

47200: BAZĖ 47209 : KIETIKLIS 97100

Aprašymas:	HEMPADUR 47200 tai dviejų komponentų epoksidiniai dažai su poliamino kietikliu, pasižymintys itin trupu džiūvimo laiku. Sudėtyje yra žėrinčio geležies oksido ir cinko fosfato. Dažai kietėja esant aukštesnei nei -10°C/14°F temperatūrai ir suformuoja tvirtą, atsparią nusidėvėjimui dangą.
Rekomenduojamas panaudojimas:	Greitai džiūstantis gruntas ar tarpinis sluoksnis HEMPADUR sistemose, ypač tinka kai būtini trumpi pakartotinio dažymo/sluoksnio perdengimo intervalai. Gali būti nurodytas/naudojamas tiesiog aikštelėje. Produktą galima naudoti tuomet, kai numatomi ilgalaikiai poliuretano dangos perdengimo intervalai (paprastai transporuojant gaminį, konstrukciją).
Eksplotacinė temperatūra:	Maksimaliai, tik sausas poveikis: 120°C/248°F
Sertifikatai /Patvirtinimai:	Atitinka ES Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus: subkategorija j.
Prieinamumas:	Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.

FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:

Atspalvių numeriai, spalvos:	13610* / Pilkas.
Apdaila:	Plokščias
Kietųjų dalelių kiekis, %:	65 ± 1
Teorinė dengiamoji geba:	6.5 m ² /l [260.6 sq.ft./US gallon] - 100 mikronų/4 tūkstantosios colio dalys
Pliūpsnio temperatūra:	30 °C [86 °F]
Tankis:	1.5 kg/l [12.9 svarų / JAV galone]
Paviršius sausas	20 minutė (-ės) 20°C/68°F
Džiuvimas:	2 valanda (-os) 20°C/68°F
Pilnai sukietėjęs:	7 diena (-os) 20°C/68°F
LOJ kiekis:	344 g/l [2.9 svarų / JAV galone]

**kiti atspalviai pagal asortimento sąrašą.*

Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.

NAUDOJIMO DETALĖS

Versija, sumaišytas produktas:	47200
Maišymo santykis:	BAZĖ 47209 : KIETIKLIS 97100 4 : 1 pagal tūrį
Naudojimo metodas:	Beoris purškimas / Oro purškimas / Teptukas
Skiediklis (didžiausias kiekis.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Mišinio gyvybingumas:	3 valanda (-os) 20°C/68°F
Purkštuko anga:	0.015 - 0.021 "
Purkštuko slėgis:	150 barų [2175 psi] (Beorio purškimo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami)
Įrangos valymas:	HEMPEL ĮRANGOS VALIKLIS 99610 / HEMPEL SKIEDIKLIS 08450
Nurodytas sauso dažų sluoksnio storis:	100 mikronai [4 tūkstantosios colio dalys] žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje
Nurodytas šlapių dažų sluoksnio storis:	175 mikronai [7 tūkstantosios colio dalys]
Dažų sluoksnio perdengimo intervalas,min:	žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje
Dažų sluoksnio perdengimo intervalas,max:	žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

Sauga:	Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos reikalavimų, kurie nurodyti etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.
---------------	---

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

Naujas plienas: Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio gėlo vandens srautą, nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Abrazyvinis srautinis valymas iki klasės Sa 2½ (pagal ISO 8501-1:2007 standartą) su paviršiaus šiurkštumo profiliu atitinkančius Rugotest Nr. 3, N9a iki N10, pageidautina nuo BN9a iki BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S arba ISO Comparator, Medium (G). Jei reikia, laikinai apsaugai naudokite tinkamą tarpoperacinį gruntą. Prieš galutinį dažymą būtina pašalinti visus gamyklinio grunto pažeidimus ir bei teršalus, atsiradusius sandėliavimo bei gamybos metu.

NAUDOJIMO SĄLYGOS:

Remontas ir priežiūra: Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio gėlo vandens srautą, nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Pašalinkite rūdis ir laisvąsias daleles šlapio ar sauso abrazyvinio srautinio valymo būdu arba naudodami elektrinius įrankius. Sulyginkite nepažeistų sričių kraštus Po šlapio abrazyvinio srautinio valymo nuplaukite paviršių gėlu vandeniu ir palaukite, kol išdžius. Padažykite nedažytas vietas su: nurodyti HEMPADUR dažai

PIRMINIS SLUOKSNIS:

Naudokite tik tuomet kai dažymas ir kietėjimas vyksta temperatūroje aukštesnėje nei: -10°C/14°F. Dažų temperatūra turi būti aukštesnė nei: 15°C/59°F. Dažyti tik ant sauso ir švaraus paviršiaus kai paviršiaus temperatūra yra aukštesnė už rasos taško temperatūrą, kad nesusidarytų kondensatas. Uždarose patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventiliaciją dažymo ir džiūvimo metu.

