

47200: BASE (BÁZIS) 47209 : CURING AGENT (TÉRHALÓSÍTÓ) 97100

Leírás: A HEMPADUR 47200 egy két-komponensű, poliamin-addukttal térhálósodó epoxi festék, nagyon rövid száradási idővel. Csillámos vasoxidot és cinkfoszfátot tartalmaz. A termék térhálósodása –10°C / 32°F hőmérséklet felett következik be, és egy kemény, kopásálló bevonatot eredményez.

Javasolt felhasználás: Mint gyorsan száradó alapozó vagy közbenső réteg HEMPADUR festékrendszerekben, melyek különösen alkalmasak gyors átvonás-igényű üzemi alkalmazásokhoz. Elő lehet írni helyszíni alkalmazásra is. A terméket ott is elő lehet írni, ahol hosszú átvonási időközök várhatóak poliuretán átvonó réteggel (jellemzően, mint úton- lévő bevonat).

Üzemi hőmérséklet: Maximális száraz kitétel: 120°C/248°F

Bizonyítványok / Jóváhagyások

Megfelel a 2004/42/EC EU előírásnak: kategória j.

Elérhetőség:

Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek: 13610* / Szürke.
Felület: Matt
Száranyag tartalom %: 65 ± 1
Elméleti anyagszükséglet: 6.5 m²/l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Lobbanás pont: 30 °C [86 °F]
Fajsúly: 1.5 kg/liter [12.9 font/amerikai gallon]
Felület száraz: 20 perc 20°C/68°F
Teljes átszáradás: 2 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás: 7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom: 344 g/l [2.9 font/amerikai gallon]

*más színárnyalatok a megadott választék szerint.

A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.

ALKALMAZÁS ADATAI :

Összekevert termék száma:

47200

Keverési arány:

BASE (BÁZIS) 47209 : CURING AGENT (TÉRHALÓSÍTÓ) 97100
4 : 1 térfogat szerint

Alkalmazási módszer:

Levegőmentes szórás / Levegős szórás / Ecset

Hígítás (max térf.):

08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)

Fazékidő:

3 óra 20°C/68°F

Fúvóka nyílás:

0.015 - 0.021 "

Fúvóka nyomás:

150 bar [2175 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)

Szerszám tisztító:

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450

Javasolt rétegvastagság, száraz:

100 mikron [4 mils] lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Javasolt rétegvastagság, nedves:

175 mikron [7 mils]

Átfestés intervallum, min.:

lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Átfestés intervallum, max.:

lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Biztonság:

Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Szemcseszórás minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig, Rugotest No. 3, N9a-N10-nek, lehetőleg BN9a-BN10-nek, Keane-Tator Összehasonlító, 2.0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító, Közepes (G)-nek megfelelő felületprofillal. Az ideiglenes védelemhez szükség esetén használjon megfelelő műhelyalapozót. A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződésekkel alaposan le kell tisztítani.

Javítás és karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Távolítson el minden rozsdát és laza anyagot nedves vagy száraz szemcseszórással vagy gépi tisztítással. Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Nedves szemcseszórás után locsolja le a felületet edesvízzel, és hagyja száradni. A fedetlen részeket a következővel javítsa ki: megadott HEMPADUR festék

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: -10°C/14°F. Maga a festék hőmérséklete magasabb kell legyen, mint 15°C/59°F. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMPADUR vagy HEMPATANE

Megjegyzések

VOC - 2004/42/EC EU Előírás:

Termék	Szállítás szerint	15 tényleges % hígítás	II. határérték, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Más árnyalatok esetében a VOC tartalomra vonatkozóan tanulmányozza a Biztonságtechnikai adatlapokat.

Szín /Színstabilitás:

Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Hajlamos a sárgás elszíneződésre felhordás után. Ez nem lesz kihatással a minőségre.

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkeznek.

Elő-reagálási idő:

A lehető legjobb alkalmazási tulajdonságok eléréséhez alaposan keverje el a komponenseket és hagyja a keveréket elő-reagálni mintegy 10 – 15 percen keresztül az alkalmazást megelőzően (indukciós idő).

Alkalmazás:

Szabálytalan felületek Hasonlóan a többi nagyon gyorsan száradó / térhálósodó epoxi festékekhez, ez a termék is érzékeny a szabálytalan felületek geometriája/ kialakítása iránt. Különös figyelmet kell fordítani a felületi egyenetlenségekre (hegesztési varratok, alávágások, sarkok, stb.) mivel az ilyen felületeken felvitt túlzott rétegvastagság a festékréteg repedezettségéhez vezethet.

Festékréteg vastagság/ hígítás:

Filmvastagság:

Ajánlott névleges száraz film vastagság (NDTF): 75-200 mikron /3-8 mil.

Szabálytalan felületeken a túlzott vastagságot kerülni kell vagy szigorú ellenőrzés mellett kell kialakítani.

A száraz rétegvastagság DFT az egymást átfedő területeken, sarkokban, hegesztési varratoknál, stb. 400 mikronnál kevesebb kell legyen.

Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitételviszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Átfestési intervallumok:

A rétegek közti tapadás biztosítása érdekében elengedhetetlen, hogy a felület teljesen tiszta legyen, különösen hosszú átvonási intervallumok esetén. Minden koszt, olajat, zsírt és egyéb idegen anyagot el kell távolítani megfelelő mosószerrel, majd (nagy nyomású) edesvízes tisztítással. A sókat edesvízes locsolással kell eltávolítani. **Minden hosszú kitétel miatt leromlott állapotú felületi réteget el kell távolítani.** A leromlott állapotú felületi rétegek eltávolítására vízsugaras tisztítás lehet megfelelő, ami megfelelő végrehajtás esetén a fent említett tisztítási módszereket is helyettesítheti. Bizonytalanság esetén lépjen kapcsolatba a HEMPEL-lel konkrét tanácsokért. A felülettisztítás megfelelőségének ellenőrzésére célszerű lehet egy tesztolt készítése.

Megjegyzés:

HEMPADUR 47200 csak szakmai használatra érhető el.

KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S

4720013610

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmaznak. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túldoldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.