

47182: BASE (Báza) 47188: CURING AGENT (Tužidlo) 98470

Popis:	HEMPADUR 47182 is an anticorrosive two-component, modified polyamide adduct cured epoxy.
Odporúčané použitie:	For atmospheric and immersion service used as a "tiecoat" between epoxy and physically drying coatings. For immersion service it can also replace one anti-corrosive primer coat for the underwater coating system and at the same time act as "tiecoat" for antifouling or it may also be used as a "sealer" for old antifouling.
Prevádzková teplota	Maximum, len za sucha: 80°C/176°F
Dostupnosť:	Na základe potvrdenia.
FYZIKÁLNE ÚDAJE:	
Číslo odtieňov/odtiene:	25150 / Žltosivá
Konečný vzhľad:	Matný
Obsah sušiny, %:	62 ± 1
Teoretická výdatnosť:	5 m ² /liter [200.5 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutia:	28 °C [82.4 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.4 kg/liter [11.7 libry/americký galón]
Suchý na dotyk:	6 hod. 20°C
Plne vytvrdený:	7 deň / dní , 20°C
Obsah VOC:	365 g/l [3 libry/americký galón]
Doba skladovateľnosti:	3 roky v prípade prípravku BASE a 2 roky (25°C) od dátumu výroby v prípade prípravku CURING AGENT.

Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.

ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:

Verzia; miešané produkty:	47182
Pomer miešania:	BASE (Báza) 47188: CURING AGENT (Tužidlo) 98470 7 : 1 Objemovo
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Štetec (opravy)
Riedidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Doba spracovateľnosti:	2 hod. 20°C
Veľkosť ústia trysky:	0.023 "
Tlak na tryske:	230 bar [3335 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôsobené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	125 µm [5 mils] viď. POZNÁMKY na druhej strane
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	200 µm [8 mils]
Pretierací interval, min:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	viď. POZNÁMKY na druhej strane

Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.
--------------------	---

PRÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel': Abrazívne otryskanie na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). V prípade potreby je možné pre dočasnú ochranu použiť vhodný medzioperačný základný náter. Akékoľvek poškodenia dielenského medzioperačného náteru a kontaminácie zo skladovania a výroby je nutné pred aplikáciou konečného náteru dôkladne očistiť.

Údržba: Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou.

Pri použití ako "spojovací náter": Akúkoľvek koróziu a uvoľnený materiál odstráňte abrazívnym otryskaním alebo mechanickým očistením. Okraje upravte do stratenia na zdravý a neporušený povrch. Odstráňte zvyšky prachu. Opravte náter na odhalených miestach na plnú hrúbku náterového filmu.

pozrite časť POZNÁMKY uvedenú nižšie

Pri použití ako "penetračného" náteru na starý antivegetačný náter: veľmi dôkladne očistite vysokotlakou čistou vodou alebo otryskaním vodou, podľa potreby - na odstránenie vylúhovanej vrstvy antivegetačného náteru a uistite sa, že boli skutočne odstránené staré, slabo priľnavé vrstvy („sendvičová štruktúra“).

APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: - 5°/23°F. Teplota povrchu a aj samotnej náterovej hmoty musí byť nad touto hraničnou hodnotou. Keď je teplota okolia nižšia než 15 °C, lak je potrebné uchovávať pri teplote 20 °C až 25 °C, aby sa zachovali aplikačné vlastnosti. Nanášajte výlučne na suchý a čistý povrch s teplotou vyššou, ako je hodnota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii.

Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie.

Aj keď je možné aplikáciu vykonávať až do teploty -5 °C, pri nižších teplotách bude vytvrdzovanie (a úplné vytvrdnutie) trvať dlhšie.

PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Podľa špecifikácie. Doporučené náterové systémy sú: HEMPADUR V prípade starého antivegetatívneho systému musí byť tento systém dobre vyčistený a v dobrom stave.

NÁSLEDNÝ NÁTER:

Note that the film must be dry (not tacky) before application of subsequent coats and all minimum overcoating intervals must be observed.

POZNÁMKY:

Hrúbka náterového filmu / riedenie: V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. Tým sa zmení výdatnosť a môže byť ovplyvnená doba zasychania a interval medzi nátermi. Bežný rozsah hrúbky náterového filmu je: 75 - 150 µm / 5-6 tis. palca.

Ako „tesniaci prípravok“, ktorý by mal byť určený v: 100 µm/4 mils hrúbka suchého filmu. Pre lepšiu tvorbu náterového filmu môže byť potrebné riedenie.

Keď je stanovená hrúbka suchého filmu menšia než 100 mikróv alebo v prípade nižších teplôt je vhodné pridať max. 5 % riedidla HEMPEL'S THINNER 08450.

NÁSLEDNÝ NÁTER: Produkt je vyvinutý na pretieranie antivegetačnými nátermi v akýchkoľvek bežne špecifikovaných celkových hrúbkach náterového filmu. Produkt nie je vyvinutý na pretieranie epoxidovými náterovými systémami určenými pre ťažké zaťaženie. Neskoršia údržba náterových systémov s touto náterovou hmotou ako súčasťou systému sa najvhodnejšie vykonáva epoxidovým opravným náterom typu "mastic" vrátane riadneho prekrytia neporušeného okolitého náterového systému.

Pretieranie:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej priľnavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Prostredie	Atmosférické, stredné					
Povrchová teplota:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE*	NR	NR	14 h	Ext.	7 h	Ext.
HEMPATEX	32 h	31.5 d	15 h	14 d	7 h	7 d
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d
Prostredie	Ponor					
GLOBIC	41 h	22½ d	9 h	5 d	7 h	3½ d

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

Poznámka k pretieraniu:

Pre zabezpečenie dobrej priľnavosti medzioperačného náteru (najmä v prípade dlhých pretieracích intervalov) je nevyhnutné, aby bol povrch úplne čistý. Všetky nečistoty, olej a masť je potrebné odstrániť vhodným detergentom a následne povrch omyť vysokotlakou čistou vodou. Soli je potrebné odstrániť opláchnutím čistou vodou. Akákoľvek vrstva na povrchu degradovaná pôsobením dlhodobého vystavenia musí byť tiež odstránená. Na odstránenie prípadných degradovaných vrstiev na povrchu je možné použiť otryskanie vysokotlakou vodou, ktoré môže taktiež nahradiť vyššie uvedené spôsoby čistenia, pokiaľ je správne vykonané. Pre kontrolu dostatočného očistenia povrchu je vhodné vykonať test na malej ploche, tzv. „test patch“.

*Pretieranie hmotou HEMPATHANE sa neodporúča (NR) v prípade, že produkt zasychá pri teplote vzduchu nižšej ako 10 ° C/50 ° F.

Poznámka: **HEMPADUR 47182 Len pre profesionálne použitie.**

VYDALA: HEMPEL A/S

4718225150

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - viď Vysvetľujúce poznámky k údajovému listom výrobkov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčenia uvedené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.