

47200: BASE 47209 : AGENTE DE CURA 97100

Descrição:	HEMPADUR 47200 é um produto epoxídico de dois componentes, curado com aduto de poliamina, com uma secagem muito rápida. Contém óxido de ferro micáceo e fosfato de zinco. A cura processa-se a temperaturas acima de -10°C dando origem a um revestimento duro e resistente.
Uso recomendado:	Como primário de secagem rápida ou demão intermédia em sistemas HEMPADUR especialmente destinados a recobrimento rápido em oficina. Pode ser especificado para aplicação em estaleiro. O produto pode também ser especificado para revestimentos de poliuretano onde se esperem intervalos de recobrimento longos (geralmente como "tinta de viagem").
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F
Certificados / Aprovações:	Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	13610* / Cinza.
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	65 ± 1
Rendimento teórico:	6.5 m ² /l [260.6 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Ponto de inflamação:	30 °C [86 °F]
Massa volúmica:	1.5 kg/litro [12.9 lbs/galão US]
Secagem superficial:	20 minuto(s) 20°C/68°C
Secagem em profundidade:	2 hora(s) 20°C/68°C
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°C
Teor de COV:	344 g/l [2.9 lbs/galão US]

** outras cores de acordo com o "assortment"*

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	47200
Relação de mistura:	BASE 47209 : AGENTE DE CURA 97100 4 : 1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola convencional / Trincha
Diluinte (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Tempo de vida da mistura:	3 hora(s) 20°C/68°C
Bico:	0.015 - 0.021 "
Pressão no bico:	150 bar [2175 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S DILUENTE 08450
Espessura seca de filme indicada:	100 micron [4 mils] Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Espessura húmida de filme indicada:	175 micron [7 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) e com um perfil de rugosidade correspondente ao Rugotest n.º 3, N9a a N10, de preferência BN9a a BN10, Comparador ISO Médio (G) ou Comparador Keane-Tator 2 G/S. Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final.

Reparação e manutenção: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Remova toda a ferrugem e material solto através de decapagem por via molhada ou seca, ou limpeza mecânica. Lixar arestas até obtenção de áreas coesas e intactas. Depois da decapagem por via molhada, lave a superfície com água doce e deixe secar. Retoque áreas descobertas com: tinta HEMPADUR especificada

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: -10°C/14°F. A temperatura da tinta deverá estar acima de: 15°C/59°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação.

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR:: Não tem, ou de acordo com a especificação.

DEMÃO SEGUINTE: De acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMPADUR ou HEMPATANE

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	15 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Cores/Estabilidade das cores:

Tem tendência a amarelar após a aplicação. Tal não influenciará o desempenho.

Exposição atmosférica/

A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.

Temperaturas de serviço:

Tempo de indução:

De modo a obter as melhores condições de pulverização, misturar os componentes cuidadosamente e permitir a pré-reação da mistura durante 10 a 15 minutos antes de utilizar (tempo de indução).

Aplicação:

Superfícies irregulares: Semelhante a outros epóxis de secagem/cura muito rápida; este produto é sensível à geometria de superfícies irregulares. Cuidado especial deverá ser tomado em relação a superfícies irregulares (soldaduras, indentações, cantos, etc.) pois aplicações a espessuras excessivas poderão resultar em tinta estalada, principalmente nestas áreas.

Espessura de filme/diluição:

Espessura de filme:

A espessura nominal de filme seco recomendada é de 75-200 micron /3-8 mils.

Espessuras excessivas em superfícies irregulares devem ser evitadas ou rigorosamente controladas. Espessuras excessivas em zonas de sobreposição, cantos, cordões de soldadura, etc. não devem ultrapassar os 400 µm/16 mils de espessura de filme seco.

Recobrimento:

Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.

Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Intervalos de recobrimento:

É imperativo que a superfície esteja completamente limpa para garantir a aderência entre camadas, especialmente em intervalos prolongados de recobrimento. Qualquer sujidade, óleo, gordura e outras matérias estranhas deverão ser removidas com um detergente adequado, seguido de limpeza com água doce (a alta pressão). Os sais devem ser removidos mediante lavagem com água doce.

Qualquer camada de superfície degradada, resultante de um período prolongado de exposição, tem de ser removida. A hidrodécapagem poderá ser considerada como método de remoção da película deteriorada e poderá ser utilizada como alternativa aos métodos de limpeza anteriores, desde que correctamente efectuada. Consulte a HEMPEL para obter informações específicas em caso de dúvida. Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, poderá efectuar-se um ensaio.

Nota:

HEMPADUR 47200 Destinado exclusivamente ao uso profissional.

EMIÇÃO:

HEMPEL A/S

4720013610

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.