

47300: BASE 47309: CURING AGENT 97301

Beskrivelse:	Two-component epoxy paint, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion and seawater.
Anbefalt bruk:	As a midcoat epoxy and self-primed high performance coating systems for atmospheric exposure. HEMPADUR 47300 is intended to all year application down to -10°C/14°F and for in-shop applications where fast recoating and handling is required.
Egenskaper:	Utmerket korrosjonshindrende og mekaniske egenskaper Kort tørke tid. Herder ned til -10°C.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 120°C/248°F
Sertifikater/Godkjennelser:	I overensstemmelse med Norsok M-501, Ed. 6, system no. 1. Samsvarer med ISO 12944-6 C4, C5

Tilgjengelighet : Inngår i standard sortimentet. Levering i h.h.t. avtale.

PRODUKTDATA:

Fargenumre/Colours:	12170*/ Lys grå
Finish/Glans:	Halvmatt
Volum tørrstoff, %:	83 ± 1
Teoretisk spredeevne:	4.1 m ² /l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 micron/8 mils
Flammepunkt:	25 °C [77 °F]
Spesifikkevekt:	1.5 kg/liter [12.6 pund / US gallon]
Berøringstørr:	3 time(er) , 20°C 9 time(er) , 5°C/41°F
Gjennomherdet:	7 dag(er) , 20°C 20 dag(er) , 5°C/41°F
VOC-innhold:	183 g/l [1.5 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	3 år for BASE og ett år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet. <i>*andre farger ifølge sortimentslisten.</i>

De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..

PÅFØRINGSDATA:

Versjon, Blandet/mixed produkt: 47300

Blandingsforhold:	BASE 47309: CURING AGENT 97301 4:1 på volum
Påføringsmetode:	Høytrykkssprøyte / Pensel
Tynner (maks.vol.):	08450 (5%) / 08450 (maks 20%)
Brukstid:	1.5 time(er) , 20°C
Dysetørrelse:	0.019 - 0.023 "
Dysetrykk:	250 bar [3625 psi] (Data for høytrykkssprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 eller HEMPEL'S THINNER 08450
Tørrfilmtykkelse:	160 mikron [6.4 mils]
Våtfilmtykkelse:	200 mikron [8 mils]
Overmalingsintervall, min.:	Ifølge separat PÅFØRINGSINSTRUKS
Overmalingsintervall, maks.:	Ifølge separat PÅFØRINGSINSTRUKS

Sikkerhet: Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

FORBEHANDLING:

Nytt stål: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Sandblåsing til Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). For midlertidig beskyttelse kan det om nødvendig brukes en egnet shopprimer. All shopprimer-skade og urenheter fra lagring og produksjon skal rengjøres grundig før siste maling. For reparasjon og flikking bruk: HEMPADUR 47300.

Reparasjon og vedlikehold: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Rengjør skadde områder grundig med mekaniske verktøy til St 3 (ISO 8501-1:2007) (mindre områder) eller sandblåsing til min. Sa 2, fortrinnsvis til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Bedre forbehandling av overflaten vil gi bedre ytelse for produktet.

Andre underlag:Kontakt Hempel.

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: -10°C/14°F. Temperaturen på selve malingen bør være over: 15°C. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.

FOREGÅENDE STRØK::

Ifølge spesifisering Når produktet tynnes til 25–30 %, kan det brukes som blåseprimer før påføring av et helt strøk av produktet.

ETTERFØLGENDE STRØK:

Ifølge spesifisering

Anmerkninger:**VOC - EU Direktiv 2004/42/EC:**

Produkt	Som levert	5 vol. % tynning	Grenseverdi fase II, 2010
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l

For VOC til andre farger, henvises til sikkerhetsdatabladene.

**Farger/Farge stabilitet
Eksposering/driftstemperatur**

Har en tendens til å gulne etter påføring. Dette vil ikke ha noen innvirkning på ytelsen. Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet.

Induksjonstid:

For at det enklere skal oppnås korrekte påføringsegenskaper, anbefales det å la den grundig blandede BASE og CURING AGENT forreagere før påføring ved temperaturer under: 15°C. Temperaturer over 30°C/86°F må fortrinnsvis unngås.

(Konsulter separat PÅFØRINGSINSTRUKS/APPLICATION INSTRUCTIONS)

Filmtykkelse/tynning

Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreddeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 100-250 micron/4-8 mils.

Herder:

Herderen er uklar. Dette er tilsiktet og har ingen negativ effekt på resultatet.

Merk:

HEMPADUR 47300 Kun til profesjonell bruk.

UTGITT AV:

HEMPEL A/S

4730012170

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte. Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato