seco:	125 micras [5 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	200 micras [8 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.

<b>Seguridad:</b>	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.
-------------------	--

PREPARACION DE SUPERFICIE:	<p><b>Acero nuevo:</b> Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Antes de aplicar, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación.</p> <p><b>Mantenimiento:</b> Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión.</p> <p>Si se utiliza como "capa de enlace": Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Lijar los bordes de pintura antigua. Elimine los residuos. Parchee la superficie hasta el espesor especificado. Ver NOTAS a continuación.</p> <p>Si se utiliza como "selladora" en un antiincrustante antiguo: realice una limpieza minuciosa con agua a alta presión, o muy alta presión si fuera necesario para eliminar posibles capas lixiviadas. Asegúrese de eliminar correctamente las capas antiguas con poca adherencia entre capas ("estructura de sandwich").</p>
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	<p>Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: - 5°. Las temperaturas de la superficie y de la pintura también deben estar por encima de este límite. Cuando la temperatura ambiente esté por debajo de los 15 °C, la pintura debe mantenerse a una temperatura de entre 20 °C y 25 °C para conservar las propiedades de la aplicación. Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. Aunque la aplicación es posible a temperaturas de hasta -5 °C, el curado (y la dureza completa) será más prolongado a temperaturas bajas.</p>
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR En caso de sistema antiincrustante antiguo, éste debe limpiarse a fondo y estar en buen estado.
CAPA SUBSIGUIENTE:	Tener en cuenta que la película debe estar seca (no pegajosa) antes de la aplicación de capas posteriores. Respetar los intervalos mínimo de repintado.
OBSERVACIONES:	
Espesor de película/dilución:	<p>Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 75 - 150 micras / 5-6 mils.</p> <p>Como "sellador" se especifica normalmente en: 100 micras. espesor de la película seca. Puede requerir dilución para facilitar la correcta formación de película</p> <p>Si el espesor de película seca es inferior a 100 micras, o se aplica bajo bajas temperaturas, puede ser beneficioso añadir hasta un 5% de HEMPEL'S THINNER 08450.</p>
Repintado	<p>CAPA SUBSIGUIENTE: El producto está diseñado para ser repintado con antiincrustantes de cualquier espesor total normal especificado. El producto no está diseñado para ser repintado con sistemas epoxi de alta prestación. Por lo tanto, para mantenimientos posteriores donde el producto formará parte del sistemas de pintado, es más conveniente utilizar parcheos de un epoxi tipo "mastic", con un solape adecuado en las zonas circundantes.</p> <p>Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.</p> <p>Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.</p>

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférica, media.					
Temperatura de la superficie:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Medio ambiente	Inmersión					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

NOTA DE REPINTADO:	<p>Una superficie completamente limpia es indispensable para garantizar la adhesión de las capas, especialmente a intervalos de repintado largos. Cualquier acumulación de suciedad, aceite, grasa o cualquier otro material se debe eliminar con el detergente seguido de agua dulce a alta presión. Las sales deben eliminarse mediante lavado con agua dulce. Cualquier capa degradada de la superficie, como resultado de una largo periodo de exposición, también se deben eliminar. El chorro de agua o waterjetting puede ser muy útil para eliminar capas degradadas y también puede sustituir los métodos anteriormente mencionados para limpieza si se realiza adecuadamente.</p>
--------------------	---

\*No se recomienda el repintado con HEMPATHANE (NR) si el producto has secado con una temperatura de aire por debajo de 10°C.

**HEMPADUR 47182 Es únicamente para uso profesional.**

Nota:	
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

4718225150

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.