

### 47300: BAZĖ 47309: KIETIKLIS 97301

<b>Aprašymas:</b>	HEMPADUR 47300 yra dviejų komponentų epoksidiniai dažai, kurie suformuoja kietą ir tvirtą dangą, atsparią trinčiai ir jūros vandeniui.
<b>Rekomenduojamas panaudojimas:</b>	Kaip tarpinis epoksidinių dažų sluoksnis ir savaime gruntuojanti aukštos kokybės danga esant atmosferos poveikiui. HEMPADUR 47300 tinka naudoti apskrtus metus temperatūroje iki -10°C/14°F ir naudojimui vidaus patalpose/cechuose, kai reikalaujamas trumpas/minimalus dažų perdengimo laiko intervalas ir trumpas laikas, leidžiantis transportuoti gaminį/konstrukciją, nepažeidžiant dažų sluoksnio. Ilgesniems dažų sluoksnio perdengimo intervalams rekomenduojama šio produkto MIO versija, 12430 atspalvis. Dėl detalesnės informacijos kreiptis į Hempel.
<b>Savybės:</b>	Puikios antikorozinės ir labai geros mechaninės savybės. Trumpas džiūvimo laikas Kietėjimas iki -10 °C / 14 °F.
<b>Eksplotacinė temperatūra:</b>	Maksimaliai, tik sausas poveikis: 120°C/248°F
<b>Sertifikatai /Patvirtinimai:</b>	Atitinka NORSOK M-501, Ed.6, sistema no.1 Atitinka ISO 12944-6 C4, C5-I ir C5-M. Atitinka UNE 48295:2003
<b>Prieinamumas:</b>	Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.
<b>FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:</b>	
Atspalvių numeriai, spalvos:	12170*/ Light grey
Apdaila:	Pusiau matinis
Kietųjų dalelių kiekis, %:	83 ± 1
Teorinė dengiamoji geba:	4.1 m²/l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 mikronų/8 tūkstantųjų colio dalių
Pliūpsnio temperatūra:	25 °C [77 °F]
Tankis:	1.5 kg/l [12.6 svarų / JAV galone]
Nelimpa liečiant:	3 valanda (-os) , 20°C/68°F 9 valanda (-os), 5°C/41°F
Pilnai sukietėjęs:	7 diena (-os) , 20°C/68°F 20 diena (-os) , 5°C/41°F
LOJ kiekis:	183 g/l [1.5 svarų / JAV galone]
Laikymo trukmė:	3 metai BAZEI ir vieneri metai (25 °C / 77 °F) KIETIKLIUI nuo pagaminimo datos . <i>*kiti atspalviai pagal asortimento sąrašą.</i>
<small>Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.</small>	
<b>NAUDOJIMO DETALĖS</b>	
<b>Versija, sumaišytas produktas:</b>	<b>47300</b>
Maišymo santykis:	BAZĖ 47309: KIETIKLIS 97301 4:1 pagal tūrį
Naudojimo metodas:	Beoris purškimas / Teptukas
Skiediklis (didžiausias kiekis.):	08450 (5%) / 08450 (didž. 20%)
Mišinio gyvybingumas:	1.5 valanda (-os) , 20°C/68°F
Purkštuko anga:	0.019 - 0.023 "
Purkštuko slėgis:	250 barų [3625 psi] (Beorio purškimo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami)
Įrangos valymas:	HEMPEL ĮRANGOS VALIKLIS 99610 arba HEMPEL SKIEDIKLIS 08450
Nurodytas sauso dažų sluoksnio storis:	160 mikronai [6.4 tūkstantosios colio dalys]
Nurodytas šlapių dažų sluoksnio storis:	200 mikronai [8 tūkstantosios colio dalys]
Dažų sluoksnio perdengimo intervalas,min:	Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS
Dažų sluoksnio perdengimo intervalas,max:	Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS
<b>Sauga:</b>	Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos reikalavimų, kurie nurodyti etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.

**PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:**

**Naujas plienas:** Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio gėlo vandens srautą, nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Abrazyvinis srautinis valymas iki klasės Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jei reikia, laikinai apsaugai naudokite tinkamą tarpoperacinį gruntą. Prieš galutinį dažymą būtina pašalinti visus gamyklinio grunto pažeidimus ir bei teršalus, atsiradusius sandėliavimo bei gamybos metu. Remonto darbams ir apdailai: HEMPADUR 47300.

**Remontas ir priežiūra:** Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio gėlo vandens srautą, nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Elektriniais įrankiais gerai nuvalykite pažeistus vietas iki klasės St 3 (ISO 8501-1:2007) (nedideli plotai) arba naudodami abrazyvinį srautinį valymą iki klasės min. Sa 2, pageidautina iki Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Geresnis paviršiaus paruošimas užtikrina geresnes produkto/dangos eksploatacines savybes

**Kiti paviršiai:** kreipkitės į Hempel.

**NAUDOJIMO SĄLYGOS:**

Dažyti tik ant sauso ir švaraus paviršiaus kai paviršiaus temperatūra yra aukštesnė už rasos taško temperatūrą, kad nesusidarytų kondensatas. Naudokite tik tuomet kai dažymas ir kietėjimas vyksta temperatūroje aukštesnėje nei: -10°C/14°F. Dažų temperatūra turi būti aukštesnė nei: 15°C/59°F. Uždarose patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventiliaciją dažymo ir džiūvimo metu.

**PIRMINIS SLUOKSNIS:**

Pagal specifikaciją. Atskiedus iki 25–30 %, produktą galima naudoti kaip plonasluoksnį gruntą, prieš dengiant pilnus dažų sluoksnius.

**SEKANTIS SLUOKSNIS:**

Pagal specifikaciją.

**PASTABOS:**

Lakiosios organinės medžiagos -  
ES Direktyva 2004/42/EB:

Gaminys	Kaip patiekta	5 vol. % skiedimas	Ribinė fazė II, 2010
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l

Informaciją apie kitų atspalvių dažų LOJ(lakiųjų organinių junginių kiekio) skaitykite Saugos duomenų lapuose.

Spalvos/Spalvų stabilumas:  
Išorinis poveikis/eksplotavimo  
temperatūra:  
Indukcijos laikas:

Nudažius, turi tendenciją pagelsti. Tai neturi įtakos dangos savybėms.

Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiam poveikiui aukštesnėse temperatūrose atsispindi ir šiame produkte. Lengvesniam naudojimui rekomenduojama, kad BAZĖS ir KIETIKLIO mišinys vykstanti reakcija nusistovėtų prieš dažant esant temperatūroms, žemesnėms nei: 15°C/59°F. Vengti aukštesnės temperatūros nei 30°C/86°F.

(Žiūrėti atskirai pateikiamas NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS)

Sluoksnio storis, skiedimas:

Galima nustatyti kitą sluoksnio storį nei nurodyta priklausomai nuo paskirties ir naudojimo srities. Tokiu būdu keisis plitimo laikas, gali keistis džiūvimo laikas ir pakartotinio dažymo intervalas. Normalus diapazonas yra: 100-250 micron/4-8 mils.

KIETIKLIS:

Kietiklis yra drumzlinos spalvos. Tai yra numatyta ir neturi jokios neigiamos įtakos produktui.

Pastaba:

**HEMPADUR 47300 Tik profesionaliam naudojimui.**

IŠLEISTA:

HEMPEL A/S

4730012170

Šis gaminio duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus.

Paaškinimams, apibrėžimams ir informacijai apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaškinimai" ("Explanatory Notes"), kuriuos rasite adresu [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktį faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtose BENDROSIOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami bei išankstinio įspėjimo ir netenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.