

47200: BASE 47209 : CATALIZZATORE 97100

Descrizione: HEMPADUR 47200 è una pittura epossidica bicomponente poliammidica addotta che catalizza in breve tempo. Contiene ferro micaceo e fosfato di zinco. Il prodotto catalizza fino a -10°C/14°F e forma un rivestimento duro e resistente.

Uso consigliato: E' un primer o intermedio nei cicli epossidici HEMPADUR, utilizzabile dove sono richieste applicazioni con essiccazione rapida. Può essere specificato per applicazioni in cantieri. Può essere utilizzato quando si devono garantire tempi di ricopertura lunghi, in particolar modo con smalti poliuretanici.

Temperatura di servizio: Esposizione a secco max., solo: 120°C/248°F

Certificati/Omologazioni

Conforme alle direttive EU 2004/42/EC sottocategoria j

Disponibilità

Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.

COSTANTI FISICHE :

Tinta/Colore: 13610* / Grigio.
Finitura: Opaco
Solidi in volume, %: 65 ± 1
Resa teorica: 6.5 m²/l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Punto di infiammabilità: 30 °C [86 °F]
Peso specifico: 1.5 kg/litro [12.9 lb/galloni USA]
Superficie asciutta al tatto: 20 minuto(i) 20°C/68°F
Completamente asciutta: 2 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato: 7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV: 344 g/l [2.9 lb/galloni USA]

* altri colori come da lista d'assortimento

Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.

DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

Versione, prodotto miscelato

47200

Rapporto di miscelazione

BASE 47209 : CATALIZZATORE 97100

4 : 1 in volume

Metodo di applicazione

Spruzzo airless / Spruzzo / Pennello

Diluente, (volume max)

08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)

Durata della miscela:

3 ora(e) 20°C/68°F

foro ugello

0.015 - 0.021 "

pressione ugello

150 bar [2175 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)

Pulizia dell'attrezzatura

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450

Spessore a secco indicato

100 micron [4 mils] vedi NOTE retro

Spessore a umido indicato

175 micron [7 mils]

Intervallo di ricopertura, min

vedi NOTE retro

Intervallo di ricopertura, max

vedi NOTE retro

Sicurezza:

Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE: Acciaio nuovo: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado minimo Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un profilo di rugosità corrispondente al Rugotest N. 3, da N9a a N10, preferibilmente da BN9a a BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S o ISO Comparator, Medium (G). Per una protezione temporanea, se necessaria, utilizzare uno shopprimer adeguato. Lo shopprimer danneggiato e contaminato durante la conservazione o l'assemblaggio deve essere completamente eliminato prima della verniciatura finale.

Riparazione e manutenzione: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere tutta la ruggine e il materiale staccato tramite sabbatura a umido, a secco o pulizia meccanica. Smussare i bordi per ottenere verniciature precise e integre. Dopo aver effettuato la sabbatura a umido, lavare la superficie con acqua dolce e lasciare asciugare. Ritoccare le zone non

rivestite con: vernice HEMPADUR specificata

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE: Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a -10°C/14°F. La temperatura della pittura deve essere superiore a 15°C/59°F. Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

MANO PRECEDENTE: Nessuno, o come da specifica.

MANO SUCCESSIVA: Come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMPADUR o HEMPATANE

Note:

VOC - Direttive EU 2004/42/EC:

Prodotto	Come fornito	15 vol. % thinning	Fase limite II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Per i VOC di altri colori, riferirsi alle schede di sicurezza.

Colori/stabilità dei colori Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni.

Temperature di servizio/Esposizioni Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.

Tempo di induzione Al fine di ottenere le migliori condizioni di spruzzo, miscelare attentamente i componenti e lasciare la miscela pre-reagire per 10-15 minuti prima dell'uso (tempo di induzione).

Applicazione(i): **Superfici irregolari:** Simile ad altri epossidici con rapida essiccazione e catalisi; questo prodotto è sensibile alla geometria delle superfici irregolari. Prestare particolare attenzione alle superfici irregolari (cordoni di saldatura, rovesci, angoli ecc) in quanto l'applicazione di spessori eccessivi può causare rotture del film in tali aree.

Spessori del film/diluizione **Spessore del film:** Lo spessore nominale a secco (NDFT) raccomandato è 75-200 micron /3-8 millesimi di pollice. Il sovrappessore su superfici irregolari dovrebbe essere evitato o circoscritto. Il sovrappessore delle aree di sovrapposizione, angoli, saldature, etc. dovrebbe essere inferiore ai 400 µm/16 mils DFT.

Ricopertura: Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

intervalli di ricopertura: Una superficie perfettamente pulita è necessaria per garantire l'adesione tra gli strati, in particolare nei casi con intervalli di ricopertura lunghi. Eventuale sporcizia, olio, grasso e altre sostanze estranee devono essere rimosse con un detergente idoneo e un getto d'acqua dolce ad alta pressione. I sali devono essere rimossi tramite getto d'acqua dolce. **Qualsiasi strato di superficie degradato in seguito a un periodo di esposizione prolungato, deve essere rimosso.** La pulizia ad acqua con lancia rappresenta un metodo efficace di rimozione degli strati degradati e, se eseguita correttamente, può sostituire i metodi di pulizia sopra menzionati. In caso di dubbi, consultare HEMPEL per informazioni specifiche. Per verificare la qualità della pulizia della superficie, potrebbe essere utile effettuare una prova da contatto.

Nota: **HEMPADUR 47200 Solo per utilizzatori professionali.**

Compilato da : HEMPEL A/S

4720013610

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.