

### 47200: BASE 47209 : CURING AGENT 97100

**Beskrivelse:** HEMPADUR 47200 er en to-komponent polyamin addukt-hærdet epoxymaling med meget kort tørretid. Indeholder jernglimmer og zinkfosfat. Produktet hærdes ved temperaturer over -10°C og danner en hård og slidstærk film.

**Anbefalet brug:** Som hurtigtørrende primer eller mellemstrygning i HEMPADUR systemer specielt velegnet til hurtig overmaling ved værkstedspåføring. Kan specificeres til on-site påføring. HEMPADUR 47200 kan også specificeres, hvor der er behov for forlænget overmalingsinterval til polyurethan slutstrygninger (typisk som midlertidig slutstrygning i systemer, der senere færdigmales).

**Driftstemperaturer:** Maks., kun tør eksponering: 120°C

**Certifikater/Godkendelser:** I overensstemmelse med EU-direktiv 2004/42/EC: underkategori j.

**Tilgængelighed:** En del af gruppesortimentet. Lokal tilgængelighed bør bekræftes.

### PRODUKTDATA:

Kulør-nr./farver: 13610\* / Grå.  
Udseende: Mat  
Praktisk volumen tørstof, %: 65 ± 1  
Teoretisk strækkeevne: 6.5 m<sup>2</sup>/l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 mym  
Flammepunkt: 30 °C [86 °F]  
Vægtfylde: 1.5 kg/liter [12.9 lbs/US gallon]  
Støvtør: 20 minut (minutter) 20°C  
Gennem-tør: 2 time(r) 20°C  
Fuldt hærdet: 7 dag(e) 20°C  
VOC-indhold: 344 g/l [2.9 lbs/US gallon]

*\*andre kulører i henhold til standardsortiment.*

*Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.*

### PÅFØRINGSDATA:

**Version, blandet produkt:** **47200**  
**Blandingsforhold:** BASE 47209 : CURING AGENT 97100  
4 : 1 på volumen  
**Påføringsmetode:** Luftløs sprøjte / Luftsprøjte / Pensel  
**Fortynder (maks.vol.):** 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)  
**Anvendelsestid:** 3 time(r) 20°C  
**Anbefalet dyse:** 0.015 - 0.021 "  
**Min. dysetryk:** 150 bar [2175 psi]  
(Data for luftløs sprøjte er vejledende)  
**Værktøjsrengøring:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450  
**Tørfilmtykkelse:** 100 mym [4 mils] se BEMÆRKNINGER på bagsiden  
**Vådfilmtykkelse:** 175 mym [7 mils]  
**Overmalingsinterval, min.:** se BEMÆRKNINGER på bagsiden  
**Overmalingsinterval, maks.:** se BEMÆRKNINGER på bagsiden

**Sikkerhed:** Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

**FORBEHANDLING:**

**Nyt stål:** Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand. Sandblæsning til min. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en overfladeprofil svarende til Rugotest nr. 3, N9a til N10, fortrinsvis BN9a til BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S eller ISO Comparator, Medium (G). Om ønsket kan en passende shopprimer anvendes til midlertidig beskyttelse. Beskadigelser samt forurening af shopprimeren ved lagring eller bearbejdning bør omhyggeligt afrensnes før overmaling.

**Reparation og vedligeholdelse:** Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand. Al rust og løs maling fjernes ved våd eller tør sandblæsning eller mekanisk afrensning. Overgangszoner slibes til intakt, fastsiddende maling. Efter våd sandblæsning skal overfladen spules ren med ferskvand og derefter tørre. Opplet bare områder med: specificeret HEMPADUR maling

**PÅFØRINGSBETINGELSER:**

Anvendes kun, når påføring og hærdning kan foregå ved temperaturer over: -10°C. Temperaturen af selve malingen skal være over: 15°C. Påføres kun på en tør og ren overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation. Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring.

**FOREGÅENDE MALING:**

Ingen eller ifølge specifikation.

**EFTERFØLGENDE MALING:**

I henhold til specifikation. Anbefalede systemer er: HEMPADUR eller HEMPATANE

**BEMÆRKNINGER:****VOC - EU-direktiv 2004/42/EC:**

Produkt	Som leveret	15 vol. % fortynding	Grænse fase II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

For VOC i andre kulører henvises til sikkerhedsdatabladet.

**Farver/farvestabilitet:**

Har en tendens til at gulne efter påføring. Dette vil ikke påvirke resultatet.

**Vejrpåvirkning/driftstemperaturer:**

Epoxymalingers naturlige tendens til at kridte til i udendørs eksponering og til ved øgede temperaturer at blive mere følsomme overfor mekaniske skader og kemiske påvirkninger er også reflekteret i dette produkt.

**Induktionstid:**

For at opnå de bedste sprøjteegenskaber skal komponenterne blandes omhyggeligt og blandingen skal forreagere 10-15 minutter inden brug (induktions tid).

**Påføring(er):**

**Irregulære overflader:** Ligner andre meget hurtig tørrende / hærdende epoxy produkter; dette produkt er følsomt over for uregelmæssige overflader. Særlig forsigtighed bør tages i forhold til uregelmæssige overflader (svejesømme, underskæringer, hjørner etc.) eftersom påføring med en overdreven lagtykkelse kan resultere i revnedannelse.

**Filmtykkelser/fortynding:****Lagtykkelse:**

Den anbefalede nominelle tørfilmtykkelse (NDFT) er 75-200 mym /3-8 mil.

For høj lagtykkelse på uregelmæssige overflader skal undgås eller være meget kontrolleret.

Overdreven lagtykkelse på overlap områder, hjørner, svejesømme osv. skal være mindre end 400 µm DFT.

**Overmaling:**

Overmalingsinterval afhængig af senere påvirkning: Overskrides det maksimale overmalingsinterval er det nødvendigt at rugøre overfladen for at sikre vedhæftning.

Før overmaling efter eksponering i forurenede miljø rengøres overfladen grundigt med højtryksspuling med ferskvand og efterfølgende tørring.

En specifikation erstatter alle vejledende overmalings intervaller, der er angivet i tabellen.

Miljø	Atmosfære, moderat					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Ikke Anbefalet, Ext. = Udvidet, m = minutter, h = time(r), d = dag(e)

**Overmalingsintervaller:**

En fuldstændig ren overflade er vigtig for at sikre vedhæftning mellem lagene, især ved lange overmalingsintervaller. Eventuelt smuds, olie, fedt og andre fremmedlegemer skal fjernes med et passende rengøringsmiddel efterfulgt af (højtryks)spuling med ferskvand. Salte fjernes ved nedvaskning med ferskvand. **Eventuelt nedbrudte overfladelag, der er resultatet af en lang eksponeringsperiode, skal også fjernes.** Water jetting kan være relevant til fjernelse af nedbrudte overfladelag og kan også erstatte ovennævnte rensemetoder, hvis det udføres korrekt. Kontakt HEMPEL for specifik rådgivning, hvis der er tvivl. For at kontrollere kvaliteten af overfladerensningen kan det være relevant først at udføre rensning på et testområde.

**Bemærk:**

**HEMPADUR 47200 Kun til professionel brug.**

**UDGIVET AF:**

HEMPEL A/S

4720013610

Nærværende datablad erstatter alle tidligere udgaver. For forklaringer, definitioner og omfang henvises til "Forklaringer til datablade" på [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Nøjagtigheden, fuldstændigheden og relevansen i forhold til de aktuelle forhold under brugen af produkterne må derfor fastlægges specifikt af køber og/eller bruger.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.

Gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato.