

### 47182: BASE (PERUSTA) 47188: CURING AGENT (KOVETE) 98470

<b>Tuotekuvaus:</b>	HEMPADUR 47182 on kaksikomponenttinen, modifioitu polyamidiadduktikovetteinen epoksimaali.
<b>Suositeltava käyttö:</b>	Laiva ja teollisuuskohteissa "tartuntamaalina" epoksimaalin ja fysikaalisesti kuivuvien maalien väliin. Uputusrasituksessa voi myös korvata yhden ruostesuojaavan pohjamaalikerroksen ja samalla toimia tartuntamaalina antifouling-maalille. Laivoissa myös "eristemaalina" vanhan antifouling-maalin päälle.
<b>Käyttölämpötilat:</b>	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 80°C/176°F
<b>Saatavuus:</b>	Sopimuksen mukaan.
<b>TEKNISET TIEDOT:</b>	
Sävynumero/Sävy:	25150 / Kellertävän harmaa
Kiiltoaste:	Himmeä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	62 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	5 m <sup>2</sup> /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 mikronia/5 mils
Leimahduspiste:	28 °C [82.4 °F]
Ominaispaino:	1.4 kg/litra [11.7 lbs/US gallona]
Kosketuskuiva:	6 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) , 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	365 g/l [3 lbs/US gallona]
Säilymisaika:	3 vuotta tuotteelle BASE ja 2 vuosi (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen.

*Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.*

### KÄYTTÖOHJEET:

<b>Versio, sekoitettu tuote:</b>	<b>47182</b>
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 47188: CURING AGENT (KOVETE) 98470
	7 : 1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku / Sivellin (paikkamaalaus)
Ohenne (enintään, til.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Käyttöaika:	2 tuntia 20°C/68°F
Suositeltu suutin:	0.023 "
Suutinpaine:	230 bar [3335 psij] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	125 mikronia [5 mils] katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
kalvonpaksuus, märkä:	200 mikronia [8 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

<b>Turvallisuus:</b>	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

### PINNAN ESIKÄSITTELY:

**Uusi teräs:** Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Käytä väliaikaisena suojana tarvittaessa sopivaa konepajaprimeriä. Puhdistus vaurioitunut konepajapohjamaali ja varustoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen lopullista maalausta.

**Huolto:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä.

Kun tuotetta käytetään "tartuntamaalina": Poista kaikki ruoste ja irtomateriaali suihkupuhdistuksella tai teräsharjauksella. Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Poista pöly. Paikkamaalaa täyteen kalvopaksuuteen. katso HUOMAUTUKSET alla

Kun tuotetta käytetään tiivistäineenä vanhan antifouling-maalin päällä, tee erittäin huolellinen korkeapaineinen makeavesipesu (tai vesisuihkupuhdistus tarvittaessa) mahdollisen liuenneen antifouling-kerroksen poistamiseksi ja varmista, että heikosti tarttuneet vanhat kerrokset ("sandwich-rakenne") todella poistetaan.

### MAALAUSSOLOSUhteet:

Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: - 5°/23°F. Myös pinnan ja maalin lämpötilan on oltava tämän rajan yläpuolella. Kun ympäristön lämpötila on alle 15 °C, maali on säilytettävä lämpötilassa 20 °C - 25 °C, jotta sen maalausominaisuudet säilyvät. Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana. Vaikka käyttö lämpötilassa -5 °C on mahdollista, kovettuminen kestää kauemmin matalissa lämpötiloissa.

### EDELtÄVÄ KERROS:

Maalauksittelyn mukaan. Suositellut järjestelmät ovat: HEMPADUR Jos kyseessä on vanha antifouling-järjestelmä, se on puhdistettava hyvin ja pidettävä hyvässä kunnossa.

### SEURAAVA MAALIKERROS:

Huomaa, että kalvon pitää olla kuiva (ei nahkea) ennen seuraavien kalvojen maalaamista ja kaikkia vähimmäisylimaalausajoja pitää huomioida.

### Huomautuksia

### Kalvonpaksuudet/ohennus:

Myös muita kalvonpaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvonpaksuus vaikuttaa riittoisuuteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimalausaikaaväliin. Yleisimmin käytetty kalvonpaksuus on: 75 - 150 mikronia / 5-6 mil. "Tartuntamaalina", joka tavallisesti on eritelty: 100 mikronia/4 mils kuivakalvon paksuus. Ohentaminen voi olla tarpeen kunnan kalvonmuodostamisen takia. Kun eritelty kuivakalvonpaksuus on alle 100 mikronia tai lämpötila on alhainen, voi olla hyödyllistä lisätä enintään 5 % tuotetta HEMPEL'S THINNER 08450. SEURAAVA MAALIKERROS: Tämä tuote on suunniteltu ylimalaattavaksi antifouling-maaleilla kaikissa normaaleissa kokonaiskalvonpaksuuksissa. Tämä tuote ei ole suunniteltu maalattavaksi yli "raskailla" epoksijärjestelmillä. Myöhemmät mahdolliset huoltomaalaukset järjestelmissä, jossa tämä tuote on mukana, paikkamaalataan kätevästi "mastic" tyyppisillä maaleilla reilulla ylimalauksella ehjälle maalipinnalle.

### Ylimalaus:

Ylimalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimalausaikaaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi. Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauksittely korvaa kaikki ylimalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
Pinnan lämpötila:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Ympäristö	Upotus					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

### Huomioi ylimalauksessa:

Täysin puhdas pinta on välttämätön kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi, erityisesti pitkällä ylimalausaikaaväleillä. Kaikki lika, öljy, rasva ja muut vieraat aineet on poistettava sopivalla puhdistusaineella ja sen jälkeen on tehtävä (korkeapaineinen) makeavesipuhdistus. Suolat on poistettava makeavesipesulla. Myös pitkäaikaisen rasituksen tuloksena huonontuneet pintakerrokset on poistettava. Huonontuneen pintakerroksen poistaminen vesisuihkupuhdistuksella saattaa olla aiheellista, ja tällä tavalla voidaan myös korvata edellä mainitut puhdistusmenetelmät, mikäli puhdistus suoritetaan oikein. Pinnan riittävä puhdistus voidaan tarkastaa tekemällä testimaalaus.

\*Ylimalausta HEMPATHANE tuotteilla ei suositella (NR), jos tuote on kuivunut alle 10°C/50°F ilman lämpötilassa.

**HEMPADUR 47182 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

### Huom:

### JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

4718225150

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN

MYYNITIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.