

### 47200: BASE (PERUSTA) 47209 : CURING AGENT (KOVETE) 97100

**Tuotekuvaus:** HEMPADUR 47200 on kaksikomponenttinen, polyamiiniadduktikovetteinen epoksimaali, joka kuivuu nopeasti. Sisältää rautakiilleoksidia ja sinkkifosfaattia. Tuote kovettuu yli -10 °C lämpötiloissa ja muodostaa kovan sekä kulutusta kestävän pinnoitteen.

**Suosittelava käyttö:** Nopeasti kuivuvana pohja- tai välimaalina HEMPADUR järjestelmissä erityisesti nopeasti ylimaalattaville pinnoille maalaamokäytössä. Voidaan käyttää myös työmailla. Tuote voidaan myös eritellä kun on odotettavissa pitkät ylimaalausajat polyuretaanipintamaaleilla.

**Käyttölämpötilat:** Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 120°C/248°F

**Sertifikaatit/Hyväksynät:** EU Direktiivi 2004/42/EC mukainen: alakategoria j

**Saatavuus:** Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

#### TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy: 13610\* / Harmaa.  
Kiiltoaste: Himmeä  
Kuiva-aine pitoisuus, %: 65 ± 1  
Teoreettinen riittoisuus: 6.5 m<sup>2</sup>/l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikronia/4 mils  
Leimahduspiste: 30 °C [86 °F]  
Ominaispaine: 1.5 kg/litra [12.9 lbs/US gallona]  
Pintakuiva: 20 minuutti(a) 20°C/68°F  
Läpikuiva: 2 tuntia 20°C/68°F  
Täysin kovettunut: 7 vuorokausi(a) 20°C/68°F  
VOC-pitoisuus: 344 g/l [2.9 lbs/US gallona]  
\*muut sävyt tuotevalikoiman mukaan

*Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.*

#### KÄYTTÖOHJEET:

**Versio, sekoitettu tuote:** **47200**  
**Sekoitusuhde:** BASE (PERUSTA) 47209 : CURING AGENT (KOVETE) 97100  
4 : 1 tilavuuden mukaan  
Levitysmenetelmä: Korkeapaineruisku / Ilmaruisku. / Sivellin  
Ohenne (enintään, til.): 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)  
Käyttöaika: 3 tuntia 20°C/68°F  
Suositeltu suutin: 0.015 - 0.021 "  
Suutinpaine: 150 bar [2175 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)  
Välineiden puhdistus: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450  
Kalvonpaksuus, kuiva: 100 mikronia [4 mils] katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla  
kalvonpaksuus, märkä: 175 mikronia [7 mils]  
Ylimaalausaika, vähintään: katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla  
Ylimaalausaika, enintään: katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

**Turvallisuus:** Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.

### PINNAN ESIKÄSITTELY:

**Uusi teräs:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiiliin on vastattava standardia Rugotest No 3, N9a–N10, mieluiten BN9a–BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S tai ISO Comparator, Medium (G). Käytä väliaikaisena suojana tarvittaessa sopivaa konepajaprimeria. Puhdista vaurioitunut konepajapohjamaali ja varastoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen lopullista maalausta.

**Korjaus ja huolto:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Poista kaikki ruoste ja irtomateriaali märällä tai kuivalla suihkupuhdistuksella tai teräsharjauksella. Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Huuhtelee pinta märän suihkupuhdistuksen jälkeen makealla vedellä ja anna kuivua. Paikkamaalaa paljaat kohdat tuotteella: eritelty HEMPADUR-maali

### MAALAUSSOLOSUHTTEET:

Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: -10°C/14°F. Maalin oma lämpötila tulisi olla yli: 15°C/59°F. Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.

### EDELTVÄ KERROS:

Ei mikään tai maalauskerrosten mukana.

### SEURAAVA MAALIKERROS:

Maalauskerrosten mukana. Suositellut järjestelmät ovat: HEMPADUR tai HEMPATANE

### Huomautuksia

### VOC (TILAVUUS/TILAVUUS) (V/V)

- EU Direktiivi 2004/42/EC:

Tuote	Kuten toimitettuna	15 til. % ohennus	Raja-arvo II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Muiden sävyjen VOC, katso käyttöturvallisuustiedote.

### Sävyt/Sävykestävyys:

Tuotteella on taipumus kellastua levityksen jälkeen. Tällä ei ole vaikutusta suorituskykyyn.

### Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:

Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

### Induktioaika:

Jotta saadaan paras mahdollinen ruiskumaalausominaisuus, sekoita komponentit huolellisesti ja anna seoksen esireagoida 10 - 15 minuuttia ennen käyttöä (Induktioaika).

### Käyttöohjeet:

**Epäsäännölliset pinnat:** Kuten muut erittäin nopeasti kuivuvat/kovettuvat epoksit; tämä tuote on myös herkkä epäsäännöllisten pintojen muodolle. Erityistä huolellisuutta tulisi noudattaa epäsäännöllisten pintojen maalaamisessa (hitsisaumat, reunahaavat, kulmat jne.) sillä ylipaksun kalvon maalaaminen voi johtaa maalipinnan halkeiluun näissä kohdissa.

### Kalvonpaksuudet/ohennus:

#### Kalvonpaksuus:

Suosittelu nimellinen kuivakalvonpaksuus (NDFT) on 75-200 mikronia /3-8 mil. Ylipaksuja kerroksia epäsäännöllisillä pinnoilla tulisi välttää tai valvoa erityisen tarkasti. Ylipaksut kerrokset limittävät oleville alueille, kulmissa, hitsisaumoissa jne., pitäisi olla alle 400 µm/16 mil kuivakalvo ( DFT).

### Ylimaalaus:

Ylimaalaus aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalausintervalli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi. Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauskerrosten korvaa kaikki ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
Pinnan lämpötila:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

### Ylimaalausintervallit:

Täysin puhdas pinta on välttämätön kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi, erityisesti pitkällä ylimaalausintervallilla. Kaikki lika, öljy, rasva ja muut vieraat aineet on poistettava sopivalla puhdistusaineella ja sen jälkeen on tehtävä (korkeapaineinen) makeavesipuhdistus. Suolat on poistettava makeavesipesulla. **Pitkäaikaisen rasituksen haurastuttamat pintakerrokset on poistettava.** Haurastuneen pintakerroksen poistaminen vesisuihkupuhdistuksella voi myös korvata yllä mainitut puhdistusmenetelmät, mikäli se on suoritettu asianmukaisesti. Kysy lisätietoja HEMPELiltä. Pinnan riittävä puhdistus voidaan tarkistaa tekemällä testimaalaus.

### Huom:

**HEMPADUR 47200 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

### JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

4720013610

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYYNTIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.