

### 47300: BAZA 47309: KONTAKT 97301

<b>Opis:</b>	HEMPADUR 47300 dvokomponentni je epoksi premaz koji otvrdnjavanjem prerasta u tvrd i izdržljiv premaz otporan na abraziju i morsku vodu.
<b>Preporučena uporaba:</b>	Kao epoksi međupremaz kojemu nije potreban temelj i kojega odlikuje visoka izvedba za atmosfersku izloženost. HEMPADUR 47300 je namijenjen nanošenju kroz cijelu godinu u svim uvjetima do -10°C/14°F te za nanošenje u bojadisaonicama gdje se traži brzo rukovanje i nanošenje sljedećeg premaza.
<b>Svojstva:</b>	Izvanredna antikorozivna i jako dobra mehanička svojstva. Kratka sušivost. Otvrdnjavanje do -10°C.
<b>Temperatura u eksploataciji:</b>	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 120°C
<b>Atesti/odobrenja:</b>	Sukladan NORSOKU M-501, Ed. 6, sustav 1 Sukladan je sa ISO 12944-6 C4, C5

**Raspoloživost:** Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.

#### FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa:	12170*/ Svjetlo siva
Izgled premaza:	Polu-mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	83 ± 1
Teoretska izdašnost:	4.1 m <sup>2</sup> /l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 µm
Plamište	25 °C [77 °F]
Specifična težina:	1.5 kg/litra [12.6 lb / američki galon]
Suh na dodir:	3 h , 20°C 9 h, 5°C
Potpuno skrućen:	7 dan(a) , 20°C 20 dan(a) , 5°C
Sadržaj HOS:	183 g/l [1.5 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	3 godina za BASE i 1 godina (25 °C) za CURING AGENT od vremena proizvodnje.

*\*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.*

*Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL grupacije.*

#### PODACI O PRIMJENI :

<b>Verzija, zamiješani proizvod:</b>	<b>47300</b>
Omjer miješanja:	BAZA 47309: KONTAKT 97301 4:1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	08450 (5%) / 08450 (maks 20%)
Trajnost mješavine:	1.5 h , 20°C
Otvor sapnice:	0.019 - 0.023 "
Izlazni pritisak:	250 bar [3625 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610 ili HEMPEL' S THINNER 08450
Potrebna debljina filma, suh:	160 µm [6.4 mils]
Potrebna debljina filma, mokar:	200 µm [8 mils]
Međupremazni interval, min:	U skladu sa posebnim UPUTAMA ZA PRIMJENU
Međupremazni interval, max:	U skladu sa posebnim UPUTAMA ZA PRIMJENU

**Mjere sigurnosti:** Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL' S Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

**PRIPREMA POVRŠINE:**

**Novi čelik:** Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Za popravke i "flekiranje": HEMPADUR 47300.

**Popravak i održavanje:** Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Oštećene površine temeljito očistiti strojnim alatom na St 3 (ISO 8501-1:2007) (manje površine) ili mlazom abraziva na min. Sa 2, po mogućnosti na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Bolja priprema površine poboljšat će izvedbu proizvoda.

**Ostale podloge:** obratite se Hempelu.

**UVJETI NANOŠENJA:**

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C. I temperatura same boje mora biti iznad: 15°C. U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

**PRETHODNI PREMAZ:**

U skladu sa specifikacijom. Kad se proizvod razrijedi 25–30%, može se koristiti kao temelj za privremenu zaštitu prije nanošenja punog premaza.

**SLJEDEĆI PREMAZ:**

U skladu sa specifikacijom.

**NAPOMENE:****VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:**

Proizvod	Kao što je isporučen	5 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

Nijanse/stabilnosti nijansi  
Izloženost atmosferilijama/  
temperature u eksploataciji:

Ima tendenciju žućenja nakon nanošenja. To neće imati nikakvog utjecaja na izvedbu premaza. Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

**Vrijeme indukcije:**

Kako bi se pospješila svojstva nanošenja, preporučujemo da temeljito izmiješate BASE i CURING AGENT kako bi odreagirali prije nanošenja na temperaturama ispod: 15°C. Po mogućnosti treba izbjegavati temperature iznad 30°C/86°F. (Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU)

**Debljine filma/razrjeđivanje:**

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 100-250 mikrometara.

**Kontakt:**

Kontakt je zamućen i to nema nikakvog negativnog utjecaja na izvedbu.

**Nota:**

**HEMPADUR 47300 Samo za profesionalnu uporabu.**

**Izdano:**

HEMPEL A/S

4730012170