

47182: BASE 47188: CURING AGENT 98470

Beskrivelse:	HEMPADUR 47182 er en 2-komponent antikorrosiv epoksymaling som herder ved hjelp av en modifisert polyamidaddukt.
Anbefalt bruk:	For atmosfærisk og nedsenket drift og bruk som "tiecoat"/heftgrunning mellom epoksy og fysikalsktørkende maling. For nedsenket bruk og drift kan malingen også erstatte en antikorrosiv primer i det aktuelle undervannssystemet og samtidig tjene som "tiecoat"/heftgrunn for antifouling/bunnstoff, eller det kan benyttes som "sealer" for gamle bunnstoff.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 80°C/176°F
Tilgjengelighet :	Underlagt bekreftelse.
PRODUKTDATA:	
Fargenumre/Colours:	25150 / Gulgrå
Finish/Glans:	Matt
Volum tørrstoff, %:	62 ± 1
Teoretisk spreddeevne:	5 m ² /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Flammepunkt:	28 °C [82.4 °F]
Spesifikkvekt:	1.4 kg/liter [11.7 pund / US gallon]
Berøringstørr:	6 time(er) 20°C
Gjennomherdet:	7 dag(er) , 20°C
VOC-innhold:	365 g/l [3 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	3 år for BASE og 2 år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet.

De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..

PÅFØRINGSDATA:

Versjon, Blandet/mixed produkt: 47182

Blandingsforhold:	BASE 47188: CURING AGENT 98470 7 : 1 på volum
Påføringsmetode:	Høytrykkssprøyte / Pensel (flikking)
Tynner (maks.vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Brukstid:	2 time(er) 20°C
Dysetørrelse:	0.023 "
Dysetrykk:	230 bar [3335 psi] (Data for høytrykkssprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	125 mikron [5 mils] se ANMERKNINGER neste side
Våtfilmtykkelse:	200 mikron [8 mils]
Overmalingsintervall, min.:	se ANMERKNINGER neste side
Overmalingsintervall, maks.:	se ANMERKNINGER neste side

Sikkerhet: Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

FORBEHANDLING:

Nytt stål: Sandblåsing til Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). For midlertidig beskyttelse kan det om nødvendig brukes en egnet shopprimer. All shopprimer-skade og urenheter fra lagring og produksjon skal rengjøres grundig før siste maling.

Vedlikehold: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann.

Ved bruk som "heftestrøk": Fjern all rust og løst materiale ved hjelp av sandblåsing eller rengjøring med mekanisk verktøy. Avrund kanter/overganger til intakte områder. Fjern støv osv. Flikk til full filmtykkelse. se ANMERKNINGER under

Forsegling av gammel antifouling: Høytrykksspyl om nødvendig grundig med ferskvann eller vannjetting for å fjerne eventuelle svake og løse lag med antifouling, og sørg for å fjerne gamle lag som hefter dårlig ("smørbrødstruktur").

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: - 5°/23°F. Temperaturen på overflaten og selve malingen må også være over denne grensen. Når omgivelsestemperaturen er under 15 °C, skal malingen holdes mellom 20 °C og 25 °C for å beholde påføringsegenskapene. Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking. Selv om det er mulig med påføring ned til -5 °C, vil herding (og full hardhet) ta lengre tid ved lavere temperaturer.

FOREGÅENDE STRØK::

Ifølge spesifikasjon Anbefalte systemer er: HEMPADUR Hvis det begroingshindrende systemet er gammelt, må dette være godt rengjort og i god forfatning.

ETTERFØLGENDE STRØK:

Note that the film must be dry (not tacky) before application of subsequent coats and all minimum overcoating intervals must be observed.

Anmerkninger:

Filmtykkelse/tynning

Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreedeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 75 - 150 mikron / 5-6 mils.

Skal som "sealer" vanligvis spesifiseres i: 100 micron/4 mils tørrfilmtykkelse. Tynning kan være påkrevd for å sikre korrekt filmdannelse.

Når den angitte tørrfilmtykkelsen er under 100 mikron, eller ved lavere temperaturer, kan det være en fordel å tilsette opptil 5 % HEMPEL'S THINNER 08450.

ETTERFØLGENDE STRØK: Produktet kan overmales med bunnstoffer i de normalt spesifiserte tørrfilmtykkelser. Produktet er ikke beregnet for overmaling med "tunge" epoksysystemer. Senere vedlikehold av systemer hvor produktet er brukt, foretas fortrinnsvis ved flikking med en epoksy-mastic og bruk av egnet overlapping med det omliggende systemet

Overmaling:

Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene.

Før overmaling etter eksponering i forurenset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmosfærisk, medium					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Nedsenket/Undervannseksponering						
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Overmalings merknader:

En helt ren overflate er avgjørende for å sikre tilstrekkelig vedheft mellom strøkene, spesielt ved lange overmalingsintervaller. Smuss, olje, fett og andre fremmedlegemer må fjernes med et egnet vaskemiddel og høytrykkspyling med ferskvann. Salter fjernes med ferskvannsspyling. Overflater som har forvitret som følge av lang eksponering, må også fjernes. Vannjetting kan muigens brukes til å fjerne forvitrede overflater, og kan også erstatte ovenstående rengjøringsmetoder ved riktig utførelse. For å avgjøre om rengjøringen er tilstrekkelig, kan det være greit å teste ut på et lite område.

*Overmaling med HEMPATHANE anbefales ikke (NR) hvis produktet har tørket ved en lufttemperatur under 10°C/50°F.

Merk:

HEMPADUR 47182 Kun til profesjonell bruk.

UTGITT AV:

HEMPEL A/S

4718225150

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato