

47182: BASE (BÁZIS) 47188: CURING AGENT (TÉRHALÓSÍTÓ) 98470

Leírás:	HEMPADUR 47182 egy korróziógátló, kétkomponensű, módosított poliamid-addukttal térhálósodó epoxi festék.
Javasolt felhasználás:	Atmoszférikus és bemelegítési célú felhasználásra, mint „kötőréteg” az epoxi és fizikailag száradó rétegek között. A bemelegítési felhasználás esetén helyettesíthet egy korrózió gátló alapozó réteget vízalatti bevonat rendszerekben és ugyanakkor „kötőréteg” szerepét is betöltheti alagátló festékekhez és felhasználható mint „tömítőréteg” régi alagátló festékretegeken.
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: 80°C/176°F
Elérhetőség:	Jóváhagyás szükséges.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek:	25150 / Sárgásszürke
Felület:	Matt
Szárazanyag tartalom %:	62 ± 1
Elméleti anyagszükséglet:	5 m ² /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Lobbanás pont:	28 °C [82.4 °F]
Fajsúly:	1.4 kg/liter [11.7 font/amerikai gallon]
Érintés száraz:	6 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	7 nap , 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	365 g/l [3 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	3 év a BÁZIS és 2 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva.

A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.

ALKALMAZÁS ADATAI :

Összekevert termék száma:	47182
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 47188: CURING AGENT (TÉRHALÓSÍTÓ) 98470 7 : 1 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás / Ecset (helyi javítás)
Hígítás (max térf.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Fazékidő:	2 óra 20°C/68°F
Fúvóka nyílás:	0.023 "
Fúvóka nyomás:	230 bar [3335 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	125 mikron [5 mils] lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Javasolt rétegvastagság, nedves:	200 mikron [8 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.
-------------------	--

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Új acél: Szemcseszórás Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig. Az ideiglenes védelemhez szükség esetén használjon megfelelő műhelyalapot. A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződéseket alaposan le kell tisztítani.

Karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással.

„Tapadó réteg”-ként való használat esetén: Távolítsa el minden rozsdát és laza anyagot szemcseszórással vagy gépi tisztítással. Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Porolja le a maradványokat. Végezze el a javításokat teljes rétegvastagságban. lásd az alábbi MEGJEGYZÉSEKET

Ha régi algagátlón „telítőként” használják: nagyon gondos, nagy nyomású edesvízes vagy vízsugaras tisztítás, amennyiben szükséges – az algagátló esetlegesen leázott rétegének eltávolítására, és győződjön meg arról, hogy a gyenge rétegek közti tapadású rétegek („szendvicsszerkezet”) valóban el lettek távolítva.

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: - 5°/23°F. Mind a felület, mind a festék hőmérsékletének magasabbnak kell lennie ennél a határértéknél. Ha a környezeti hőmérséklet 15 °C/59 °F alatt van, a festékét 20 °C/68 °F és 25 °C/77 °F között kell tartani a felhordási tulajdonságok megőrzése érdekében. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Bár a felhordás akár legalább -5 °C/23 °F-ig is végezhető, a térhálósodás (és teljes keményedés) alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb időt vesz igénybe.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMPADUR Régi algagátló rendszer esetén annak tisztának és jó állapotúnak kell lennie.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

A következő rétegek felvitele előtt a felületnek teljesen száraznak kell lennie (nem ragadhat) és az előírt minimális átfestési intervallumot be kell tartani.

Megjegyzések

Festékréteg vastagság/ hígítás:

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 75 - 150 mikron / 5-6 mil.

„Telítőként” jellemzően a következőkben meghatározott módon: 100 micron/4 mils száraz film vastagságot. A megfelelő festékréteg kialakulásának elősegítése érdekében hígítás válhat szükségessé.

Ha az előírt száraz rétegvastagság 100 mikron / 4 mil alatt van vagy viszonylag alacsony a hőmérséklet előnyös lehet legfeljebb 5 % HEMPEL'S THINNER 08450 hígító hozzáadása.

KÖVETKEZŐ BEVONAT: A termék termék úgy került kialakításra, hogy átvonható legyen algagátló festékekkel bármely normál rétegvastagság kategóriában. A termék nem úgy lett kialakítva, hogy átvonható legyen nagy teljesítményű epoxi rendszerrel. A festékbevonat rendszer későbbi javítása termék-vel, mint a rendszer részével a legáltalánosabb módon úgy oldható meg, hogy foltszerű javítás történik egy "mastic" típusú epoxi alapozóval, majd átvonásra kerül egy kiterjedtebb területen a teljes rendszerrel.

Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitételt követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Környezet	Alámerülés					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Átfestési megjegyzés:

A rétegek közti tapadás biztosítása érdekében elengedhetetlen, hogy a felület teljesen tiszta legyen, különösen hosszú átvonási intervallumok esetén. Minden koszt, olajat, zsírt és egyéb idegen anyagot el kell távolítani megfelelő mosószerrel, majd (nagy nyomású) edesvízes tisztítással. A sókat edesvízes locsolással kell eltávolítani. Minden hosszú kitettség miatt leromlott állapotú felületi réteget is el kell távolítani. A leromlott állapotú felületi rétegek eltávolítására vízsugaras tisztítás lehet megfelelő, ami megfelelő végrehajtás esetén a fent említett tisztítási módszereket is helyettesítheti. A felülettisztítás megfelelőségének ellenőrzésére célszerű lehet egy tesztfolt készítése.

*HEMPATHANE- típusú festékekkel való átfestés nem ajánlott, ha a termék 10°C/50°F alatti hőmérsékleten tudott megszáradni.

Megjegyzés:

HEMPADUR 47182 csak szakmai használatra érhető el.

KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S

4718225150

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túlóldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.