

47182: BASE 47188: DURCISSEUR 98470

Description :	HEMPADUR 47182 est un revêtement anticorrosion à base de résine époxy modifié adduct de polyamide, en deux composants.
Usage recommandé:	En tant que couche de liaison entre peinture epoxydique et à séchage physique, pour des conditions de service atmosphériques et en immersion. Pour l'immersion, HEMPADUR 47182 peut à la fois remplacer une couche de primaire d'un système de peinture pour immersion et servir d'intermédiaire pour les antifoulings ou en tant que couche isolante pour les antifoulings existants.
Température de service :	Température de service sèche maximum : 80°C/176°F
Disponibilité :	Sujet à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	25150 / Gris jaunâtre
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	62 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	5 m ² /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Point éclair :	28 °C [82.4 °F]
Masse volumique :	1.4 Kg/L [11.7 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	6 heure(s) 20°C/68°F
Réticulation complète :	7 jour(s) , 20°C/68°F
Teneur en COV :	365 g/l [3 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	3 années pour BASE et 2 ans (25°C) pour le DURCISSEUR, à partir de la date de production.

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	47182
Rapport de mélange :	BASE 47188: DURCISSEUR 98470 7 : 1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse (retouches)
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%) / 08450 (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	2 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.023 "
Pression de buse :	230 bar [3335 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Epaisseur sèche :	125 µm [5 mils] voir REMARQUES au verso
Epaisseur humide :	200 µm [8 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.
-------------------	---

PREPARATION de SURFACE

Acier brut : Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Si une protection temporaire de la préparation de surface est nécessaire, utiliser un shopprimer approprié. Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application de la dernière couche.

Maintenance : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié.

Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce.

Utilisation comme « intermédiaire de liaison » : Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Chanfreiner les pourtours des zones à traiter jusqu'à obtention d'une surface saine. Dépoussiérer. Retoucher jusqu'à l'épaisseur spécifiée. voir REMARQUES ci-dessous

REMARQUES ci-dessous

Lorsqu'utilisé en tant que "couche isolante" d'anciens antifouling : Procéder à un lavage haute pression à l'eau douce - ou UHP si nécessaire, afin d'éliminer l'éventuelle couche lixiviée d'antifouling et d'être sûr que les anciennes couches avec une faible adhérence (structure sandwich) soient réellement éliminées.

REGLES D'APPLICATION:

N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : - 5°/23°F. La température de la surface et celle de la peinture elle-même doivent également être au-dessus de cette limite. Lorsque la température ambiante est inférieure à 15°C, la peinture doit être maintenue à une température comprise entre 20°C/68°F et 25°C/77°F afin de maintenir les propriétés d'application optimum. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation.

Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

Bien que l'application soit possible jusqu'à une température de -5°C/23°F, le temps de réticulation (complète) est allongé à basse température.

COUCHES PRECEDENTES:

Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR Dans le cas d'un système antifouling ancien, celui-ci doit être propre et en bon état.

COUCHE SUIVANTE:

Le film doit être sec (non collant) avant application des couches suivantes et que tous les intervalles de recouvrement minimum doivent être respectés.

Remarques

Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Epaisseurs sèches normales : 75 - 150 µm / 5-6 mils.

En tant que "couche de colmatage" généralement spécifié à : 100 µm/4 mils épaisseur du film sec.

Pour obtenir une formation optimum du film, une dilution peut être nécessaire

Lorsque l'épaisseur sèche spécifiée est inférieure à 100 µm/4 mils, où lors de basses températures, il peut être avantageux de procéder à une dilution jusqu'à 5% avec HEMPEL'S THINNER 08450.

COUCHE SUIVANTE: Le produit est conçu pour être recouvert par les antifouling pour des épaisseurs totales normalement spécifiées. Le produit n'est pas adapté pour être recouvert par des systèmes époxydiques de renforcement. Dans le cadre d'une maintenance d'un système de peinture avec ce produit, il convient d'effectuer des retouches avec un epoxy en débordant légèrement sur le système adjacent intact.

Recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Environnement	Immersion					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note sur le recouvrement :

Une surface parfaitement propre est exigée pour assurer l'adhérence entre les couches, particulièrement en cas d'intervalles de recouvrement prolongés. Éliminer huile, graisse etc... avec un détergent approprié suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer les sels par un rinçage à l'eau douce. Éliminer toutes les surfaces dégradées résultant d'une période d'exposition prolongée. Le décapage UHP est une méthode adaptée pour traiter ces surfaces dégradées et peut également remplacer la méthode de nettoyage décrite ci-dessus si elle est parfaitement exécutée Pour vérifier si la qualité du nettoyage est appropriée, il est recommandé de faire une zone test.

*Le recouvrement par HEMPATHANE n'est pas recommandé (NR) si le produit a séché à une température inférieure à 10°C/50°F.

HEMPADUR 47182 Pour usage professionnel uniquement.

Note:

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos **CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE**, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos **CONDITIONS GENERALES**. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.