

47200: BASE (BAS) 47209 : CURING AGENT (HÄRDARE) 97100

Beskrivning: HEMPADUR 47200 är en tvåkomponent, polyaminaddukt härdad epoxifärg, med mycket kort torktid. Pigmenterad med järnglimmer och zinkfosfat. Denna produkt härdar i temperaturer över -10 °C och bildar en hård och slitstark beläggning.

Rekommenderad användning: Som snabbtorkande grundfärg eller mellanstryk i HEMPADUR system, speciellt vid verkstadsapplicering, då kort övermålningstid önskas. Kan också användas vid fältmålning. Denna produkt kan också specificeras då långa övermålningsintervaller till polyuretan täckfärger förväntas.

Driftstemperatur: Maximum, endast torr exponering: 120°C/248°F

Certifikat/Godkännanden: Överensstämmer med EU Directive 2004/42/EC: underkategori j.

Tillgänglighet: Ingår i standardsortiment. Lokal tillgänglighet enligt avtal.

FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer: 13610* / Grå.
Glans: Matt
Volymtorrhalt, %: 65 ± 1
Teoretisk sträckförmåga: 6.5 m²/l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikron/4 mils
Flampunkt: 30 °C [86 °F]
Specifik vikt: 1.5 kg/liter [12.9 lbs/US gallon]
Yttorr: 20 minut eller minuter 20°C/68°F
Genomtorr: 2 timme eller timmar 20°C/68°F
Fullt härdad: 7 dag eller dagar 20°C/68°F
VOC innehåll: 344 g/l [2.9 lbs/US gallon]

**övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.*

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

APPLICERINGSANVISNINGAR:

Version, blandad produkt: **47200**
Blandningsförhållande: BASE (BAS) 47209 : CURING AGENT (HÄRDARE) 97100
4 : 1 per volym
Applikeringsmetod: Högtrycksspruta / Luftsprutning / Pensel
Förtunning (max.vol.): 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Brukstid: 3 timme eller timmar 20°C/68°F
Munstycksstorlek: 0.015 - 0.021 "
Munstycksstryck: 150 bar [2175 psi] (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
Rengöring av verktyg: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450
Indikerad filmtjocklek, torr: 100 mikron [4 mils] se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Indikerad filmtjocklek, våt: 175 mikron [7 mils]
Övermålningsintervall, min: se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Övermålningsintervall, max: se ANMÄRKNINGAR på nästa sida

Säkerhet: Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.

FÖRBEHANDLING:

Nytt stål: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Blästring till minst Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) med en ytprofil som motsvarar Rugotest No. 3, N9a till N10, helst BN9a till BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S eller ISO Comparator, Medium (G). Använd en lämplig verkstadsgrundfärg för temporärt skydd vid behov. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före slutlig målning.

Reparation och underhåll: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Avlägsna all rost och löst material genom våt- eller torrblästring eller maskinslipning. Jämn av kanter mot intakta områden i gott skick. Efter våtblästring spolans ytan av med färskvatten och får torka. Underhållsmåla kala fläckar med: angiven HEMPADUR-färg

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN: Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: -10°C/14°F. Färgens temperatur bör vara över: 15°C/59°F. Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur över dagpunkten för att undvika kondensbildning. I slutna utrymmen börj för fullgod ventilation under applicering och torktid.

FÖREGÅENDE SKIKT: Ingen, eller enligt specifikation.

EFTERFÖLJANDE SKIKT: I enlighet med specifikation. Rekommenderade system är: HEMPADUR eller HEMPATANE

Anmärkningar

VOC (Volym/Volym): - EU Direktiv 2004/42/EC:

Produkt	Som levererad	15 % spädning enligt volym	Gräns fas II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

VOC för andra kulörer, se säkerhetsdatablad.

Kulörer/Kulörstabilitet: Har en tendens att gulna efter applicering. Detta påverkar inte prestandan.

Väderexponering/drifttemperatur: Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.

Induktions tid: i syfte att garantera bästa möjliga sprutappliceringsegenskaper, skall komponenterna blandas och omröras omsorgsfullt, samt blandningen bör förhärda i 10-15 minuter före användning (induktionstid).

Applicering(ar): **Oregelbundna ytor:** Som andra mycket snabbtorkande/-härdande epoxi; är också denna produkt känslig mot oregelbundna ytors geometri. Speciell hänsyn skall tas till ojämna ytor (svetsar, svetsdiken, hörn m.m.) då applicering i alltför hög filmtjocklek kan orsaka sprickbildning i färgskiktet på dessa ytor.

Filmtjocklek/spädning: **Filmtjocklek:** Den rekommenderade nominella torrfilmtjockleken (NDFT) är 75-200 mikron /3-8 mil. För hög tjocklek på oregelbundna ytor bör undvikas eller kontrolleras noggrant. För hög filmtjocklek på överlappande områden, hörn, svetsar o.s.v. bör vara under 400 µm/16 mils torrfilmtjocklek (DFT).

Övermålning: Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning. Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högtryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målnings-specifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

Miljö	Luftexponering, måttlig					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

Övermålningsintervaller:

En fullständigt ren yta är nödvändig för att garantera vidhäftning mellan skikt, i synnerhet vid långa övermålningsintervaller. Smuts, olja, fett och andra främmande ämnen måste avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel följt av rengöring med färskvatten (høgt tryck). Salter avlägsnas genom spolning med färskvatten. **Ytskikt som brutits ned till följd av lång exponeringstid måste avlägsnas.** Vattenblästring kan vara lämplig för att ta bort nedbrutna ytskikt och kan även ersätta de ovan nämnda rengöringsmetoderna om den utförs på rätt sätt. Kontakta HEMPEL om särskilda råd om du är tveksam. Det kan vara bra att testa på en fläck för att kontrollera om ytrensningens kvalitet är tillräcklig.

Anmärkning: **HEMPADUR 47200 är enbart för yrkesmässig användning.**

UTGIVEN AV: HEMPEL A/S

4720013610

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avser sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.

Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdande datum.