

47182: BASE 47188: AGENTE CURADOR 98470

Descripción	HEMPADUR TIE 47182 es una pintura epoxi anticorrosiva de dos componentes, modificada con aducto poliamida.
Uso recomendado:	Para servicio en atmósfera e inmersión, usado como capa de enlace entre recubrimientos epoxi y de secado físico. Para uso en inmersión puede reemplazar una capa de imprimación anticorrosiva en el sistema de pintura de obra viva y a la vez actúa como selladora para anti-incrustantes o incluso puede usarse como selladora para antiguos anti-incrustantes.
Temperatura de servicio:	Exposición seca máxima solo: 80°C/176°F
Disponibilidad	Sujeto a confirmación.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Tonos nos. / Colores	25150 / Gris amarillento
Acabado:	Mate
Volumen de sólidos, %:	62 ± 1
Espesor recomendado (teórico):	5 m ² /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 micras/5 mils
Punto de inflamación	28 °C [82.4 °F]
Peso específico:	1.4 kg/ltr [11.7 lb/gal EE. UU.]
Seco al tacto	6 hora(s) 20°C
Curado completo:	7 día(s) , 20°C
Contenido en VOC:	365 g/l [3 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años para BASE y 2 año (25 °C) para AGENTE CURADOR del tiempo de producción.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Versión, producto mezclado:	47182
relación de mezcla	BASE 47188: AGENTE CURADOR 98470 7 : 1 en volumen
Método de aplicación:	Pistola sin aire (airless) / Brocha (retocar)
Diluyente (vol. máx.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Tiempo de vida	2 hora(s) 20°C
Orificio de boquilla:	0.023 "
Presión en boquilla:	230 bar [3335 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor de película indicado, seco	125 micras [5 mils] ver NOTAS al dorso
Espesor de película indicado, húmedo	200 micras [8 mils]
Intervalo de repintado, min	ver NOTAS al dorso
Intervalo de repintado, max.	ver NOTAS al dorso

Seguridad	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.
------------------	--

PREPARACION DE SUPERFICIES:

Acero nuevo: Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Antes de aplicar la última capa, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación.

Mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión.

Si se utiliza como "capa de enlace": Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Los bordes elevados deben ser eliminados. Elimine los residuos. Realice retoques para rellenar el espesor de la película. ver NOTAS a continuación

Si se utiliza como "sellante" en un antiincrustante antiguo: realice una limpieza con agua a alta presión si fuera necesario para eliminar posibles capas lixiviadas de antiincrustante, y asegúrese de retirar correctamente las capas antiguas con pobre adherencia ("estructura de sándwich").

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Usar solo donde aplicación y curado se efectúen a temperatura por encima de: - 5°/23°F. Las temperaturas de la superficie y de la pintura también deben estar por encima de este límite. Cuando la temperatura ambiente esté por debajo de los 15 °C, la pintura debe mantenerse a una temperatura de entre 20 °C y 25 °C para conservar las propiedades de la aplicación. Aplíquelo únicamente sobre una capa limpia y seca con una temperatura superior al punto de condensación para evitar esta.

Como dicta la práctica del buen pintado.

Aunque la aplicación es posible a temperaturas de hasta -5 °C, el curado (y la dureza completa) será más prolongado a temperaturas bajas.

CAPA PRECEDENTE:

De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son HEMPADUR. En caso de que exista un sistema antiincrustante, debe limpiarse a fondo y estar en buen estado.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Tener en cuenta que la película debe estar seca (no pegajosa) antes de la aplicación de capas posteriores. Respetar los intervalos mínimos de repintado.

Observaciones:

Espesor de película/dilución

Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango seco es: 75 - 150 micras / 5-6 mils.

Como "sellador" se especifica normalmente en: 100 micras/4 mils espesor de la película seca. Puede requerir dilución para facilitar la correcta formación de película.

Si el grosor de película seca es inferior a 100 micras, o a temperaturas inferiores, puede ser beneficioso añadir hasta HEMPEL THINNER 08450 al 5%.

CAPA SUBSIGUIENTE: El producto está diseñado para ser repintado con antiincrustantes a un espesor total de película seca especificado normal. No está diseñado para ser repintado con sistemas epoxi de alta prestación. Por lo tanto para el mantenimiento posterior con sistemas de pintura como parte del mismo sistema, es más conveniente efectuar un parcheo con un "mastic" tipo epoxi y con un apropiado solape del sistema de pintura circundante.

Repintado

Intervalos de repintado relacionados con condiciones posteriores de exposición: Si se excede el intervalo máximo de repintado, dar rugosidad a la superficie para asegurar la adhesión entre capas. Antes de repintar después de exposición en ambiente contaminado, limpiar la superficie adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar.

Una especificación reemplaza cualquier pauta de intervalos de sobrepintado indicadas en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférico, medio					
Temperatura de la superficie:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Medio ambiente	Inmersión					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota de Repintado:

Una superficie completamente limpia es indispensable para garantizar la adhesión de las capas, especialmente a intervalos amplios de repintado. Cualquier acumulación de suciedad, aceite, grasa o cualquier otro material se debe eliminar con el detergente adecuado, seguido de una limpieza con agua (a alta presión). Las sales se deben eliminar mediante la aplicación de agua dulce. Cualquier capa degradada de la superficie, como resultado de una largo periodo de exposición, también se deben eliminar. El chorro de agua puede ser muy útil para eliminar cualquier capa de superficie degradada y también puede sustituir los mencionados métodos de limpieza si se ejecutan correctamente. Para comprobar si la calidad de la limpieza de la superficie es la adecuada, una prueba puede ser de gran utilidad.

*No se recomienda el repintado con HEMPATHANE (NR) si el producto has secado con una temperatura de aire por debajo de 10°C/50°F.

HEMPADUR 47182 Solo para uso profesional.

Nota:

EMITIDA POR:

HEMPEL A/S

4718225150

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.