SEKANTIS SLUOKSNIS:

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose.

PASTABOS:

Pagal specifikaciją. Rekomenduojamos šios sistemos: HEMPADUR arba HEMPATANE

Lakiosios organinės medžiagos -
ES Direktyva 2004/42/EB:

Gaminys	Kaip patiekta	15 vol. % skiedimas	Ribinė fazė II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Informaciją apie kitų atspalvių dažų LOJ(lakiųjų organinių junginių kiekio) skaitykite Saugos duomenų lapuose.

Spalvos/Spalvų stabilumas:
Išorinis poveikis/eksplotavimo
temperatūra:
Indukcijos laikas:

Nudažius, turi tendenciją pagelsti. Tai neturi įtakos dangos savybėms.

Taikymas:

Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiam poveikiui aukštesnėse temperatūrose atsispindi ir šiame produkte. Norėdami palengvinti purškimo procesą, prieš naudojimą gerai sumaišykite komponentus ir prieš purškiant, palaukite 10-15 min, kol prasidės mišinio reakcija (Indukcijos periodas). Nelygūs paviršiai: Panašūs į kitus labai greito džiūvimo / kietėjimo epoksidiniai dažai; šis produktas yra jautrus nelygių paviršių geometrijai. Ypač reikia atkreipti dėmesį į paviršiaus nelygumus (suvirinimo siūles, suvirinimo siūlių įprovimus, kampus ir kt.), kadangi dėl per storą dažų sluoksnio tose vietose gali atsirasti sluoksnio įtrūkimų.

Sluoksnio storis, skiedimas:

Plėvelės storis
Rekomenduojamas nominalus sausos plėvelės storis (NDFT) yra mikronai / tūkstantosios colio dalys. Reikia vengti per didelius dažų sluoksnio storius ant nelygių paviršių arba atidžiai kontroliuoti. Per dideli dažų sluoksnio storiai dažų persidengimo vietose, kampuose, ant suvirinimo siūlių, t.t. turėtų būti plonesni nei 400 µm / 16 mil DFT (sausų dažų sluoksnio storis).

Dažų sluoksnio perdengimas:

Dažų sluoksnio perdengimo intervalai susiję su vėlesnėmis poveikio sąlygomis: Viršijus maksimalų dažų sluoksnio perdengimo intervalą, būtina atlikti paviršiaus šiurkštinimą, siekiant užtikrinti geresnį sukibimą tarp sluoksnių. Prieš perdengiant dažų sluoksnį po užterštos aplinkos poveikio, gerai nuvalykite paviršių aukšto slėgio gėlo vandens srove ir palaukite, kol išdžius.

Specifikacija pakeičia bet kokius rekomendacinius sluoksnių perdengimo intervalus, nurodytus lentelėje.

Aplinka	Atmosferinės sąlygos, vidutinis					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = nerekomenduojama, Ext. = pratęsta, m = minutė (-s), h = valanda (-os), d = diena (-os)

Dažų sluoksnio perdengimo
intrvalai:

Norint užtikrinti gerą sluoksnių sukibimą, būtina kruopščiai nuvalyti paviršių, ypač esant ilgiems dažų sluoksnio perdengimo intrvalams. Tinkamu valikliu būtina nuvalyti purvą, alyvą, tepalus ir kitus nešvarumus, po to gerai nuplauti aukšto slėgio vandens srautu. Druskų nuosėdas būtina nuplauti aukšto spaudimo gėlo vandens srautu. **Dėl ilgalaikio poveikio atsiradęs pažeistas, netinkamas paviršiaus sluoksnis privalo būti pašalintas.** Valymas, plovimas aukšto slėgio vandens srautu būtų tinkamas metodas pašalinti pažeistą, netinkamą paviršiaus sluoksnį ir, tinkamai atlikus, galėtų būti naudojamas vietoj aukščiau minėtų valymo metodų. Kilus klausimams arba norėdami gauti patarimą, susisiekite su HEMPEL. Norėdami patikrinti, ar paviršiaus valymo kokybė yra tinkama, naudokite skiautės bandymo metodą.

Pastaba:

HEMPADUR 47200 Tik profesionaliam naudojimui.

IŠLEISTA:

HEMPEL A/S

4720013610

Šis gaminio duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus.

Paaiškinimams, apibrėžimams ir informacijai apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaiškinimai" ("Explanatory Notes"), kuriuos rasite adresu www.hempel.com. Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktį faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtose BENDROSIOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir netenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.