

47300: BASE 47309: AGENTE CURADOR 97301

Descripción	Two-component epoxy paint, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion and seawater.
Uso recomendado:	As a midcoat epoxy and self-primed high performance coating systems for atmospheric exposure. HEMPADUR 47300 is intended to all year application down to -10°C/14°F and for in-shop applications where fast recoating and handling is required.
Características	Excelente anticorrosivo y muy buenas propiedades mecánicas Tiempo de secado corto Curado por debajo de -10°C
Temperatura de servicio:	Exposición seca máxima solo: 120°C/248°F
Certificados / Aprobaciones:	Conforme NORSOK M-501, Ed.6, sistema no. 1 Cumple con ISO 12944-6 C4, C5

Disponibilidad Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

CONSTANTES FÍSICAS:

Tonos nos. / Colores	12170*/ gris claro
Acabado:	semi mate
Volumen de sólidos, %:	83 ± 1
Espesor recomendado (teórico):	4.1 m ² /l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 micras/8 mils
Punto de inflamación	25 °C [77 °F]
Peso específico:	1.5 kg/ltr [12.6 lb/gal EE. UU.]
Seco al tacto	3 hora(s) , 20°C 9 hora(s), 5°C/41°F
Curado completo:	7 día(s) , 20°C 20 día(s) , 5°C/41°F
Contenido en VOC:	183 g/l [1.5 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años para BASE y 1 año (25 °C) para AGENTE CURADOR del tiempo de producción. * otros colores según lista de surtido.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Versión, producto mezclado:	47300
relación de mezcla	BASE 47309: AGENTE CURADOR 97301 4:1 en volumen
Método de aplicación:	Pistola sin aire (airless) / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	08450 (5%) / 08450 (máx. 20%)
Tiempo de vida	1.5 hora(s) , 20°C
Orificio de boquilla:	0.019 - 0.023 "
Presión en boquilla:	250 bar [3625 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 o HEMPEL'S THINNER 08450
Espesor de película indicado, seco	160 micras [6.4 mils]
Espesor de película indicado, húmedo	200 micras [8 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN adjuntas
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN adjuntas

Seguridad Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

Acero nuevo: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Antes de aplicar la última capa, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación. Para uso en reparación y parcheo: HEMPADUR 47300.

Reparación y mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Trate adecuadamente las áreas dañadas mediante limpieza mecánica al grado St3 (ISO 8501-1:2007) (áreas pequeñas) o por chorro abrasivo hasta un mínimo de Sa2, preferentemente Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007). Una preparación de superficie perfeccionada mejorará el rendimiento del producto.

Otros sustratos: póngase en contacto con Hempel.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una capa limpia y seca con una temperatura superior al punto de condensación para evitar esta. Usar solo donde aplicación y curado se efectúen a temperatura por encima de: -10°C/14°F. La temperatura de la pintura deberá estar por encima de: 15°C. Como dicta la práctica del buen pintado.

CAPA PRECEDENTE: De acuerdo con la especificación. Cuando el producto se diluya al 25-30%, se puede usar como imprimación de chorro antes de aplicar una capa completa del producto.

CAPA SUBSIGUIENTE: De acuerdo con la especificación.

Observaciones:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	5 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l

Para VOC de otros tonos, por favor consulte la Hoja de Seguridad.

Colores/color estabilidad Tiene una tendencia a amarillear después de la aplicación. Esto no tiene influencia sobre el rendimiento.

Temperaturas de servicio La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior es el caleo así como resultar más sensibles a daños mecánicos a altas temperaturas.

Tiempo de inducción Para facilitar las debidas propiedades de aplicación, se recomienda que deje que el mezclado completo de BASE y CURING AGENT prerreaccione antes de la aplicación a temperaturas por debajo de: 15°C.

Temperatures above 30°C/86°F should preferably be avoided.

(Consultar las Instrucciones de aplicación)

Espesor de película/dilución Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango seco es: 100-250 micras/4-8 mils.

Agente de curado: Los agentes de curado son turbios. Esto es intencionado y no tiene influencias negativas en su desarrollo

Nota: **HEMPADUR 47300 Solo para uso profesional.**

EMITIDA POR: HEMPEL A/S

4730012170