

概述:	老人牌环氧漆 47200 是一种双组份, 聚胺加成物加成固化环氧漆。它干燥时间短, 含有云母氧化铁和磷酸锌, 可在-10℃以上温度固化, 形成坚韧耐磨的漆膜。
用途:	在环氧体系中作为快干底漆或中间漆, 特别适合于要求快速重涂的车间施工。可指定用于现场施工。也可指定用于要求较长的重涂间隔以加涂聚氨酯漆的场合 (通常用作过渡漆)。
使用温度:	干燥暴露条件下, 120℃
认证:	符合 EU Directive 2004/42/EC: j 子类别。

物理参数:

颜色/色号:	灰色/13610, 其他颜色可参照色卡列表
漆面:	平光
体积固体含量:	65±2%
理论涂布率:	6.5 米 ² /升-100 微米
闪点:	30℃
比重:	1.5 千克/升
表干:	20 分钟 (20℃)
透干:	2 小时 (20℃)
完全固化:	7 天(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	344 克/升

施工说明:

混合比率:	基料 47209: 固化剂 97100= 4: 1 (体积比)
施工方法:	无空气喷涂 /空气喷涂 /刷涂
稀释剂:	08450 /08450 /08450
(最大,体积)	5% /5% /5%
混合使用期:	3 小时 (20℃)
喷孔尺寸:	0.38-0.53 毫米
喷出压力:	15.0 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610 或老人牌稀释剂 08450
漆膜厚度:	干膜:100 微米 湿膜:175 微米
重涂间隔:	参看施工指导

表面处理: **新钢材:** 用适当的清洁剂彻底去除油脂等, 用高压清水冲洗去除盐分和其它污垢。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007), 表面粗糙度相当于 Rugotest No. 3, N9a-N10, 最好 BN9a 到 BN10, Keane-Tator 比较板, 2.0G/S 级或 ISO 比较板, 中级 (喷砂)。对于临时保护, 如必要, 使用适当的车间底漆。在重涂之前, 储存和建造期间所产生的损坏车间底漆和污染物彻底清洁。

维护: 用适当的清洁剂彻底去除油脂等, 用高压清水冲洗去除盐分和其它污垢。用湿喷砂或干喷砂或动力工具除去锈蚀和其它松散物质。磨圆边角。湿喷砂后, 用淡水冲洗表面, 待其干燥后方可进行施工。补涂裸露表面至完整漆膜厚度。

施工条件: 施工表面必须清洁干燥且温度高于露点以避免凝露。仅在温度高于 -10°C 的条件下才能保证本品施工和固化正常进行。油漆本身的温度应在 15°C 以上。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。

先涂油漆: 无或按规定先涂。

加涂油漆: 无或按规定加涂, 建议加涂老人牌环氧漆和老人牌聚氨酯漆。

备注: VOC - EU Directive 2004/42/EC:

产品	未稀释	10%稀释 (体积)	阶段II, 2010
4720013610	344克/升	421克/升	500克/升

颜色/颜色稳定性: 本品在施工之后会有变黄的趋势, 但这并不影响性能。

耐候性/使用温度: 本品也具有环氧涂料的天然趋势, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响。

诱导期: 为了获得最佳喷涂性能, 使用前充分混合各组分并预反应 10-15 分钟。

漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 75-200 微米。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
表面温度	-10°C		0°C		20°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	9小时	可延长的	5小时	可延长的	1小时	可延长的
老人牌聚氨酯漆	9小时	可延长的	5小时	可延长的	1小时	可延长的

重涂间隔: 施工表面必须完全清洁以确保层间附着力, 尤其重涂间隔较长时。任何污物、油脂等必须用适当的洗涤剂除去, 并用高压淡水冲洗。盐类用淡水冲洗除去。由于长期暴露导致的表面降解层也需除去。水喷射可以去除退化表面降解层, 为检测表面清洁度是否足够, 可取小面积做试验。然而此种试验并不是漆膜长效耐久性的最终证明。

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2016 年 7 月-4720013610