

47200: BASE (Báza) 47209 : CURING AGENT (Tužidlo) 97100

Popis:	HEMPADUR 47200 je dvojzložková, polyaminovým aduktom vytvrdzovaná epoxidová náterová hmota s veľmi krátkou dobou zasychania. Obsahuje železitú slúdu a zinkfosfát. Výrobok vytvrdzuje pri teplotách nad -10°C a vytvára pevný a odolný náter.
Odporúčané použitie:	Ako rýchloschnúci základný náter alebo medzivrstva v náterových systémoch s akosťami HEMPADUR špeciálne vyvinutý pre rýchle pretieranie pri aplikácii v dielni. Môže byť špecifikovaný aj pre aplikáciu na montáži. Tento výrobok môže byť predpísaný tiež tam, kde sa očakáva dlhý interval pri pretieraní polyuretánovým vrchným náterom (napr. prepravný náter).
Prevádzková teplota	Maximum, len za sucha: 120°C/248°F
Certifikáty / Schválenia:	Vyhovuje smernici EU 2004/42/EC: podkategória j.
Dostupnosť:	Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.
FYZIKÁLNE ÚDAJE:	
Číslo odtieňov/odtiene:	13610* / Šedá.
Konečný vzhľad:	Matný
Obsah sušiny, %:	65 ± 1
Teoretická výdatnosť:	6.5 m ² /liter [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 µm/4 mils
Bod vzplanutia:	30 °C [86 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.5 kg/liter [12.9 libry/americký galón]
Doba povrchového zaschnutia:	20 min. 20°C
Doba preschnutia:	2 hod. 20°C
Plne vytvrdený:	7 deň / dní 20°C
Obsah VOC:	344 g/l [2.9 libry/americký galón]
	* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.
	Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.
ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:	
Verzia; miešané produkty:	47200
Pomer miešania:	BASE (Báza) 47209 : CURING AGENT (Tužidlo) 97100 4 : 1 Objemovo
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Vzduchové striekanie / Štetec
Riedidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Doba spracovateľnosti:	3 hod. 20°C
Veľkosť ústia trysky:	0.015 - 0.021 "
Tlak na tryske:	150 bar [2175 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôsobené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	100 µm [4 mils] viď. POZNÁMKY na druhej strane
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Pretierací interval, min:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

PRÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel': Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Abrazívne otryskanie na minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s povrchovým profilom odpovedajúcim Rugotestu č. 3, N9a až N10, najlepšie BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G/S alebo ISO komparátor, Medium (G). V prípade potreby je možné pre dočasnú ochranu použiť vhodný medzioperačný základný náter. Akékoľvek poškodenia dielenského medzioperačného náteru a kontaminácie zo skladovania a výroby je nutné pred aplikáciou konečného náteru dôkladne očistiť.

Opravy a údržba: Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Odstráňte akúkoľvek koróziu a uvoľnený materiál mokrym alebo suchým abrazívnym otryskaním alebo mechanickým očistením. Okraje upravte do strateného na zdravý a neporušený povrch. Po mokrom abrazívnom otryskaní opláchnite povrch čistou vodou a nechajte ho vyschnúť. Opravte náter na odhalených miestach pomocou: špecifikovaný náter typu HEMPADUR

APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: -10°C/14°F. Teplota samotnej náterovej hmoty by mala byť nad: 15°C. Nanášajte výlučne na suchý a čistý povrch s teplotou vyššou, ako je hodnota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii. Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie.

PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie.

NÁSLEDNÝ NÁTER:

Podľa špecifikácie. Doporučené náterové systémy sú: HEMPADUR alebo HEMPATANE

Poznámky

VOC - Nariadenie EU 2004/42/EC:

Výrobok	Ako je dodaný	15 obj. % riedenie	Limit fáza II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Pre obsah organických prchavých látok (VOC) pri iných odtieňoch vid'. Karta bezpečnostných údajov.

Stabilita odtieňov/odtieňa:

Po aplikácii má tendenciu žltnúť. Nebude to mať žiadny vplyv na použiteľnosť produktu.

Atmosferická / prevádzková teplota:

Prirodzenou vlastnosťou epoxidových náterov a teda aj tohto výrobku je kriedovanie vo vonkajšom prostredí. Pri zvýšených teplotách je väčšia náchylnosť k mechanickému poškodeniu a citlivosť k pôsobeniu chemikálií.

Doba predreagovania:

Na získanie čo najlepších vlastností pre aplikáciu striekaním, premiešajte dôkladne jednotlivé zložky a nechajte zmes pred použitím tzv. predreagovať počas doby 10 až 15 minút (indukčný čas)

Aplikácie:

Nepravdivé povrchy: Podobne ako pri iných veľmi rýchle zasychajúcich / vytvrdzujúcich epoxidoch; je tento produkt háklivý na geometriu nepravdivých povrchov. Zvýšenú pozornosť je nutné venovať nerovnostiam povrchu (zvary, zárezy, rohy a pod.), keďže aplikácia nadmernej hrúbky náterového filmu môže byť príčinou praskania náteru.

Hrúbka náterového filmu / riedenie:

Hrúbka náterového filmu:

Odporúčaná nominálna suchá hrúbka náterového filmu (NDFT) je 75-200 µm /3-8 tis. palca. Je potrebné vyhnúť sa nadmernej hrúbke na nepravdivých povrchoch alebo ju dôkladne kontrolovať. Nadmerná hrúbka prekrývajúcich sa oblastí, rohov, zvarov a pod. by mala byť menšia ako 400 µm DFT. Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej príľnavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Pretieranie:

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Životné prostredie	Atmosférické, stredné					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

Pretieracie intervaly:

Pre zabezpečenie dobrej príľnavosti medzioperačného náteru (najmä v prípade dlhých pretieracích intervalov) je nevyhnutné, aby bol povrch úplne čistý. Všetky nečistoty, olej a masť je potrebné odstrániť vhodným detergentom a následne povrch omyť vysokotlakou čistou vodou. Soli je potrebné odstrániť opláchnutím čistou vodou. **Akúkoľvek vrstvu na povrchu degradovanú pôsobením dlhodobého vystavenia musí byť tiež odstránená.** Na odstránenie prípadných degradovaných vrstiev na povrchu je možné použiť otryskanie vysokotlakou vodou, ktoré môže taktiež nahradiť vyššie uvedené metódy čistenia, pokiaľ je vykonané správne. V prípade pochybností kontaktujte spoločnosť HEMPEL. Kvalita očistenia povrchu sa dá overiť testom na malej ploche, tzv. „test patch“.

Poznámka:

HEMPADUR 47200 Len pre profesionálne použitie.

VYDALA:

HEMPEL A/S

4720013610

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobcov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a doporučené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kúpujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.