

47200: ANA KOMPONENT 47209 : SERTLEŞTİRİCİ 97100

Açıklama: HEMPADUR 47200 iki komponentli, hızlı kuruyan poliamin kürlemeli epoksi boyadır. Mikalı demir oksit ve çinko fosfat ihtiva eder. -10°C'in üzerindeki sıcaklıklarda kürlenerek sert ve aşınmaya dayanıklı bir kaplama oluşturur.

Önerilen kullanım alanı:: Katlararası bekleme süresinin kısa olmasının istendiği atölye içi uygulamalarda HEMPADUR sistemlerinin astarı veya arakatı olarak kullanılır. Saha uygulamasında da kullanılabilir. Üzerine poliüretan boya uygulanması durumunda katlararası maksimum bekleme süresinin uzun olması nedeniyle astar/arakatın atölyede üretim sırasında, son katın (poliüretanın) sahada uygulanması gereken durumlarda kullanılabilir.

Servis sıcaklığı: Maksimum, sadece kuru ortam: 120°C/248°F

Sertifikalar/Onaylar: AB Direktifi 2004/42/EC'ye uygundur: alt kategori j.

Stok durumu: Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.

FİZİKSEL DEĞERLER:

Renk tonu no/Renk: 13610* / Gri.
Son kat boya: Mat
Hacimce katı madde, %: 65 ± 1
Teorik boyama alanı: 6.5 m²/l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikron/4 mili inç
Parlama noktası: 30 °C [86 °F]
Özgül ağırlık: 1.5 kg/litre [12.9 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma: 20 dakika(lar) 20°C/68°F
Tam kuruma: 2 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme: 7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği 344 g/l [2.9 lbs/ABD galonu]
:

**çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.*

Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.

UYGULAMA ÖNERİLERİ:

Sürüm, karışık ürün: **47200**
Karışım oranı: ANA KOMPONENT 47209 : SERTLEŞTİRİCİ 97100
4 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi: Havasız sprej / Havalı sprej / Fırça
Tiner (maks. hacimce): 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Karışım ömrü: 3 saat(ler) 20°C/68°F
Nozul çapı: 0.015 - 0.021 "
Nozul basıncı: 150 bar [2175 psi]
(Havasız sprej verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450
Film kalınlığı, kuru: 100 mikron [4 mils] arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Film kalınlığı, ıslak: 175 mikron [7 mils]
Katlar arası bekleme, min: arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks: arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız

Güvenlik: Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yeni çelik: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No. 3, N9a ile N10, tercihen BN9a ile BN10, Keane-Tator Komparatör, 2.0 G/S ya da ISO Komparatör, Orta (G)'ye karşılık gelen bir yüzey profiline sahip minimum Sa 2½'ye (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı raspa. Geçici koruma için gerekirse uygun bir atölye ön imalat astarı kullanın. Atölye ön imalat astarındaki tüm hasarlar ve saklama ve imalattan kaynaklanan kontaminasyon, nihai boyamadan önce iyice temizlenmelidir.

Onarım ve bakım: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Islak ya da kuru aşındırıcı raspa veya mekanik alet temizliğiyle tüm pası ve gevşek malzemeleri giderin. Kenarları sağlam yüzey elde ederek yuvarlatın. Islak aşındırıcı raspadan sonra hortumla tatlı su uygulayın ve kurumaya bırakın. Çıplak kısımları şununla rötuşlayın: belirtilen HEMPADUR boya

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: -10°C/14°F. Bizzat boyanın sıcaklığı aşağıdakilerden yüksek olmalıdır: 15°C/59°F. Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

ÖNCEKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre.

SONRAKİ KAT:

Spesifikasyona göre. Önerilen sistemler: HEMPADUR veya HEMPATANE

NOT:**VOC - AB Direktifi 2004/42/EC:**

Ürün	Tedarik edildiği şekilde	15 hacimce % inceltme	Faz sınırı II, 2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Diğer renklerin Uçucu Organik madde oranları için lütfen Güvenlik Bilgi Formlarına bakınız.

Renk/Renk stabilitesi:

Uygulamadan sonra sararma eğilimine sahiptir. Bunun performans üzerinde hiçbir etkisi yoktur.

Kötü havadan aşınma/çalışma

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir.

sıcaklıkları:

Mümkün olan en iyi boya özellikleri elde etmek için bileşenleri iyice karıştırınız ,reaksiyon başlaması için kullanım öncesinde karışımı 10 -15 dakika bekletiniz(bekleme zamanı).

İndüksiyon süresi:

Düzensiz yüzeyler: Diğer çok hızlı kuruma/kürlenene epoksi boyalar gibi ;Bu ürünün düzensiz yüzeylerin geometrisine karşı duyarlıdır. Özellikle düzensiz yüzeylerde (kaynak ,dikiş boşlukları vs) aşırı kalın boya uygulaması çatlamaya yol açabildiğinden dolayı ,bu yüzey uygulamalarda özen gösterilmelidir.

Uygulamalar(r):

Film kalınlığı: Tavsiye edilen Nominal kuru film kalınlığı (NKFK) 75-200 mikron /3-8 mil. Düzensiz yüzeylere yüksek boya kalınlığı kontrol edilmeli ve kaçınılmalıdır. Bindirme alanlar, köşeler, kaynak üzerinde boya Kuru Film Kalınlığı en fazla 400µm / 16 mil DFT olmalıdır.

Film kalınlığı/inceltme:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Yeniden kat atma:

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Katlar arası bekleme süreleri:

Özellikle katlar arası uzun bekleme sürelerinde katlar arası yapışmayı sağlamak için tamamen temiz bir yüzey elde etmek zorunludur. Her türlü kir, yağ, gres ve diğer yabancı maddeler uygun deterjan ve ardından (yüksek basınçlı) tatlı su temizliği ile giderilmelidir. Tuzlar hortumla tatlı su uygulanarak giderilmelidir. **Uzun maruz kalma dönemlerinden kaynaklanan her türlü bozulmuş yüzey katmanı kaldırılmalıdır.** Su jeti her türlü bozulmuş yüzeyi kaldırmak için kullanılabilir ve düzgün şekilde yürütüldüğünde yukarıda belirtilen temizlik yöntemlerinin yerini de alabilir. Tereddüt yaşıyorsanız özel öneriler için HEMPEL'e başvurun. Yüzey temizliğinin kalitesinin yeterliliğini kontrol etmek için bir test alan kullanılabilir.

Not:

HEMPADUR 47200 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

4720013610

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalinden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayımlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.