

### 47200: BASE (BÁZE) 47209 : CURING AGENT (TUŽIDLO) 97100

<b>Popis:</b>	HEMPADUR 47200 je dvousložková, polyaminovým aduktem vytvrzovaná epoxidová nátěrová hmota s velmi krátkou dobou zasychání. Obsahuje železitou slídu a zinkfosfát. Výrobek vytvrzuje při teplotách nad -10°C a vytváří pevný a odolný nátěr.
<b>Doporučené použití:</b>	Jako rychleschnoucí základní nátěr nebo mezivrstva v nátěrových systémech s jakostmi HEMPADUR speciálně vyvinutý pro rychlé přetírání při aplikaci v dílně. Může být specifikován i pro aplikaci na montáži. Tento výrobek může být předepsán také tam, kde je očekáván dlouhý interval při přetírání polyurethanovým vrchním nátěrem (např. přepravní nátěr).
<b>Provozní teplota</b>	Maximálně, pouze za sucha: 120°C/248°F
<b>Certifikáty / Schválení:</b>	Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC: podkategorie j.
<b>Dostupnost:</b>	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
<b>FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:</b>	
Číslo odstínů/odstíny:	13610* / Šedá.
Konečný vzhled:	Matný
Objem sušiny, %:	65 ± 1
Teoretická vydatnost:	6.5 m <sup>2</sup> /l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 µm/4 mils
Bod vzplanutí:	30 °C [86 °F]
Specifická hmotnost:	1.5 kg/litr [12.9 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	20 minuta/y 20°C
Doba proschnutí:	2 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	344 g/l [2.9 lbs/US gallon]
	* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.
	<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>
<b>APLIKAČNÍ DETAILS:</b>	
<b>Verze, míchané produkty:</b>	<b>47200</b>
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 47209 : CURING AGENT (TUŽIDLO) 97100 4 : 1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Vzduchové stříkání / Štětce
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti:	3 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.015 - 0.021 "
Tlak na trysce	150 bar [2175 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	100 µm [4 mils] viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
<b>Bezpečnost:</b>	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznáme se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

### PŘÍPRAVA POVRCHU:

**Nová ocel:** Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, N9a až N10, nejlépe BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G / S nebo ISO komparátor, Medium (G). V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný mezioperační základní nátěr. Jakékoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před aplikací konečného nátěru důkladně očistit.

**Opavy a údržba:** Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Odstraňte veškerou korozi a uvolněný materiál mokřým nebo suchým abrazivním otryskáním nebo mechanickým očištěním. Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Po mokřém abrazivním otryskání opláchněte povrch čistou vodou a nechte oschnout. Opravte nátěr na holých místech produktem: stanovený nátěr HEMPADUR

### APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: -10°C/14°F. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být nad: 15°C. Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

### PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace.

### NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPADUR nebo HEMPATANE

### Poznámky

### VOC - Nařízení EU 2004/42/EC:

Produkt	Jak je dodán.	15 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Hodnoty VOC jednotlivých odstínů najdete v příslušném bezpečnostním listu.

### Stabilita odstínů/odstínu:

Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.

### Atmosférická / provozní teplota:

Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií. Pro získání co nejlepších vlastností pro aplikaci stříkáním, promíchejte jednotlivé složky důkladně a nechte směs před použitím tzv. předreagovat po dobu 10 až 15 minut (indukční čas).

### Doba předreagování:

### Aplikace:

**Nerovné povrchy:** Velmi rychlé sušení/vytvrzování jako u ostatních epoxidů; tento produkt je citlivý na geometrii nepravidelných povrchů. Zvýšenou pozornost je nutné věnovat nepravidelným povrchům (svary, důlková koroze, rohy apod.), ve smyslu možné aplikace příliš vysoké tloušťky nátěrového filmu, která může být způsobit praskání nátěru.

### Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

#### Tloušťka filmu:

Doporučená nominální tloušťka suchého nátěrového filmu (NDFT) je 75-200 µm /3-8 mils.

Je třeba se vyhnout, nebo velmi kontrolovat překračování tlouštěk na nepravidelných površích.

Překročení suché tloušťky nátěrového filmu na překrývajících se oblastech, v rozích, svarech, atd. by mělo být v suchém rozměru nižší než 400 µm.

### Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, střední					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

### Přetírací intervaly:

Naprostě čistý povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, a to zejména v případě dlouhých přetíracích intervalů. Veškeré nečistoty, olej a mastnotu je třeba odstranit např. vhodným detergentem a následně povrch omýt vysokotlakou čistou vodou. Soli je třeba odstranit opláchnutím čistou vodou. **Jakákoli vrstva na povrchu degradovaná působením dlouhodobého vystavení musí být také odstraněna.** K odstranění případných degradovaných vrstev na povrchu lze použít otryskání vysokotlakou vodou, které může rovněž nahradit výše uvedené metody čištění, pokud je dobře provedeno. V případě pochybností se obraťte na společnost HEMPEL. Pro kontrolu dostatečného očištění povrchu je vhodné provést nátěrovou zkoušku.

### Poznámka:

**HEMPADUR 47200 Pouze pro profesionální použití.**

### VYDAL:

HEMPEL A/S

4720013610

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na [www.hempel.cz](http://www.hempel.cz). Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoliv zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.