

47300: BASE 47309: CURING AGENT 97301

Beskrivelse:	To-komponent epoxy maling, der hærdet til en hård og slidstærk film med god modstandsdygtighed over for slid og havvand.
Anbefalet brug:	Som mellem coat epoxy og selvprimende højtydende coating system til atmosfærisk eksponering. HEMPADUR 47300 er beregnet til påføring hele året ned til -10 ° C/14 ° F og til in-shop applikationer, hvor hurtig overmaling og håndtering er påkrævet.
Egenskaber:	Fremeragende antirustbeskyttelsesevne og meget gode mekaniske egenskaber. Kort tørretid. Hærdet ned til -10°C.
Driftstemperaturer:	Maks., kun tør eksponering: 120°C
Certifikater/Godkendelser:	Opfylder NORSOK M-501, Ed. 6, system nr. 1. Complies with ISO 12944-6 C4, C5

Tilgængelighed: En del af gruppesortimentet. Lokal tilgængelighed bør bekræftes.

PRODUKTDATA:

Kulør-nr./farver:	12170*/ Lys grå
Udseende:	Halvmat
Praktisk volumen tørstof, %:	83 ± 1
Teoretisk strækkeevne:	4.1 m ² /l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 mym
Flammepunkt:	25 °C [77 °F]
Vægtfylde:	1.5 kg/liter [12.6 lbs/US gallon]
Berøringstør:	3 time(r) , 20°C 9 time(r) , 5°C
Fuldt hærdet:	7 dag(e) , 20°C 20 dag(e) , 5°C
VOC-indhold:	183 g/l [1.5 lbs/US gallon]
Holdbarhed:	3 år for BASE og 1 år (25°C) for CURING AGENT fra produktionstidspunktet. <i>*andre kulører i henhold til standardsortiment.</i>

Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.

PÅFØRINGSDATA:

Version, blandet produkt:	47300
Blandingsforhold:	BASE 47309: CURING AGENT 97301 4:1 på volumen
Påføringsmetode:	Luftløs sprøjte / Pensel
Fortynder (maks.vol.):	08450 (5%) / 08450 (maks 20%)
Anvendelsestid:	1.5 time(r) , 20°C
Anbefalet dyse:	0.019 - 0.023 "
Min. dysetryk:	250 bar [3625 psi] (Data for luftløs sprøjte er vejledende)
Værktøjsrengøring:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 eller HEMPEL'S THINNER 08450
Tørfilmtykkelse:	160 mym [6.4 mils]
Vådfilmtykkelse:	200 mym [8 mils]
Overmalingsinterval, min.:	I henhold til separat PÅFØRINGSVEJLEDNING
Overmalingsinterval, maks.:	I henhold til separat PÅFØRINGSVEJLEDNING

Sikkerhed: Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

FORBEHANDLING:

Nyt stål: Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand. Sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Om ønsket kan en passende shopprimer anvendes til midlertidig beskyttelse. Beskadigelser samt forurening af shopprimeren ved lagring eller bearbejdning bør omhyggeligt afrensens før overmaling. Reparation og opletning foretages med: HEMPADUR 47300.

Reparation og vedligeholdelse: Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand. Afrens beskadigede områder omhyggeligt ved mekanisk afrensning til St 3 (ISO 8501-1:2007) (mindre områder) eller sandblæsning til min. Sa 2, fortrinsvis Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Øget afrensning vil øge holdbarheden af produktet.

Andre underlag: kontakt Hempel.

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Påføres kun på en tør og ren overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation. Anvendes kun, når påføring og hærdning kan foregå ved temperaturer over: -10°C. Temperaturen af selve malingen skal være over: 15°C. Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring.

FOREGÅENDE MALING:

I henhold til specifikation. Når produktet fortyndes 25-30%, kan det anvendes som blæseprimer forud for en fuld påføring af produktet.

EFTERFØLGENDE MALING:

I henhold til specifikation.

BEMÆRKNINGER:**VOC - EU-direktiv 2004/42/EC:**

Produkt	Som leveret	5 vol. % fortynding	Grænse fase II, 2010
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l

For VOC i andre kulører henvises til sikkerhedsdatabladet.

Farver/farvestabilitet:

Har en tendens til at gulne efter påføring. Dette vil ikke påvirke resultatet.

Vejrpåvirkning/driftstemperaturer:

Epoxymalingers naturlige tendens til at kridte til i udendørs eksponering og til ved øgede temperaturer at blive mere følsomme overfor mekaniske skader og kemiske påvirkninger er også reflekteret i dette produkt.

Induktionstid:

For at sikre korrekte påføringsegenskaber anbefales det at lade den grundigt blandede BASE og CURING AGENT forreagere før påføring ved temperaturer under: 15°C.

Temperaturer over 30°C bør undgås.

(Se den separate PÅFØRINGSVEJLEDNING)

Filmtykkelser/fortynding:

Afhængig af formålet og anvendelsesområde kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevnen og kan ændre tørretiden og overmalingsintervallet. Normalt specifikationsområde er: 100-250 mym.

Hærder:

Hærdere er uklare. Dette er tilsigtet og har ikke negativ indflydelse på resultatet.

Bemærk:

HEMPADUR 47300 Kun til professionel brug.

UDGIVET AF:

HEMPEL A/S

4730012170