

### 47300: BASE 47309: DURCISSEUR 97301

<b>Description :</b>	Peinture époxydique en deux composants qui conduit après réticulation à un revêtement dur, résistant à l'abrasion et à l'eau de mer.
<b>Usage recommandé:</b>	En tant que couche intermédiaire et primaire des systèmes de peinture haute performance pour des conditions d'exposition atmosphériques. HEMPADUR 47300 est conçu pour être appliqué en toute saison, jusqu'à -10°C/14°F et également en atelier où un intervalle de recouvrement et une manutention rapide sont exigés. Pour de longs intervalles de recouvrement, la version MIO de ce produit est recommandée. Pour plus de détails, contacter Hempel.
<b>Propriétés :</b>	Excellente propriété anticorrosion et très bonnes propriétés mécaniques. Séchage rapide. Réticulation jusqu'à -10°C/14°F.
<b>Température de service :</b>	Température de service sèche maximum : 120°C/248°F
<b>Certificats :</b>	Conforme au NORSOK M-501, édition 6, système n°1 Répond aux exigences de l'ISO 12944-6 C4, C5

**Disponibilité :** Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

#### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	12170*/ Gris clair
Finition :	Satiné mat
Fraction solide (%) :	83 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	4.1 m <sup>2</sup> /l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 µm/8 mils
Point éclair :	25 °C [77 °F]
Masse volumique :	1.5 Kg/L [12.6 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	3 heure(s) , 20°C/68°F 9 heure(s) , 5°C/41°F
Réticulation complète :	7 jour(s) , 20°C/68°F 20 jour(s) , 5°C/41°F
Teneur en COV :	183 g/l [1.5 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	3 années pour BASE et 1 an (25°C) pour DURCISSEUR, à partir de la date de production. <i>*Autres teintes disponibles selon catalogue</i>

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

#### MISE EN ŒUVRE :

<b>Version, produit mélangé :</b>	<b>47300</b>
Rapport de mélange :	BASE 47309: DURCISSEUR 97301 4:1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%) / 08450 (max 20%)
Durée de vie en pot du mélange :	1.5 heure(s) , 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.019 - 0.023 "
Pression de buse :	250 bar [3625 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 ou HEMPEL'S THINNER 08450
Epaisseur sèche :	160 µm [6.4 mils]
Epaisseur humide :	200 µm [8 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	Selon les instructions d'utilisation - document séparé
Intervalle de recouvrement maximum :	Selon les instructions d'utilisation - document séparé

**Sécurité :** Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

### PREPARATION de SURFACE

**Acier brut** : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Si une protection temporaire de la préparation de surface est nécessaire, utiliser un shopprimer approprié. Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application de la dernière couche. Pour les réparations et les retouches, utiliser : HEMPADUR 47300.

**Réparation et maintenance** : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Nettoyer minutieusement les zones endommagées par un nettoyage mécanique jusqu'au degré de soin St 3 (ISO 8501-1:2007) (petites surfaces) ou par un décapage à l'abrasif jusqu'au degré de soin minimum de Sa 2, de préférence jusqu'à Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Une bonne préparation de la surface améliore la performance du produit.

**Autres supports** : contacter Hempel.

### REGLES D'APPLICATION:

Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à :

-10°C/14°F. La température de la peinture doit être également supérieure à : 15°C/69°F. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

### COUCHES PRECEDENTES:

Selon spécification. Lorsque le produit est dilué à 25 à 30 %, il peut être utilisé comme primaire d'atelier avant l'application d'une couche complète du produit.

### COUCHE SUIVANTE:

Selon spécification.

### Remarques

COV - Directive Européenne  
2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	5 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Couleurs/Stabilité de la teinte :  
Vieillessement/Températures de service :

A tendance à jaunir après application. Cela n'affecte en rien la performance.

Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées.

Temps de mûrissement :

Pour obtenir des propriétés d'application optimum, il est recommandé de laisser mûrir le mélange BASE/DURCISSEUR avant utilisation, afin d'obtenir une pré réaction avant application à des températures au-dessous de : 15°C/69°F.

Des températures supérieures à 30°C/86°F doivent, de préférence, être évitées.

(Consulter les INSTRUCTIONS D'APPLICATION - document séparé)

Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Épaisseurs sèches normales : 100-250 µm/4-8 mils.

Durcisseur:

Les durcisseurs sont troubles, cela n'influence pas les performances.

Note:

**HEMPADUR 47300 Pour usage professionnel uniquement.**

Édité par :

HEMPEL A/S

4730012170