

47200: BASE (BASIS) 47209 : CURING AGENT (HÄRTER) 97100

Beschreibung:	HEMPADUR 47200 ist eine zweikomponentige, polyamin-addukt-gehärtete Epoxidfarbe mit sehr kurzer Trockenzeit. Das Produkt enthält Eisenglimmer und Zinkphosphat. Härtet bei Temperaturen oberhalb von -10°C zu einer harten und strapazierfähigen Beschichtung aus.
Empfohlene Verwendung:	Als schnelltrocknender Primer oder Zwischenanstrich in HEMPADUR-Systemen mit besonders schneller Taktfolge für Mehrschichtapplikationen. Kann auch unter Baustellenbedingungen verwendet werden. Kann auch spezifiziert werden, wenn ausgedehnte Überstreichbarkeitsintervalle zu Polyurethan-Decklacken gefordert werden (typischerweise als Überbrückungsprimer).
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 120°C/248°F

Zertifikate/Zulassungen:

Entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j.

Verfügbarkeit:

Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.

PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbtonnummern/Farben:	13610* / Grau.
Endanstrich:	Matt
Festkörpervolumen, %:	65 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	6.5 m ² /l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 Mikrometer/4 mils
Flammpunkt:	30 °C [86 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.5 kg/Liter [12.9 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	20 Minute(n) 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	2 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	344 g/l [2.9 lbs/US-Gallone]

**andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.*

Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.

Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.

APPLIKATIONS DETAILS:

Version, Mischerzeugnis:	47200
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 47209 : CURING AGENT (HÄRTER) 97100 4 : 1 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Luftspritzen / Pinsel
Verdünnung (max. Vol.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Topfzeit:	3 Stunde(n) 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.015 - 0.021 "
Düsendruck:	150 bar [2175 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450
Angegebene Schichtdicke, trocken:	100 Mikrometer [4 mils] siehe umseitige ANMERKUNGEN
Angegebene Schichtdicke, nass:	175 Mikrometer [7 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN

Sicherheit:

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG: **Neuer Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf mindestens Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, N9a bis N10, vorzugsweise BN9a bis BN10 oder Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S oder ISO Comparator Medium (G) entspricht. Zum vorübergehenden Schutz, soweit erforderlich, einen geeigneten Shopprimer verwenden. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Endanstrich gründlich entfernt werden.

Reparatur und Instandhaltung: Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Rost und loses Material durch Nass- oder Trocken-Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung vollständig entfernen. Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Die Oberfläche nach Nass-Sandstrahlen mit Frischwasser abspritzen und trocknen lassen. Blanke Stellen ausbessern mit: spezifizierte HEMPADUR-Farbe

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN: Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: -10°C/14°F. Die Temperatur der Farbe selbst sollte betragen über: 15°C/59°F. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

VORHERGEHENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation.

NACHFOLGENDER ANSTRICH: Gemäß Spezifikation. Empfohlene Systeme sind: HEMPADUR oder HEMPETHANE

Bemerkungen:

VOC - EU-Richtlinie 2004/42/EG:

Produkt	Wie geliefert	15 vol. % thinning	Grenzwert Phase II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Für den V.O.C.Gehalt von anderen Farbtönen bitte die Sicherheitsdatenblätter konsultieren.

Farben/Farbstabilität:

Neigt dazu, nach Applikation zu vergilben. Hierdurch wird die Leistung nicht beeinträchtigt.

Bewitterung/Einsatztemperaturen:

Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.

Induktionszeit:

Um die bestmöglichen Spritzeigenschaften zu erhalten, mischen Sie die Komponenten gründlich und lassen sie für 10-15 Minuten vor Gebrauch vorreagieren(Induktionszeit).

Anwendung(en):

Unregelmäßige Oberflächen: Ähnlich wie andere sehr schnell trocknende / härtende Epoxidbeschichtungen ist dieses Produkt empfindlich gegenüber der Geometrie von unregelmäßigen Oberflächen. Besondere Beachtung muss unregelmäßigen Untergründen (z. B. Schweißnähten, Einbrandkerben usw.) gewidmet werden, da die Beschichtung bei übermäßigen Schichtdicken zu Rissbildung speziell in diesen Bereichen führen kann.

Schichtdicken/Verdünnung:

Schichtdicke:

Die empfohlene Sollschichtdicke (NDFT) ist 75-200 Mikrometer /3-8 mil.

Überschichtdicken auf unregelmäßigen Oberflächen müssen vermieden oder stark kontrolliert werden. Overthickness on overlapping areas, corners, welding seams, etc should be less than 300 µm/12 mils DFT.

Überstreichen:

Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten. Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Überstreichbarkeitsintervalle:

Eine absolut saubere Oberfläche ist Voraussetzung, um die Zwischenhaftung sicherzustellen, besonders bei langen Überstreichbarkeitsintervallen. Jeglicher Schmutz, Öl, Fett und andere Fremdpartikel müssen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernt werden, gefolgt von (Hochdruck-) Frischwasserwaschen. Salze sind durch Abspritzen mit Frischwasser zu entfernen. **Jegliche Oberflächenabbauprodukte, die infolge einer langen Standzeit entstanden sind, müssen ebenfalls entfernt werden.** Hochdruckwasserstrahlen (Water Jetting) kann zum Entfernen von Oberflächenabbauprodukten eingesetzt werden und kann auch die oben genannten Reinigungsmethoden ersetzen, wenn es fachgerecht ausgeführt wird. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie HEMPEL für spezielle Empfehlungen. Um zu überprüfen, ob die Qualität der Oberflächenreinigung ausreichend ist, sollte eine Testfläche angelegt werden.

Anmerkung:

HEMPADUR 47200 Nur für gewerbliche Verwendung.

HERAUSGEGEBEN VON:

HEMPEL A/S

4720013610

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.