

47300: BASE 47309: CATALIZZATORE 97301

Descrizione:	HEMPADUR 47300 è una pittura bicomponente epossidica che catalizza formando un rivestimento duro e tenace con buona resistenza alla abrasione e all'acqua di mare.
Uso consigliato:	Intermedio epossidico autoprimerezante ad alte prestazioni per esposizione esterna. HEMPADUR 47300 può essere applicato tutto l'anno con temperature fino a -10°C/14°F. in particolar modo in cantiere dove e' richiesta una maneggiabilità e ricopertura rapida. Per lunghi intervalli di ricopertura è raccomandata la versione MIO con colore 12430. Contattare Hempel per ulteriori informazioni.
Caratteristiche	Eccellenti proprietà anticorrosive e meccaniche. Rapida essiccazione. Catalizza fino a -10°C
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 120°C/248°F
Certificati/Omologazioni	Conforme al Norsok, Ed. 6, sistema n. 1 Conforme alla ISO 12944-6 C4, C5
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	12170*/ Grigio chiaro
Finitura	Semi-opaca
Solidi in volume, %	83 ± 1
Resa teorica:	4.1 m ² /l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 micron/8 mils
Punto di infiammabilità	25 °C [77 °F]
Peso specifico	1.5 kg/litro [12.6 lb/galloni USA]
Asciutto al tatto:	3 ora(e) , 20°C/68°F 9 ora(e) , 5°C/41°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) , 20°C/68°F 20 giorno(i) , 5°C/41°F
Contenuto COV	183 g/l [1.5 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni per BASE e 1 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. <i>* altri colori come da lista d'assortimento</i>
<i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>	
DETTAGLI DI APPLICAZIONE:	
Versione, prodotto miscelato	47300
Rapporto di miscelazione	BASE 47309: CATALIZZATORE 97301 4:1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello
Diluente, (volume max)	08450 (5%) / 08450 (max 20%)
Durata della miscela:	1.5 ora(e) , 20°C/68°F
foro ugello	0.019 - 0.023 "
pressione ugello	250 bar [3625 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 o HEMPEL'S THINNER 08450
Spessore a secco indicato	160 micron [6.4 mils]
Spessore a umido indicato	200 micron [8 mils]
Intervallo di ricopertura, min	Come da ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE separate
Intervallo di ricopertura, max	Come da ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE separate
Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	Acciaio nuovo: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Per una protezione temporanea, se necessaria, utilizzare uno shopprimer adeguato. Lo shopprimer danneggiato e contaminato durante la conservazione o l'assemblaggio deve essere completamente eliminato prima della verniciatura finale. Per riparazione e ritocco usare : HEMPADUR 47300. Riparazione e manutenzione: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Pulire a fondo le aree danneggiate tramite pulizia meccanica a St 3 (ISO 8501-1:2007) (aree minori) o tramite sabbatura con grado min. Sa 2, preferibilmente a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Una preparazione migliore della superficie garantisce prestazioni migliori del prodotto. Altri substrati: contattare Hempel.										
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a -10°C/14°F. La temperatura della pittura deve essere superiore a 15°C/59°F. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.										
MANO PRECEDENTE:	Come da specifica. Quando il prodotto è diluito al 25-30%, può essere utilizzato come blast primer prima dell'applicazione della prima mano completa della specifica.										
MANO SUCCESSIVA:	Come da specifica.										
Note:											
VOC - Direttive EU 2004/42/EC:	<table><tr><th>Prodotto</th><th>Come fornito</th><th>5 vol. % thinning</th><th>Fase limite II, 2010</th></tr><tr><td>4730012170</td><td>183 g/l</td><td>217 g/l</td><td>500 g/l</td></tr></table> <p>Per i VOC di altri colori, riferirsi alle schede di sicurezza.</p>			Prodotto	Come fornito	5 vol. % thinning	Fase limite II, 2010	4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l
Prodotto	Come fornito	5 vol. % thinning	Fase limite II, 2010								
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l								
Colori/stabilità dei colori	Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni.										
Temperature di servizio/Esposizioni	Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.										
Tempo di induzione	Per sfruttare al meglio le proprietà di applicazione, si raccomanda di lasciare pre-reagire la miscela di BASE e CURING AGENT prima dell'applicazione a temperature inferiori a: 15°C/59°F. Temperature al di sopra dei 30°C/86°F devono essere evitate. (Consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE).										
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 100-250 micron/4-8 mils.										
Catalizzatore:	I catalizzatori diventano opachi ma ciò non influenzerà negativamente le prestazioni										
Nota:	HEMPADUR 47300 Solo per utilizzatori professionali.										
Compilato da :	HEMPEL A/S		4730012170								

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.